

# BARBOT

## FICHA TÉCNICA

DATA: 02/01/2025

REV. 2

### 3444 BARBODEPOT



Mistura



**Revestimento epoxídico brilhante, para aplicação em tanques de água potável, alimentos e bebidas**



### FORMATOS

Kit de 5 L (3,3 L de Base; 1,7 L de Endurecedor e 0,25 L de Aditivo Barbodepot)

### PROPRIEDADES PRINCIPAIS

- Isento de solventes
- Excelente dureza e resistência mecânica
- Boa resistência química
- Fácil de limpar/descontaminar
- Secagem rápida
- Aprovado para contacto com água potável pelo CNTA (*Centro Nacional de Tecnología y Seguridad Alimentaria*)

### USOS TÍPICOS

Aplicação em interior de reservatórios de água potável, tanques, cubas e condutas. Pode ser aplicado em depósitos de cimento, betão ou aço.

Barbot Portugal - Indústria de Tintas, S.A. Rua dos Borneiros, 466 4410-295 Vila Nova de Gaia tel: +351 227 169 200 fax: +351 227 169 212 barbot.sede@barbot.pt

Barbot Angola: Rua Cônego Manuel das Neves, 53-55 Luanda - Angola tel: +244 921 199 998 barbot.angola@gmail.com

Barbot Cabo Verde: Z. I. Tira-Chapéu Cidade da Praia – Ilha de Santiago tel: +238 260 07 40 caboverde@barbot.pt

Barbot Moçambique: Av. do Rio Limpopo, no 185 Alto Maé - Maputo - Moçambique

Jallut Pinturas, S.L.U.: C/ Pintor Joan Miró, 26 Polígono Industrial Can Humet de Dalt 08213 POLINYA Barcelona

Descubra mais em [barbot.pt](http://barbot.pt) #novasemoções

# BARBOT

## CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO

Categoria	Indústria
Segmento	Equipamentos e estruturas
Sub-Segmento	Epóxi
Exposição	Interior
Camada	Direto à Superfície
Brilho	Brilhante
Textura/Acabamento	Liso
Cor	Branco e Vermelho
Substrato Principal	Aço
Substrato Adicionais	Betão/cimento
Tipo de Resina	Epoxídico
Norma Francesa NF T 36-005	Classe 6, b
Número de Componentes	2
Rendimento Prático	6,7 m <sup>2</sup> /L/demão
Estabilidade em Armazém e Validade	2 anos, quando em embalagens de origem. Armazenado em local seco ao abrigo da luz solar direta, entre 5 °C e 40 °C.

## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS (segundo certificados e ensaios)

Brilho	ISO 2813	> 70 UB a 60 °
Massa Volúmica (Densidade)	ISO 2811-1	Branco – 1,43 ± 0,03 Kg/L Vermelho – 1,39 ± 0,03 Kg/L
Viscosidade	ASTM D562	120 ± 5 KU
Teor de Sólidos em Volume	ISO 3233-1	100 ± 2 %

Barbot Portugal - Indústria de Tintas, S.A. Rua dos Borneiros, 466 4410-295 Vila Nova de Gaia tel: +351 227 169 200 fax: +351 227 169 212 barbot.sede@barbot.pt

Barbot Angola: Rua Cônego Manuel das Neves, 53-55 Luanda - Angola tel: +244 921 199 998 barbot.angola@gmail.com

Barbot Cabo Verde: Z. I. Tira-Chapéu Cidade da Praia – Ilha de Santiago tel: +238 260 07 40 caboverde@barbot.pt

Barbot Moçambique: Av. do Rio Limpopo, no 185 Alto Maé - Maputo - Moçambique

Jallut Pinturas, S.L.U.: C/ Pintor Joan Miró, 26 Polígono Industrial Can Humet de Dalt 08213 POLINYA Barcelona

Descubra mais em [barbot.pt](http://barbot.pt)      #novasemoções

# BARBOT

## Pontos de Inflamação

ISO 1523

Branco e Vermelho - Não inflamável  
Endurecedor – 93 °C

COV (compostos orgânicos voláteis)

Valor limite da UE para este produto (cat A/j): 500g/L. Este produto contém no máx. 0 g/L COV.

NOTA: \* O valor indicado de COV refere-se ao produto pronto a aplicar, incluindo a tintagem, diluição, etc., com produtos da nossa empresa e por nós recomendados. Não nos responsabilizamos pelos produtos que sejam obtidos por misturas de produtos por nós não recomendados

## CARACTERÍSTICAS DE APLICAÇÃO

### Sistemas de pintura

#### Interior

#### Suportes Novos

Betão/Cimento

O betão deve estar coeso com resistência à compressão e à tração mínima de 25 N/mm<sup>2</sup> e 1,5 N/mm<sup>2</sup> respetivamente. O betão novo deve ter pelo menos 28 dias de cura, e não deve conter aditivos nem endurecedores. O betão deve estar sem selantes, desaerantes, descofrantes e agentes de cura contendo ceras, silicones ou silicatos. O betão deve ter rugosidade e estar isento de óleos gorduras e humidades. O teor de humidade residual no pavimento deverá ser inferior a 4% (medido com TRAMEX CME IV). No caso de existirem leitadas, estas devem ser eliminadas através de uma decapagem abrasiva ligeira. A superfície deve estar regular, sem cavidades ou defeitos. Todos os defeitos (fissuras, cavidades, etc.) devem ser preenchidas com produtos adequados.

Aço

Remover óleos, gorduras ou outros contaminantes, com um detergente adequado. Efetuar uma limpeza com água doce a alta pressão. Decapar com abrasivo ao grau Sa 2½ segundo a norma ISO 8501-1:2007 (SSPC-SP 10 NACE No. 2). Remover os resíduos de abrasivo e as poeiras da superfície. Para situações em que a decapagem do aço, por jato abrasivo seja impraticável recomenda-se escovagem mecânica de acordo com St3 ou escovagem manual de acordo com St2.

#### Suportes Anteriormente Pintados

Remover o produto anterior e aplicar BARBODEPOT de acordo com as especificações para obras novas.

#### Condições ambientais

Aplicação e secagem

Temperatura ambiente: Superior a 10 °C

Humidade relativa: Inferior a 80%

Humidade do suporte: Inferior a 5%

Temperatura do suporte: 2 a 3 °C acima do ponto de orvalho

# BARBOT

## Instruções de aplicação

Preparação do produto	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Abrir as embalagens apenas no momento da utilização</li><li>2. Adicionar o endurecedor Barbodepot ao Barbodepot nas proporções recomendadas com o misturador mecânico, durante 2 a 4 minutos</li></ol> <p>NOTA: uma vez que o “tempo de vida da mistura” é limitado, a temperaturas elevadas, não misturar mais material do que o que for utilizado</p>
Ferramentas de aplicação	Rolo ou trincha
Processos de aplicação	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Aplicar o produto no substrato com os equipamentos recomendados’</li><li>2. Após utilização limpar rapidamente os equipamentos com o diluente recomendado</li><li>3. Após aplicação, todo o produto que não foi utilizado continuará a reagir e após o tempo de vida da mistura não poderá ser aplicado, neste caso os resíduos devem ser tratados de acordo com a legislação em vigor.</li></ol> <p>NOTA: Dado que a reação do produto é exotérmica (liberta energia) se a mistura ficar embalagem sem ser aplicada a temperatura da mistura poderá aumentar significativamente.</p>

## Mistura dos componentes

Proporção	2:1 em volume
Tempo de vida	25 – 30 minutos
<b>Diluente</b>	Pronto a aplicar
<b>Espessura Recomendada</b>	180 – 220 µm
<b>Número de Demãos</b>	2
<b>Intervalo entre Demãos</b>	2 horas

**Tempo de Secagem (a 23 °C e 50% de humidade relativa)**

Tato/superficial	25 minutos
Profundidade	2 horas
Repintura mínimo	2 horas
Repintura máximo	24 horas
<b>Limpeza de Utensílios</b>	Diluente Celuloso

**Barbet Portugal - Indústria de Tintas, S.A.** Rua dos Borneiros, 466 4410-395 Vila Nova de Gaia tel: +351 227 169 200 fax: +351 227 169 212 barbet.sode@barbet.pt

**Barbot Portugal -** Indústria de Tintas, S.A. Rua dos Borneiros, 466 4410-295 Vila Nova de Gaia tel: +351 227 169 200 fax:  
**Barbot Angola:** Rua Cónego Manuel das Neves 53-55 Luanda - Angola tel +244 921199 998 barbot angola@gmail.com

**Barbot Angola:** Rua Colégio Manuel das Neves, 35-35 Luanda - Angola tel: +244 921 199 990 barbot.angola@gmail.com

**Barbot Moçambique:** Av. do Rio Limpopo, no 185 Alto Maé - Maputo - Moçambique

Jallut Pinturas, S.L.U.: C/ Pintor Joan Miró, 26 Polígono Industrial Can Humet de Dalt 08213 POLINYA Barcelona



# BARBOT

## Riscos e Segurança

Para mais informação, solicitar Ficha de Segurança em  
[fds@barbot.pt](mailto:fds@barbot.pt)

## OBSERVAÇÕES

As características deste produto poderão ser alteradas sem aviso prévio como consequência da política de contínua investigação e desenvolvimento da Barbot – Indústria de Tintas, S.A. Esta informação baseia-se no nosso atual conhecimento do produto, contudo, devido ao facto das suas condições de utilização se encontrarem fora do nosso controlo, não são dadas quaisquer garantias de resultados.

**Barbot Portugal** - Indústria de Tintas, S.A. Rua dos Borneiros, 466 4410-295 Vila Nova de Gaia tel: +351 227 169 200 fax: +351 227 169 212 [barbot.sede@barbot.pt](mailto:barbot.sede@barbot.pt)

**Barbot Angola:** Rua Cônego Manuel das Neves, 53-55 Luanda - Angola tel: +244 921 199 998 [barbot.angola@gmail.com](mailto:barbot.angola@gmail.com)

**Barbot Cabo Verde:** Z. I. Tira-Chapéu Cidade da Praia – Ilha de Santiago tel: +238 260 07 40 [caboverde@barbot.pt](mailto:caboverde@barbot.pt)

**Barbot Moçambique:** Av. do Rio Limpopo, no 185 Alto Maé - Maputo - Moçambique

**Jallut Pinturas, S.L.U.:** C/ Pintor Joan Miró, 26 Polígono Industrial Can Humet de Dalt 08213 POLINYA Barcelona

Descubra mais em [barbot.pt](http://barbot.pt)      #novasemoções

