

BARBOT

FICHA TÉCNICA

DATA: 19/12/2024

REV. 2

4532 VERNIZ BARBOTHANE 400M



Mistura



USO
INDUSTRIAL



STOCK

Verniz de poliuretano acrílico-alifático brilhante, para aplicações na indústria metalomecânica, automóvel e em esquemas de pintura para pavimentos.



FORMATOS

KIT de 1,25 L (Base: 1 L; Endurecedor: 0,25 L)

KIT de 5 L (Base: 4 L; Endurecedor: 1 L)

PROPRIEDADES PRINCIPAIS

- Acabamento mate
- Excelente retenção de cor e brilho
- Resistente a atmosferas marítima e industriais corrosivas
- Resistente à sujidade e facilmente lavável

PROPRIEDADES ADICIONAIS

- Duro, flexível e resistente à abrasão

USOS TÍPICOS

Destina-se acabamentos em que se exija um aspeto atrativo e resistência especial à corrosão e abrasão. Usado como acabamento de esquemas antiderrapantes epóxi e poliuretano ou poliaspártico.

Recomenda-se a sua utilização em interiores, sempre que se aplique sobre revestimentos epóxi.

Para pintura de pavimentos exteriores e interiores.

BARBOT

CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO

Categoria	Indústria
Segmento	Equipamentos e estruturas
Sub-Segmento	Poliuretano
Exposição	Interior e exterior
Camada	Acabamento
Brilho	Brilhante
Textura/Acabamento	Liso
Cor	Incolor
Substrato Principal	Aço
Substrato Adicionais	Betão/Cimento
Type de Resina	Poliuretano
Norma Francesa NF T 36-005	Classe 6, a
Número de Componentes	2
Rendimento Prático	8,5 m ² /L
Estabilidade em Armazém e Validade	2 anos, quando em embalagens de origem. Armazenado em local seco ao abrigo da luz solar direta, entre 5 °C e 40 °C.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS (segundo certificados e ensaios)

Brilho	ISO 2813	10 UB a 85 °
Massa Volúmica (Densidade)	ISO 2811-1	Verniz Barbothane 400M – 1,00 ± 0,02 Kg/L Endurecedor 400 – 1,02 ± 0,02 Kg/L
Viscosidade	ASTM D562	75 ± 10 UK
Teor de Sólidos em Volume	ISO 3233-1	48 ± 2 %

Barbot Portugal - Indústria de Tintas, S.A. Rua dos Borneiros, 466 4410-295 Vila Nova de Gaia tel: +351 227 169 200 fax: +351 227 169 212 barbot.sede@barbot.pt

Barbot Angola: Rua Cônego Manuel das Neves, 53-55 Luanda - Angola tel: +244 921 199 998 barbot.angola@gmail.com

Barbot Cabo Verde: Z. I. Tira-Chapéu Cidade da Praia – Ilha de Santiago tel: +238 260 07 40 caboverde@barbot.pt

Barbot Moçambique: Av. do Rio Limpopo, no 185 Alto Maé - Maputo - Moçambique

Jallut Pinturas, S.L.U.: C/ Pintor Joan Miró, 26 Polígono Industrial Can Humet de Dalt 08213 POLINYA Barcelona

Descubra mais em barbot.pt      #novasemoções

BARBOT

Pontos de Inflamação

ISO 1523

Verniz Barbothane 400M – 31 °C
Endurecedor 400 – 37 °C

Sustentabilidade

COV (compostos orgânicos voláteis)

Valor limite da UE para este produto (cat A/j): 500 g/L. Este produto contém no máx. 500 g/L COV.

NOTA: * O valor indicado de COV refere-se ao produto pronto a aplicar, incluindo a tintagem, diluição, etc., com produtos da nossa empresa e por nós recomendados. Não nos responsabilizamos pelos produtos que sejam obtidos por misturas de produtos por nós não recomendados

ANEXO III- Resistência Química

Produto derramado	Tempo de contacto	
	2 horas	24 horas
Petróleo	+	+
Gasóleo	+	+
Ác. Fosfórico	+	+
álcool isopropólico	+	+
MEK	±	±
Ciclohexanona	±	±
Água	+	+
Á. Clorídrico 10 %	+	+
Hipoclorito 13%	+	+
Sonasol	+	+
KOH	+	±
Ác. Acético 20 %	+	+
Ác. Sulfurico 10 %	+	+
Xileno (S1426)	+	+
Etanol 70 %	+	+
Hidróxido de sódio 15 %	±	+
Óleo motor	+	+

+ resiste; ± ligeiro ataque (cor; brilho; dureza); - não resiste

Barbot Portugal - Indústria de Tintas, S.A. Rua dos Borneiros, 466 4410-295 Vila Nova de Gaia tel: +351 227 169 200 fax: +351 227 169 212 barbot.sede@barbot.pt

Barbot Angola: Rua Cônego Manuel das Neves, 53-55 Luanda - Angola tel: +244 921 199 998 barbot.angola@gmail.com

Barbot Cabo Verde: Z. I. Tira-Chapéu Cidade da Praia – Ilha de Santiago tel: +238 260 07 40 caboverde@barbot.pt

Barbot Moçambique: Av. do Rio Limpopo, no 185 Alto Maé - Maputo - Moçambique

Jallut Pinturas, S.L.U.: C/ Pintor Joan Miró, 26 Polígono Industrial Can Humet de Dalt 08213 POLINYA Barcelona

Descubra mais em barbot.pt      #novasemoções

BARBOT

CARACTERÍSTICAS DE APLICAÇÃO

Sistemas de pintura

Interior e exterior

Suportes Novos

Betão/Cimento

O pavimento deverá ser inspecionado antes da preparação da superfície de forma a determinar a sua condição e determinar o método ou combinações de métodos a utilizar. O betão deve estar coeso com resistência à compressão e à tração mínima de 25 N/mm² e 1,5 N/mm², respetivamente. O betão novo deve ter pelo menos 28 dias de cura e não deve conter aditivos nem endurecedores. O betão deve estar sem selantes, desaerantes, descofrantes e agentes de cura contendo ceras, silicones ou silicatos. O betão deve ter rugosidade e estar isento de óleos, gorduras e humidades. O teor de humidade residual no pavimento deve ser inferior a 4 % (medido com TRAMEX CME IV). No caso de existirem leitadas, estas devem ser eliminadas com uma solução de ácido ou através de granalhagem. O betão deve ser preparado por meios mecânicos (lixagem, granalhagem ou fresagem) ou químicos, de acordo com a sua porosidade. Uma lixagem do pavimento é necessária de modo a criar planaridade, assim como, a limpeza com detergente alcalino Barbofloor 970 Cleaner sempre que necessário.)

Aço

O pavimento deverá ser inspecionado antes da preparação da superfície de forma a determinar a sua condição e determinar o método ou combinações de métodos a utilizar. O betão deve estar coeso com resistência à compressão e à tração mínima de 25 N/mm² e 1,5 N/mm², respetivamente. O betão novo deve ter pelo menos 28 dias de cura e não deve conter aditivos nem endurecedores. O betão deve estar sem selantes, desaerantes, descofrantes e agentes de cura contendo ceras, silicones ou silicatos. O betão deve ter rugosidade e estar isento de óleos, gorduras e humidades. O teor de humidade residual no pavimento deve ser inferior a 4 % (medido com TRAMEX CME IV). No caso de existirem leitadas, estas devem ser eliminadas com uma solução de ácido ou através de granalhagem. O betão deve ser preparado por meios mecânicos (lixagem, granalhagem ou fresagem) ou químicos, de acordo com a sua porosidade. Uma lixagem do pavimento é necessária de modo a criar planaridade, assim como, a limpeza com detergente alcalino Barbofloor 970 Cleaner sempre que necessário.)

Suportes Anteriormente Pintados

Em bom estado

Para assegurar a aderência entre demões, é indispensável que a superfície se apresente completamente limpa. A superfície a repintar deverá estar livre de sujidade, óleos e gorduras, que deverão ser removidos com lavagem e detergente adequado. Os sais devem ser removidos por limpeza com água doce a alta pressão. De modo a assegurar a correcta limpeza da superfície recomenda-se a realização de um ensaio prévio numa pequena área, antes de se proceder à aplicação total. Se, por qualquer razão, não for possível realizar o ensaio prévio, a única forma de assegurar a aderência entre demões é criando rugosidade na superfície. Se a repintura for realizada com outra tinta, o tempo é reduzido para as 72 horas; depois de ultrapassado este tempo, deve-se criar uma rugosidade adequada na demão anterior.

Condições ambientais

Aplicação e secagem

Temperatura ambiente – Superior a 5 °C

Humidade relativa – Inferior a 80%

Humidade do suporte – Inferior a 5%

Temperatura do suporte – 2 a 3 °C acima do ponto de orvalho

Barbot Portugal - Indústria de Tintas, S.A. Rua dos Borneiros, 466 4410-295 Vila Nova de Gaia tel: +351 227 169 200 fax: +351 227 169 212 barbot.sede@barbot.pt

Barbot Angola: Rua Cônego Manuel das Neves, 53-55 Luanda - Angola tel: +244 921 199 998 barbot.angola@gmail.com

Barbot Cabo Verde: Z. I. Tira-Chapéu Cidade da Praia - Ilha de Santiago tel: +238 260 07 40 caboverde@barbot.pt

Barbot Moçambique: Av. do Rio Limpopo, no 185 Alto Maé - Maputo - Moçambique

Jallut Pinturas, S.L.U.: C/ Pintor Joan Miró, 26 Polígono Industrial Can Humet de Dalt 08213 POLINYA Barcelona

Descubra mais em barbot.pt      #novasemoções

BARBOT

Instruções de aplicação

Preparação do produto

1. Abrir as embalagens apenas no momento da utilização.
2. Adicionar o ENDURECEDOR 400 ao VERNIZ BARBOTHANE 400M nas proporções recomendadas com misturador mecânico durante cerca de 5 minutos.
NOTA: uma vez que o “tempo de vida da mistura” é limitado, a temperaturas elevadas, não misturar mais material que o que for utilizado.
3. Após a completa homogeneização transferir a mistura para uma embalagem vazia e voltar a homogeneizar.

Ferramentas de aplicação

Trincha, rolo, pistola *airless* e pistola convencional

Processos de aplicação

1. Aplicar o produto no substrato com os equipamentos recomendados.
2. Após utilização limpar rapidamente os equipamentos com o diluente recomendado.
3. Após aplicação, todo o produto que não foi utilizado continuará a reagir e após o tempo de vida da mistura não poderá ser aplicado. Neste caso, os resíduos devem ser tratados de acordo com a legislação em vigor.

Mistura dos componentes

Proporção 4:1 em volume

Tempo de vida 4 horas

Diluente Diluente 1111 D ou 1120 D

% Diluição Trincha e rolo: 1^a demão até 15 % e 2^a demão: até 10 %
(Diluente 1111 D)
Pistola *airless*: até 5 % (Diluente 1120 D)
Pistola convencional: até 20 % (Diluente 1120 D)

Espessura Recomendada 50 µm

Número de Demãos 2

Intervalo entre Demãos 16 – 24 horas

Tempo de Secagem (a 23 °C e 50 % de humidade relativa)

Tato/superficial 1 hora

Profundidade 4 horas

Repintura mínimo 16 horas

Repintura máximo 24 horas

Barbot Portugal - Indústria de Tintas, S.A. Rua dos Borneiros, 466 4410-295 Vila Nova de Gaia tel: +351 227 169 200 fax: +351 227 169 212 barbot.sede@barbot.pt

Barbot Angola: Rua Cônego Manuel das Neves, 53-55 Luanda - Angola tel: +244 921 199 998 barbot.angola@gmail.com

Barbot Cabo Verde: Z. I. Tira-Chapéu Cidade da Praia – Ilha de Santiago tel: +238 260 07 40 caboverde@barbot.pt

Barbot Moçambique: Av. do Rio Limpopo, no 185 Alto Maé - Maputo - Moçambique

Jallut Pinturas, S.L.U.: C/ Pintor Joan Miró, 26 Polígono Industrial Can Humet de Dalt 08213 POLINYA Barcelona

Descubra mais em barbot.pt



#novasemoções

BARBOT

Cura total

7 dias

Limpeza de Utensílios

Diluente Celuloso

Riscos e Segurança

Para mais informação, solicitar Ficha de Segurança em
fds@barbot.pt

OBSERVAÇÕES

As características deste produto poderão ser alteradas sem aviso prévio como consequência da política de contínua investigação e desenvolvimento da Barbot – Indústria de Tintas, S.A. Esta informação baseia-se no nosso atual conhecimento do produto, contudo, devido ao facto das suas condições de utilização se encontrarem fora do nosso controlo, não são dadas quaisquer garantias de resultados.

Barbot Portugal - Indústria de Tintas, S.A. Rua dos Borneiros, 466 4410-295 Vila Nova de Gaia tel: +351 227 169 200 fax: +351 227 169 212 barbot.sede@barbot.pt

Barbot Angola: Rua Cónego Manuel das Neves, 53-55 Luanda - Angola tel: +244 921 199 998 barbot.angola@gmail.com

Barbot Cabo Verde: Z. I. Tira-Chapéu Cidade da Praia – Ilha de Santiago tel: +238 260 07 40 caboverde@barbot.pt

Barbot Moçambique: Av. do Rio Limpopo, no 185 Alto Maé - Maputo - Moçambique

Jallut Pinturas, S.L.U.: C/ Pintor Joan Miró, 26 Polígono Industrial Can Humet de Dalt 08213 POLINYA Barcelona

Descubra mais em barbot.pt      #novasemoções