

RB CAL H

REBOCO DE CAL HIDRÁULICA PARA USO EM INTERIORES E EXTERIORES. APLICAÇÃO MANUAL E PROJECTADA

Ref.: 8863

(escrita segundo o novo acordo ortográfico)

CARACTERIZAÇÃO DO PRODUTO / UTILIZAÇÃO

Argamassa de Alvenaria de Reboco de Uso Geral à base de Cal Hidráulica, Tipo GP CS II Wc1, para interior e exterior. A argamassa apresenta um endurecimento controlado e adequado, um aspecto após aplicação o mais próximo possível aos materiais originais e uma elevada compatibilidade com as pedras naturais que constituem a fachada.



Aplicação em interiores/exteriores



Argamassa pronta



Projecção manual e à máquina



Argamassa de regularização



Argamassa de acabamento



Argamassa de reabilitação

PROPRIEDADES

Argamassa com boa trabalhabilidade, consistência e retração controlada, de modo a obter uma camada espessa sem desprendimento e/ou escorrimento. Versatilidade na aplicação manual ou mecânica.

COMPOSIÇÃO

Composto por cal hidráulica, cargas minerais e adjuvantes específicos.

SUPORTE

Edifícios antigos de fachadas de pedra à vista, juntas de pedra em construção contemporânea, adobe, taipa, suportes antigos de um modo geral.

PREPARAÇÃO DO SUPORTE

- É aconselhável a utilização de uma rede de fibra de vidro com tratamento anti-alkalino (min. 110 gr/m² e malha de 10x10mm) ou rede metálica galvanizada, como reforço anti-fissuração e resistência mecânica, em suportes com menor estabilidade. Fixar a rede mecanicamente (por exemplo, pregos galvanizados mais arame com distribuição de 10x10 cm);
- Após a remoção do revestimento danificado é aconselhável efectuar um lavagem com máquina de baixa pressão para remoção de sais e poeiras;
- Garantir que o suporte está isento de poeiras, óleos, descofrantes, materiais soltos;
- Verificar o bom estado do suporte: proceder ao enchimento de desnivelamentos acentuados, fendas e orifícios;
- Verificar a solidez do suporte e em casos de dureza duvidosa, erosão e materiais soltos, proceder à picagem do mesmo. Poderá ser necessário a aplicação de um primário/ponto de união;
- Analisar a absorção do suporte e em superfícies de grande absorção e/ou tempo quente ou ventoso, humedecer previamente;
- Evitar a aplicação de reboco sobre paredes quentes ou encharcadas de água;
- Em zonas de transição com materiais de alvenaria diferentes (por ex.: pedra/tijolo), topos de parede e mudança de secção, deve-se armar as paredes com rede (por ex.: fibra de vidro). O reforço de esquinas com calha-perfil aramada é também recomendável;
- Anular possíveis infiltrações de água pelos beirados, descargas de água, caleiras, rufos e telhados;
- Minimizar a humidade ascendente das paredes, atuando sobre as fontes de humidade adjacentes.

As características deste produto poderão ser alteradas sem aviso prévio como consequência da política de contínua investigação e desenvolvimento da Barbot – Indústria de Tintas, S.A. Esta informação baseia-se no nosso atual conhecimento do produto, contudo, devido ao facto das suas condições de utilização se encontrarem fora do nosso controlo, não são dadas quaisquer garantias de resultados.

OBSERVAÇÕES / EXCLUSÕES

- Proceder à colocação de régua de espessuras e criação de mestras verticais;
- Evitar a aplicação do reboco na presença de tempo frio (temperaturas abaixo de 5° C), tempo quente e sol intenso (temperaturas acima de 30° C) e vento forte;
- Uma camada de reboco pode ter uma espessura até 2 cm, acima desta espessura efectuar outra camada logo que a primeira camada comece a endurecer. Deve ter em atenção que o tempo de endurecimento deste reboco é superior aos rebocos à base de cimento;
- Na aplicação efectuar o aperto da argamassa;
- Entre camadas a superfície do reboco deve ser rugosa;
- Respeitar as juntas de dilatação;
- Com tempo quente e/ou seco, proceder à rega de cura do reboco após 48 horas da sua aplicação. Repetir esta operação durante 2 dias;
- Planeza de paramentos: o desvio deverá ser inferior a 6 mm em 2 m de longitude (régua 2m);
- Verticalidade de paramentos: o desvio deverá ser inferior a 15 mm em 3 m de altitude (fio de prumo);
- Não efectuar misturas com outros ligantes (por exemplo: cimento ou gesso).

INSTRUÇÕES DE APLICAÇÃO

- Proceder ao amassamento do RB CAL H com aproximadamente 5 litros de água (por saco de 25 Kg) manualmente ou com um batedor eléctrico lento, até obter uma massa homogénea e sem grumos;
- Utilizar água isenta de impurezas;
- A adição de outros produtos pode comprometer as características da argamassa;
- Aplicar manualmente (com talocha ou colher) ou com máquina de projectar (projectando de baixo para cima sobre o suporte, formando cordões paralelos);
- Ao utilizar a mistura em projecção mecânica, o controlo da adição de água é de acordo com a mínima quantidade necessária para garantir uma boa trabalhabilidade;
- Em casos de erosão e após remoção da camada superficial do revestimento antigo, o suporte apresenta-se débil, devendo-se proceder à aplicação de uma camada de penetração de RB CAL H um pouco mais fluído, até uma espessura de 5 mm. A aplicação inicial da camada pode ser dada à broxa para forçar a ligação, o envolvimento e a penetração;
- O tempo de espera entre camadas poderá variar conforme as condições ambientais presentes;
- Apertar e alisar a superfície com uma régua metálica e deixar endurecer;
- O acabamento deve ser feito conforme a utilização posterior ou a gosto, respeitando o tempo normal de presa da argamassa.


DADOS TÉCNICOS

- Apresentação da argamassa: Pó seco.
- Granulometria: $\leq 1,5$ mm
- Aplicação: Interior/Exterior
- Cor: bege
- Temperatura para a aplicação: 5 °C a 30 °C
- pH: 13
- Peso específico aparente do pó: 1,43 Kg/dm³
- Peso volúmico da argamassa fresca: 1,77 Kg/m³
- Peso volúmico da argamassa endurecida: 1400 Kg/m³
- Tempo de repouso após mistura: 5 min.
- Tempo de utilização da massa: 1 h
- Tempo médio para a finalização: de 20 min. a 3 horas
- Espessura mínima da camada: 1 cm
- Espessura máxima da camada: 2 cm
- Espessura máxima final: 5 cm
- Tempo de espera entre camadas: logo após o início do endurecimento da camada anterior
- Tempo de espera para pintura: 28 dias
- Rendimento: 17 Kg pó/(m² x cm de espessura)
- Limpeza: utilizar água
- Embalagem: Sacos de papel de 25 kg; Paleta de 1200 kg (48 unidades)
- Conservação: 1 ano em embalagem original fechada e ao abrigo de humidade.

As características deste produto poderão ser alteradas sem aviso prévio como consequência da política de contínua investigação e desenvolvimento da Barbot – Indústria de Tintas, S.A. Esta informação baseia-se no nosso atual conhecimento do produto, contudo, devido ao facto das suas condições de utilização se encontrarem fora do nosso controlo, não são dadas quaisquer garantias de resultados.



BARBOT - Indústria de Tintas, S.A.
Rua dos Bombeiros, 466
4410-295, Canelas, Vila Nova de Gaia
tel.: 227 169 200 | fax: 227 169 218
www.barbot.pt

 13	Produto: RB CAL H Código de Identificação do Produto: 1886300025 Utilização: Argamassa de Alvenaria de Reboco de Uso Geral à base de Cal Hidráulica, Tipo GP CS II Wc1, para interior e exterior.		
	Norma de Referência: EN 998-1:2010 Sistema de Avaliação: 4 Declaração de Desempenho Nº: BRB – PT – 8863 – A		
BARBOT – INDÚSTRIA DE TINTAS, S.A Rua dos Borneiros, 466 4410-295 Canelas – V.N. Gaia			
CARACTERÍSTICAS ESSENCIAIS	DESEMPENHO	ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS HARMONIZADAS EN 998-1:2010	
Reacção ao fogo	Classe A1	Métodos de Ensaio	Decisão da Comissão 96/603/EC
Aderência	≥ 0,2 N/mm ² -FP:b		EN 1015-12
Resistência à Compressão	CS II		EN 1015-11
Absorção de água por capilaridade	Wc1		EN 1015-18
Permeabilidade ao vapor de água, μ	μ ≤ 15		EN 1015-19
Condutividade Térmica (Valor tabelado)	0,47 / 0,54 W/m ^o K		EN 1745:2002 (TAB A12) EN 1015-10
Durabilidade	Validada pelas classes de desempenho declaradas		
Os dados técnicos apresentados estão de acordo com a Declaração de Desempenho do Produto. A data de produção, o tempo de vida útil, as condições de armazenamento, de aplicação e de segurança são mencionados na Embalagem e/ou na Ficha Técnica e/ou na Ficha de Segurança do produto.			

Outubro 2018

As características deste produto poderão ser alteradas sem aviso prévio como consequência da política de contínua investigação e desenvolvimento da Barbot – Indústria de Tintas, S.A. Esta informação baseia-se no nosso atual conhecimento do produto, contudo, devido ao facto das suas condições de utilização se encontrarem fora do nosso controlo, não são dadas quaisquer garantias de resultados.