

BARBOT

FICHA TÉCNICA

DATA: 06/12/2024

REV. 1

3529 BARBOTHANE 400AC



Esmalte poliuretano acetinado para proteção de superfícies metálicas e acabamentos em pavimentos, em interiores e exteriores



FORMATOS

KIT de 1,25 L (Base: 1 L; Endurecedor: 0,25 L). Disponível em Base P (0,98 L) e Base TR (0,85 L).

KIT de 5 L (Base: 4 L; Endurecedor: 1 L). Disponível em Base P (3,92 L) e Base TR (3,4 L).

KIT de 20 L (Base: 16 L; Endurecedor: 4 L). Disponível em Base P (15,68 L) e Base TR (13,6 L).

PROPRIEDADES PRINCIPAIS

- Resistente à sujidade, facilmente lavável;
- Duro, flexível e resistente à abrasão;
- Excelente resistência à intempéries.

PROPRIEDADES ADICIONAIS

- Disponível no sistema tintométrico Barbotmix Industrial;
- Possibilidade de aplicação em esquemas antiderrapantes;
- Excelente retenção de brilho e cor;
- Marcação CE segundo EN 13813.

USOS TÍPICOS

Recomendado para aplicação sobre pavimentos em aço e betão, em interior e exterior, onde seja exigido um aspeto atrativo e especial resistência à corrosão. Utilizado em pavimentos industriais (fábricas, áreas de produção e processamento), zonas de tráfego moderado de automóveis, armazéns com tráfego de camiões e empilhadores, parques de estacionamento, garagens e áreas residenciais.

Barbot Portugal - Indústria de Tintas, S.A. Rua dos Borneiros, 466 4410-295 Vila Nova de Gaia tel: +351 227 169 200 fax: +351 227 169 212 barbot.sede@barbot.pt

Barbot Angola: Rua Cônego Manuel das Neves, 53-55 Luanda - Angola tel: +244 921 199 998 barbot.angola@gmail.com

Barbot Cabo Verde: Z. I. Tira-Chapéu Cidade da Praia - Ilha de Santiago tel: +238 260 07 40 caboverde@barbot.pt

Barbot Moçambique: Av. do Rio Limpopo, no 185 Alto Maé - Maputo - Moçambique

Jallut Pinturas, S.L.U.: C/ Pintor Joan Miró, 26 Polígono Industrial Can Humet de Dalt 08213 POLINYA Barcelona

Descubra mais em barbot.pt #novasemoções

BARBOT

CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO

Categoria	Indústria
Segmento	Pavimentos
Sub-Segmento	Base solvente
Exposição	Interior e Exterior
Camada	Acabamento
Brilho	Acetinado
Textura/Acabamento	Liso
Cor	Catálogo RAL, NCS. Outras sob consulta.
Sistema de Afinação	Barbotmix Industrial
Substrato Principal	Betão/cimento
Substrato Adicionais	Aço
Tipo de Resina	
Norma Francesa NF T 36-005	Classe 6, a
Número de Componentes	2
Rendimento Prático	8 – 12 m ² /L
Estabilidade em Armazém e Validade	
2 anos, quando em embalagens de origem. Armazenado em local seco ao abrigo da luz solar direta, entre 5 °C e 40 °C.	

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS (segundo certificados e ensaios)

Brilho	
ISO 2813	30 ± 5 UB a 60°
Massa Volúmica (Densidade)	
ISO 2811-1	Barbothane 400AC, Base P = 1,16 ± 0,03 kg/L Barbothane 40AC, Base TR = 1,00 ± 0,02 kg/L Endurecedor 400 = 1,03 ± 0,02 kg/L
Viscosidade	
ASTM D562	75 ± 5 UK
Teor de Sólidos em Volume	

Barbot Portugal - Indústria de Tintas, S.A. Rua dos Borneiros, 466 4410-295 Vila Nova de Gaia tel: +351 227 169 200 fax: +351 227 169 212 barbot.sede@barbot.pt

Barbot Angola: Rua Cônego Manuel das Neves, 53-55 Luanda - Angola tel: +244 921 199 998 barbot.angola@gmail.com

Barbot Cabo Verde: Z. I. Tira-Chapéu Cidade da Praia - Ilha de Santiago tel: +238 260 07 40 caboverde@barbot.pt

Barbot Moçambique: Av. do Rio Limpopo, no 185 Alto Maé - Maputo - Moçambique

Jallut Pinturas, S.L.U.: C/ Pintor Joan Miró, 26 Polígono Industrial Can Humet de Dalt 08213 POLINYA Barcelona

Descubra mais em barbot.pt      #novasemoções

BARBOT

ISO 3233-1

48 ± 2 %

Reação ao Fogo

ISO 13501-1

B_{FL}-S1 1

Aderência

ISO 4624

> 2 MPa

Pontos de Inflamação

ISO 1523

Barbothane 400AC, Base P = 30 °C

Barbothane 400AC, Base TR = 30 °C

Endurecedor 400 = 36 °C

Sustentabilidade

COV (compostos orgânicos voláteis)

Valor limite da UE para este produto (cat A/j): 500 g/L. Este produto contém no máx. 470 g/L COV.

NOTA: * O valor indicado de COC refere-se ao produto pronto a aplicar, incluindo a tintagem, diluição, etc., com produtos da nossa empresa e por nós recomendados. Não nos responsabilizamos pelos produtos que sejam obtidos por misturas de produtos por nós não recomendados

ANEXO III- Resistência Química

Produto derramado	Tempo de contacto	
	2 horas	24 horas
Petróleo	+	+
Gasóleo	+	+
Ác. Fosfórico	+	+
álcool isopropólico	+	±
MEK	±	±
Ciclohexanona	±	-
Água	+	+
Á. Clorídrico 10 %	+	+
Hipoclorito 13%	+	+
Sonasol	+	+
KOH	+	±
Ác. Acético 20 %	+	+
Ác. Sulfúrico 10 %	+	+
Xíleno (S1426)	+	±
Etanol 70 %	+	+
Hidróxido de sódio 15 %	+	+
Óleo motor	+	+

+ resiste; ± ligeiro ataque (cor; brilho; dureza); - não resiste

Barbot Portugal - Indústria de Tintas, S.A. Rua dos Borneiros, 466 4410-295 Vila Nova de Gaia tel: +351 227 169 200 fax: +351 227 169 212 barbot.sede@barbot.pt

Barbot Angola: Rua Cônego Manuel das Neves, 53-55 Luanda - Angola tel: +244 921 199 998 barbot.angola@gmail.com

Barbot Cabo Verde: Z. I. Tira-Chapéu Cidade da Praia - Ilha de Santiago tel: +238 260 07 40 caboverde@barbot.pt

Barbot Moçambique: Av. do Rio Limpopo, no 185 Alto Maé - Maputo - Moçambique

Jallut Pinturas, S.L.U.: C/ Pintor Joan Miró, 26 Polígono Industrial Can Humet de Dalt 08213 POLINYA Barcelona

Descubra mais em barbot.pt      #novasemoções

Quadro resumo declaração de desempenho marcação CE

	BARBOT – INDÚSTRIA DE TINTAS, S.A. Rua dos Borneiros, 466 4410-295, Vila Nova de Gaia, Portugal
20	
EN 13813	
Declaração de Desempenho: BRB-PT-3529-01	
Revestimento contínuo para pavimentos	
Classificação	SR-BFLs1-B2-IR6-AR0,5
Aderência por tração	> 2 N/mm ²
Reação ao fogo	B _{FL} -s1
Resistência ao impacto	IR 6
Resistência à abrasão	AR 0,5
Substâncias perigosas	SR revestimento sintético
www.barbot.pt	

PREPARAÇÃO DE SUPERFÍCIE

Suportes Novos

Betão/Cimento

O pavimento deverá ser inspecionado antes da preparação da superfície de forma a determinar a sua condição e determinar o método ou combinações de métodos a utilizar. O betão deve estar coeso com resistência à compressão e à tração mínima de 25 N/mm² e 1,5 N/mm², respetivamente. O betão novo deve ter pelo menos 28 dias de cura e não deve conter aditivos nem endurecedores. O betão deve estar sem selantes, desaerantes, descofrantes e agentes de cura contendo ceras, silicones ou silicatos. O betão deve ter rugosidade e estar isento de óleos, gorduras e humidades. O teor de humidade residual no pavimento deve ser inferior a 4 % (medido com TRAMEX CME IV). No caso de existirem leitadas, estas devem ser eliminadas com uma solução de ácido ou através de granalhagem. O betão deve ser preparado por meios mecânicos (lixagem, granalhagem ou fresagem) ou químicos, de acordo com a sua porosidade. Uma lixagem do pavimento é necessária de modo a criar planaridade, assim como, a limpeza com detergente alcalino Barbofloor 970 Cleaner sempre que necessário.

Aço

Decapar com jato abrasivo ao grau Sa 2½ segundo a norma ISO 8501-1. Remover os resíduos de abrasivo e as poeiras da superfície. Remover óleos, gorduras ou outros contaminantes, com um detergente adequado.

Para situações em que a decapagem do aço, por jato abrasivo seja impraticável recomenda-se escovagem mecânica de acordo com ST3 ou escovagem manual de acordo com ST2 (ISO 8501-1).

IMPORTANTE: Após decapagem, aplicar o primário logo que possível, para evitar contaminações e proteger o aço da oxidação. Não deixar o aço decapado por pintar, durante a noite.

BARBOT

Suportes Anteriormente Pintados

Remover o esquema de pintura anterior se mal aderente e com pouca coesão ou se for incompatível, procedendo posteriormente como para pavimentos novos.

Se o esquema anterior estiver em bom estado, efetuar um despolimento mecânico, para promover a aderência, e proceder à aplicação do esquema sem recurso ao primário.

CARACTERÍSTICAS DE APLICAÇÃO

Sistemas de pintura

Pavimentos

Suportes Novos

Betão/Cimento

Acabamento Liso

Primário: 1 x BARBOFLOOR 120 SEALER – consumo teórico = 0,20 a 0,50 kg/m² (dependendo do estado do substrato)

Acabamento: Aplicar 2 a 3 demãos de Barbothane 400AC.

Consumo por demão: apróx. 0,125 kg/m²

Esquema antiderrapante

Primário: 1 x BARBOFLOOR 120 SEALER – consumo teórico = 0,20 a 0,50 kg/m² (dependendo do estado do substrato)

Acabamento: Aplicar 1 demão de Barbothane 400AC – consumo teórico 0,125 kg/m², seguida de saturação em húmido de SILICA IN17. Após 24 horas a sílica em excesso deve ser removida.

Selagem final: Aplicar 2 demãos de Barbothane 400AC – consumo teórico – 0,32 kg/m²

O Barbothane 400AC pode, ainda, ser utilizado como acabamento dos Sistemas Barbofloor (ver esquemas na Ficha Técnica do Barbofloor 250 Level).

Aço

Primário: 1 x Multidiaral ATS

Acabamento: Aplicar 2 a 3 demãos de Barbothane 400M.

Consumo por demão: apróx. 0,125 kg/m²

Suportes Anteriormente Pintados

Em bom estado

Efetuar um despolimento mecânico em toda a superfície e, posteriormente, efetuar a aplicação de acordo com o esquema escolhido sem aplicação de primário.

Em mau estado (com patologias)

Após a preparação de superfície adequada, efetuar aplicar de acordo com o esquema escolhido procedendo como para pavimentos novos.

BARBOT

Condições ambientais

Aplicação e Secagem

Temperatura ambiente – entre 10 e 30 °C
Humidade relativa – inferior a 80 %
Humidade do suporte – inferior a 4 %
Temperatura do suporte entre 10 e 30 °C (ATENÇÃO: a temperatura do suporte deve estar no mínimo 3 °C acima do ponto de orvalho).

Instruções de aplicação

Preparação do produto

1. Abrir as embalagens apenas no momento da utilização.
2. Adicionar o ENDURECEDOR 400 ao BARBOTHANE 400M nas proporções recomendadas com misturador mecânico durante cerca de 5 minutos.

NOTA: uma vez que o “tempo de vida da mistura” é limitado, a temperaturas elevadas, não misturar mais material que o que for utilizado.

3. Após a completa homogeneização transferir a mistura para uma embalagem vazia e voltar a homogeneizar.

Ferramentas de aplicação

Rolo, trincha, pistola convencional, pistola *airless*.

Processos de aplicação

1. Aplicar o produto no substrato com os equipamentos recomendados.
2. Após utilização limpar rapidamente os equipamentos com o diluente recomendado.
3. Após aplicação, todo o produto que não foi utilizado continuará a reagir e após o tempo de vida da mistura não poderá ser aplicado. Neste caso, os resíduos devem ser tratados de acordo com a legislação em vigor.

Mistura dos componentes

Proporção 4,0:1,0 em volume

Tempo de vida 4 horas a 21 °C

Diluente	Diluente 1111 D (para rolo/trincha) ou 1120 D (para pistola)
% Diluição	Rolo: 1 ^a demão até 15 % 2 ^a e 3 ^a demãos até 10 % Pistola <i>airless</i> : 5 % Pistola convencional: entre 5 e 10 %

Espessura Recomendada	50 µm por demão
Número de Demãos	2 a 3 demãos
Intervalo entre Demãos	12 a 48 horas

Barbot Portugal - Indústria de Tintas, S.A. Rua dos Borneiros, 466 4410-295 Vila Nova de Gaia tel: +351 227 169 200 fax: +351 227 169 212 barbot.sede@barbot.pt

Barbot Angola: Rua Cônego Manuel das Neves, 53-55 Luanda - Angola tel: +244 921 199 998 barbot.angola@gmail.com

Barbot Cabo Verde: Z. I. Tira-Chapéu Cidade da Praia – Ilha de Santiago tel: +238 260 07 40 caboverde@barbot.pt

Barbot Moçambique: Av. do Rio Limpopo, no 185 Alto Maé - Maputo - Moçambique

Jallut Pinturas, S.L.U.: C/ Pintor Joan Miró, 26 Polígono Industrial Can Humet de Dalt 08213 POLINYA Barcelona

Descubra mais em barbot.pt      #novasemoções

BARBOT

Tempo de Secagem (a 23 °C e 50% de humidade relativa)

Tato/superficial	1 hora
Profundidade	4 horas
Repintura mínimo	12 horas
Repintura máximo	48 horas

Tempo de Secagem/cura	20°
Tráfego ligeiro	48 horas
Cargas ligeiras	72 horas
Repintura mínimo	12 horas
Repintura máximo	48 horas
Cura total	7 dias

Limpeza de Utensílios	Diluente celuloso
Riscos e Segurança	Para mais informação, solicitar Ficha de Segurança em fds@barbot.pt

NOTAS

¹ Classificação válida em esquema segundo a Declaração de Desempenho do produto.

OBSERVAÇÕES

As características deste produto poderão ser alteradas sem aviso prévio como consequência da política de contínua investigação e desenvolvimento da Barbot – Indústria de Tintas, S.A. Esta informação baseia-se no nosso atual conhecimento do produto, contudo, devido ao facto das suas condições de utilização se encontrarem fora do nosso controlo, não são dadas quaisquer garantias de resultados.