

## RB SKIN BRANCO

REBOCO DE ACABAMENTO LISO PARA INTERIORES E EXTERIORES. APLICAÇÃO MANUAL

Ref.: 8864

(escrita segundo o novo acordo ortográfico)

### CARACTERIZAÇÃO DO PRODUTO / UTILIZAÇÃO

Argamassa de Alvenaria de Reboco de Acabamento de Capa Fina, Tipo GP CS III Wc1, para acabamentos em interiores e exteriores (Acabamento Liso).



Aplicação em interior/exterior



Reboco pronto



Argamassa de acabamento liso



Projeção manual

**PROPRIEDADES** Argamassa com boa trabalhabilidade, consistência e retracção controlada, de modo a obter uma camada uniforme sem desprendimento e/ou escorrimento.

**COMPOSIÇÃO** Composta por cimento, cargas minerais, adjuvantes específicos e resinas.

**SUPORTE** Alvenaria de betão rugoso e rebocos cimentícios.

### PREPARAÇÃO DO SUPORTE

- Garantir que o suporte está isento de poeiras, óleos, descofrantes, materiais soltos;
- Verificar o bom estado do suporte: proceder ao enchimento de desnivelamentos acentuados, fendas e orifícios;
- Verificar a solidez do suporte e em casos de dureza duvidosa, erosão e materiais soltos, proceder à picagem do mesmo e/ou a uma aplicação de reboco de salpico/chapisco (espessura máxima de 5 mm) – RB 101 + reboco de regularização RB 102;
- Em superfícies de betão liso, efectuar previamente um reboco de salpico e/ou aplicar um primário/ponte de união;
- Analisar a absorção do suporte e em superfícies de grande absorção e/ou tempo quente ou ventoso, humedecer previamente;
- Evitar a aplicação de reboco sobre paredes quentes ou encharcadas de água;
- Em zonas de transição com materiais de alvenaria diferentes (por ex.: betão/tijolo), topos de parede e mudança de secção, deve-se armar as paredes com rede (por ex.: Fibra de vidro). O reforço de esquinas com calha-perfil aramada é também recomendável.

### OBSERVAÇÕES / EXCLUSÕES


- Evitar a aplicação do reboco na presença de tempo frio (temperaturas abaixo de 5° C), tempo quente e sol intenso (temperaturas acima de 30° C) e vento forte;
- Uma camada de reboco pode ter uma espessura até 5 mm, acima desta espessura, efectuar outra camada com uma diferença temporal de 24 horas;
- Na aplicação efectuar o aperto da argamassa;
- Respeitar as juntas de dilatação;
- Planeza de paramentos: o desvio deverá ser inferior a 6 mm em 2 m de longitude (régua 2m);
- Verticalidade de paramentos: o desvio deverá ser inferior a 15 mm em 3 m de altitude (fio de

As características deste produto poderão ser alteradas sem aviso prévio como consequência da política de contínua investigação e desenvolvimento da Barbot – Indústria de Tintas, S.A. Esta informação baseia-se no nosso atual conhecimento do produto, contudo, devido ao facto das suas condições de utilização se encontrarem fora do nosso controlo, não são dadas quaisquer garantias de resultados.

- INSTRUÇÕES DE APLICAÇÃO**
- Amassar o RB SKIN BRANCO com aproximadamente 7,5 litros de água (por saco de 20 kg) até obter uma argamassa homogénea e sem grumos;
  - Utilizar água isenta de impurezas;
  - A adição de outros produtos pode comprometer as características da argamassa;
  - Aplicar manualmente (com talocha ou colher)
  - Apertar e alisar a superfície com uma talocha metálica e deixar endurecer;
  - O acabamento deve ser feito conforme a utilização posterior ou ao gosto;
  - Para colagem de cerâmica ou outro tipo de acabamento posterior, dar o tempo de cura normal do cimento.

- DADOS TÉCNICOS**
- Aplicação: Interior / Exterior
  - Temperatura para a aplicação: 5° C a 30° C
  - Espessura da camada: 2 a 5 mm
  - Granulometrias: ≤ 0,1 mm
  - Tempo de vida da massa: 50 min aproximadamente, conforme condições ambientais presentes no local de aplicação.
  - Consumo: 1,5 Kg pó/(m<sup>2</sup> x mm de espessura)
  - Cor: branco
  - Embalagem: Sacos de papel de 20 kg
    - Palete de 960 kg (48 unidades)
  - Conservação: 1 ano em embalagem original fechada e ao abrigo de humidade.

As características deste produto poderão ser alteradas sem aviso prévio como consequência da política de contínua investigação e desenvolvimento da Barbot – Indústria de Tintas, S.A. Esta informação baseia-se no nosso atual conhecimento do produto, contudo, devido ao facto das suas condições de utilização se encontrarem fora do nosso controlo, não são dadas quaisquer garantias de resultados.

		<b>Produto:</b> RB SKIN BRANCO <b>Código de Identificação do Produto:</b> 1886410020 <b>Utilização:</b> Argamassa de Alvenaria de Reboco de Acabamento de Capa Fina, Tipo GP CS III Wc0, para acabamentos em interiores e exteriores (Textura Fina e Lisa).			
<b>Norma de Referência:</b> EN 998-1:2010 <b>Sistema de Avaliação:</b> 4 <b>Declaração de Desempenho Nº:</b> BRB – PT – 8864 – A					
<b>BARBOT – INDÚSTRIA DE TINTAS, S.A</b> Rua dos Borneiros, 466 4410-295 Canelas – V.N. Gaia					
CARACTERÍSTICAS ESSENCIAIS		DESEMPENHO		ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS HARMONIZADAS EN 998-1:2010	
Reacção ao fogo		Classe A1		Métodos de Ensaio	Decisão da Comissão 96/603/EC
Aderência		≥ 0,3 N/mm <sup>2</sup> -FP:b			EN 1015-12
Resistência à Flexão		≥ 1,5 N/mm <sup>2</sup>			EN 1015-11
Resistência à Compressão		CS III			EN 1015-18
Absorção de água por capilaridade		W0			EN 1015-19
Permeabilidade ao vapor de água, μ		≤ 15			EN 1745:2002 (TAB A12) EN 1015-10
Condutividade Térmica (Valor tabelado)		0,47 / 0,54 W/m <sup>2</sup> K			
Durabilidade		Validada pelas classes de desempenho declaradas			
<b>Os dados técnicos apresentados estão de acordo com a Declaração de Desempenho do Produto. A data de produção, o tempo de vida útil, as condições de armazenamento, de aplicação e de segurança são mencionados na Embalagem e/ou na Ficha Técnica e/ou na Ficha de Segurança do produto.</b>					

Agosto 2019

(substitui a versão de outubro de 2018)

As características deste produto poderão ser alteradas sem aviso prévio como consequência da política de contínua investigação e desenvolvimento da Barbot – Indústria de Tintas, S.A. Esta informação baseia-se no nosso atual conhecimento do produto, contudo, devido ao facto das suas condições de utilização se encontrarem fora do nosso controlo, não são dadas quaisquer garantias de resultados.