

BARBOT

FICHA TÉCNICA

DATA: 09/12/2024

REV. 02

1890 VERNIZ ACQUATHANE 900B



Mistura

Verniz aquoso de poliuretano brilhante para pintura de pavimentos em betão.



FORMATOS

KIT de 5,3 L (Base: 4,8 L; Endurecedor: 0,5 L)

PROPRIEDADES PRINCIPAIS

- Excelente resistência à intempéries;
- Duro, flexível e resistente à abrasão;
- Resistente à água e facilmente lavável.

PROPRIEDADES ADICIONAIS

- Acabamento brilhante.

USOS TÍPICOS

Destinado a acabamentos em que se exija um aspeto atrativo e resistência especial à abrasão.

Adequado para a pintura de pavimentos exteriores e interiores. Pode ser utilizado como acabamento de revestimentos epóxi, poliuretano e poliaspártico.

Barbot Portugal - Indústria de Tintas, S.A. Rua dos Borneiros, 466 4410-295 Vila Nova de Gaia tel: +351 227 169 200 fax: +351 227 169 212 barbot.sede@barbot.pt

Barbot Angola: Rua Cônego Manuel das Neves, 53-55 Luanda - Angola tel: +244 921 199 998 barbot.angola@gmail.com

Barbot Cabo Verde: Z. I. Tira-Chapéu Cidade da Praia - Ilha de Santiago tel: +238 260 07 40 caboverde@barbot.pt

Barbot Moçambique: Av. do Rio Limpopo, no 185 Alto Maé - Maputo - Moçambique

Jallut Pinturas, S.L.U.: C/ Pintor Joan Miró, 26 Polígono Industrial Can Humet de Dalt 08213 POLINYA Barcelona

Descubra mais em barbot.pt #novasemoções

BARBOT

CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO

Categoria	Indústria
Segmento	Pavimentos
Sub-Segmento	Base Aquosa
Exposição	Interior e Exterior
Camada	Acabamento
Brilho	Brilhante
Textura/Acabamento	Liso
Cor	Incolor
Substrato Principal	Betão/Cimento
Tipo de Resina	Poliuretano
Norma Francesa NF T 36-005	Classe 6, a
Solvente	Água
Número de Componentes	2
Rendimento Prático	7 - 9 m ² /L
Estabilidade em Armazém e Validade	2 anos, quando em embalagens de origem. Armazenado em local seco ao abrigo da luz solar direta entre 5 °C e 40 °C.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS (segundo certificados e ensaios)

Brilho	
ISO 2813	> 70 UB a 60°
Massa Volúmica (Densidade)	
ISO 2811-1	Verniz – 1,02 ± 0,02 kg/L Endurecedor – 1,06 ± 0,03 Kg/L
Teor de Sólidos em Volume	
ISO 3233-1	42 ± 2 %
Aderência	
ISO 4624	> 2 N/mm ² (valor obtido em esquema)

Barbot Portugal - Indústria de Tintas, S.A. Rua dos Borneiros, 466 4410-295 Vila Nova de Gaia tel: +351 227 169 200 fax: +351 227 169 212 barbot.sede@barbot.pt

Barbot Angola: Rua Cônego Manuel das Neves, 53-55 Luanda - Angola tel: +244 921 199 998 barbot.angola@gmail.com

Barbot Cabo Verde: Z. I. Tira-Chapéu Cidade da Praia – Ilha de Santiago tel: +238 260 07 40 caboverde@barbot.pt

Barbot Moçambique: Av. do Rio Limpopo, no 185 Alto Maé - Maputo - Moçambique

Jallut Pinturas, S.L.U.: C/ Pintor Joan Miró, 26 Polígono Industrial Can Humet de Dalt 08213 POLINYA Barcelona

Descubra mais em barbot.pt



#novasemoções

 **BARBOT**
Novas emoções

BARBOT

Pontos de Inflamação

ISO 1523

Verniz – Não inflamável
Endurecedor – 76 °C

Sustentabilidade

COV (compostos orgânicos voláteis)

Valor limite da UE para este produto (cat A/j): 140 g/L. Este produto contém no máx. 0,2 g/L COV.

NOTA: * O valor indicado de COV refere-se ao produto pronto a aplicar, incluindo a tintagem, diluição, etc., com produtos da nossa empresa e por nós recomendados. Não nos responsabilizamos pelos produtos que sejam obtidos por misturas de produtos por nós não recomendados

PREPARAÇÃO DE SUPERFÍCIE

Suportes novos

O pavimento deverá ser inspecionado antes da preparação da superfície de forma a determinar a sua condição e determinar o método ou combinações de métodos a utilizar. O betão deve estar coeso com resistência à compressão e à tração mínima de 25 N/mm² e 1,5 N/mm², respetivamente. O betão novo deve ter pelo menos 28 dias de cura e não deve conter aditivos nem endurecedores. O betão deve estar sem selantes, desaerantes, descofrantes e agentes de cura contendo ceras, silicones ou silicatos. O betão deve ter rugosidade e estar isento de óleos, gorduras e humidades. O teor de humidade residual no pavimento deve ser inferior a 4 % (medido com TRAMEX CME IV). No caso de existirem leitadas, estas devem ser eliminadas com uma solução de ácido ou através de granalhagem. O betão deve ser preparado por meios mecânicos (lixagem, granalhagem ou fresagem) ou químicos, de acordo com a sua porosidade. Uma lixagem do pavimento é necessária de modo a criar planaridade, assim como, a limpeza com detergente alcalino Barbofloor 970 Cleaner sempre que necessário.

Suportes Anteriormente Pintados

Remover o esquema de pintura anterior se mal aderente e com pouca coesão ou se for incompatível, procedendo posteriormente como para pavimentos novos.

Se o esquema anterior estiver em bom estado, efetuar um despolimento mecânico, para promover a aderência, e proceder à aplicação do esquema sem recurso ao primário.

CARACTERÍSTICAS DE APLICAÇÃO

Sistemas de pintura

Pavimentos

Suportes Novos

Betão/Cimento

Acabamento de revestimentos epóxi, poliuretano, poliásprtico
Acabamento liso: aplicar 2 demãos de Verniz Acquathane 900
B. Consumo do verniz por demão: 0,05 - 0,07 kg/m²

Suportes Anteriormente Pintados

Após a preparação de superfície adequada, efetuar aplicar de acordo com o esquema escolhido procedendo como para pavimentos novos.

BARBOT

Condições ambientais

Aplicação

A Temperatura da base deve estar entre os 10 e 30 °C.
Temperatura ambiente – Superior a 10 °C
Humidade relativa – Inferior a 75%
Humidade do suporte – Inferior a 5%
Temperatura do suporte – 2 a 3 °C acima do ponto de orvalho

Secagem

O VERNIZ ACQUATHANE 900B recentemente aplicado deve ser protegido da humidade, condensação e água pelo menos durante 7 dias.

Instruções de aplicação

Preparação do produto

1. Abrir as embalagens apenas no momento da utilização.
2. Adicionar o ENDURECEDOR ACQUATHANE B ao VERNIZ ACQUATHANE 900B nas proporções recomendadas com misturador mecânico durante cerca de 5 minutos.
NOTA: uma vez que o “tempo de vida da mistura” é limitado, a temperaturas elevadas, não misturar mais material que o que for utilizado.
3. Após a completa homogeneização transferir a mistura para uma embalagem vazia e voltar a homogeneizar. Recomenda-se agitar a mistura durante a aplicação para manter a uniformidade do material.

Ferramentas de aplicação

Trincha ou rolo antigota.

Processos de aplicação

1. Aplicar o produto no substrato com os equipamentos recomendados.
2. Após utilização limpar rapidamente os equipamentos com o diluente recomendado.
3. Após aplicação, todo o produto que não foi utilizado continuará a reagir e após o tempo de vida da mistura não poderá ser aplicado. Neste caso, os resíduos devem ser tratados de acordo com a legislação em vigor.

Mistura dos componentes

Proporção	9,6:1,0 em volume
-----------	-------------------

Tempo de vida	5 horas a 21 °C
---------------	-----------------

Diluente	Água
----------	------

% Diluição	Rolo e Trincha – 10 a 15 % na 1ºdemão 5 a 10 % na 2ª e 3ª demão
------------	--

Espessura Recomendada	75 µm
-----------------------	-------

Número de Demãos	2 a 3 demãos
------------------	--------------

Barbot Portugal - Indústria de Tintas, S.A. Rua dos Borneiros, 466 4410-295 Vila Nova de Gaia tel: +351 227 169 200 fax: +351 227 169 212 barbot.sede@barbot.pt

Barbot Angola: Rua Cônego Manuel das Neves, 53-55 Luanda - Angola tel: +244 921 199 998 barbot.angola@gmail.com

Barbot Cabo Verde: Z. I. Tira-Chapéu Cidade da Praia – Ilha de Santiago tel: +238 260 07 40 caboverde@barbot.pt

Barbot Moçambique: Av. do Rio Limpopo, no 185 Alto Maé - Maputo - Moçambique

Jallut Pinturas, S.L.U.: C/ Pintor Joan Miró, 26 Polígono Industrial Can Humet de Dalt 08213 POLINYA Barcelona

BARBOT

Intervalo entre Demãos

16 a 24 horas

Tempo de Secagem (a 20 °C e 50 % de humidade relativa)

Tato/superficial	1 hora
Profundidade	4 horas
Repintura mínimo	16 horas
Repintura máximo	24 horas

Limpeza de Utensílios

Água

Riscos e Segurança

Para mais informação, solicitar Ficha de Segurança em
fds@barbot.pt

OBSERVAÇÕES

As características deste produto poderão ser alteradas sem aviso prévio como consequência da política de contínua investigação e desenvolvimento da Barbot – Indústria de Tintas, S.A. Esta informação baseia-se no nosso atual conhecimento do produto, contudo, devido ao facto das suas condições de utilização se encontrarem fora do nosso controlo, não são dadas quaisquer garantias de resultados.

Barbot Portugal - Indústria de Tintas, S.A. Rua dos Borneiros, 466 4410-295 Vila Nova de Gaia tel: +351 227 169 200 fax: +351 227 169 212 barbot.sede@barbot.pt

Barbot Angola: Rua Cônego Manuel das Neves, 53-55 Luanda - Angola tel: +244 921 199 998 barbot.angola@gmail.com

Barbot Cabo Verde: Z. I. Tira-Chapéu Cidade da Praia – Ilha de Santiago tel: +238 260 07 40 caboverde@barbot.pt

Barbot Moçambique: Av. do Rio Limpopo, no 185 Alto Maé - Maputo - Moçambique

Jallut Pinturas, S.L.U.: C/ Pintor Joan Miró, 26 Polígono Industrial Can Humet de Dalt 08213 POLINYA Barcelona

Descubra mais em barbot.pt      #novasemoções