

PRIMÁRIO ALTO DESEMPENHO 4055M

PRIMÁRIO PARA A INDÚSTRIA METALOMECÂNICA

Ref.: 2029

(escrita segundo o novo acordo ortográfico)

IDENTIFICAÇÃO TÉCNICA

Primário sintético de secagem rápida, baseado em resinas alquídicas modificadas. ^(a)

CAMPO DE UTILIZAÇÃO

Como acabamento na metalomecânica, em equipamentos agrícolas, máquinas e estruturas metálicas, e na serralharia em geral.

PROPRIEDADES

- Excelente adesão sobre ferro.
- Excelente elasticidade.

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS

(Referentes ao Branco).

- Cor	Sistema Industrial Barbot-i
- Aspecto da película seca	Mate
- Teor de sólidos em volume	40±2%
- Rendimento prático	10 a 13 m ² /L
- Espessura recomendada por demão	40 µm
- Tempos de secagem	
Tato	15 minutos
Repintura	Antes das 12 horas e após 48 horas

CARACTERÍSTICAS DE APLICAÇÃO

- Preparação da superfície	De um modo geral o resultado de uma aplicação é proporcional ao grau de preparação da superfície. Esta deve estar bem desengordurada, limpa e isenta de ferrugem.
- Condições ambientais	Temperatura ambiente – Superior a 5 °C Humidade relativa – Inferior a 80% Humidade do suporte – Inferior a 5% Temperatura do suporte – 2 a 3 °C acima do ponto de orvalho.

Nota: ^(a) Nos termos das Directivas 1999/13/CE e 2004/42/CE, este produto pode ser utilizado sem limitações em instalações devidamente registadas ou autorizadas.

INSTRUÇÕES DE APLICAÇÃO

- Preparação do produto	Agitar até homogeneização completa.
- Processo de aplicação	Pistola convencional ou airless.
- Diluentes e proporção de diluição	Pistola convencional - 10 a 15% com Diluente 1426 . Airless – 5% com Diluente 1426
- Número de demãos	1
- Acabamento recomendado	O PRIMÁRIO ALTO DESEMPENHO 4055 pode ser recoberto com o nosso Esmalte Barbolux.
- Diluente de limpeza	Diluente 1426.

ESTABILIDADE EM ARMAZÉM

Temperatura Mínima – 5 °C
Temperatura Máxima – 35 °C

RISCOS E SEGURANÇA

Consultar a ficha de segurança em www.barbot.pt

agosto 2013

(substitui a de outubro de 2010)

As características deste produto poderão ser alteradas sem aviso prévio como consequência da política de contínua investigação e desenvolvimento da Barbot – Indústria de Tintas, S.A. Esta informação baseia-se no nosso actual conhecimento do produto, contudo, devido ao facto das suas condições de utilização se encontrarem fora do nosso controlo, não são dadas quaisquer garantias de resultados.

Página 2 de 2