

BARBOT

FICHA TÉCNICA

DATA: 03/12/2024

REV. 3

4427 BARBOFLOOR PRIMER MVB



Mistura

Primário epóxi para aplicação em betão húmido.



FORMATOS

Kit de 5 L (Base: 3,3 L; Endurecedor: 1,7 L)

PROPRIEDADES PRINCIPAIS

- Excelente aderência ao betão húmido (6% TRAMEX), segundo EN 13578;
- Cura rápida, permitindo a aplicação do acabamento no mesmo dia;
- Baixa viscosidade. Fácil aplicação;
- Reduz os problemas resultantes da contrapressão osmótica;
- Baixo odor.

PROPRIEDADES ADICIONAIS

- 100 % sólidos;
- Isento de COV.

USOS TÍPICOS

Primário epoxídico 100% de sólidos especialmente formulado para funcionar como barreira ao vapor e humidade existente em pavimentos de betão novos ou antigos. Recomendado para aplicação em pavimentos onde o nível de humidade não permite a aplicação de produtos convencionais. Produto de cura rápida, permite a aplicação do esquema de pintura no próprio dia. Destina-se à proteção e decoração de pavimentos de betão, em interiores. Recomendado para aplicação em pavimentos industriais, áreas comerciais, armazéns, áreas residenciais, garagens e parques de estacionamento. Ideal para aplicações em indústrias alimentares (sem contacto com alimentos), hospitais, laboratórios.

Barbot Portugal - Indústria de Tintas, S.A. Rua dos Borneiros, 466 4410-295 Vila Nova de Gaia tel: +351 227 169 200 fax: +351 227 169 212 barbot.sede@barbot.pt

Barbot Angola: Rua Cônego Manuel das Neves, 53-55 Luanda - Angola tel: +244 921 199 998 barbot.angola@gmail.com

Barbot Cabo Verde: Z. I. Tira-Chapéu Cidade da Praia - Ilha de Santiago tel: +238 260 07 40 caboverde@barbot.pt

Barbot Moçambique: Av. do Rio Limpopo, no 185 Alto Maé - Maputo - Moçambique

Jallut Pinturas, S.L.U.: C/ Pintor Joan Miró, 26 Polígono Industrial Can Humet de Dalt 08213 POLINYA Barcelona

Descubra mais em barbot.pt



#novasemoções

 **BARBOT**
Novas emoções

BARBOT

CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO

Categoria	Indústria
Segmento	Pavimentos
Sub-Segmento	Autonivelantes
Exposição	Interior
Camada	Primário
Brilho	Brilhante
Textura/Acabamento	Liso
Cor	Incolor
Substrato Principal	Betão/Cimento
Tipo de Resina	Epoxídica
Norma Francesa NF T 36-005	Classe 6, b
Número de Componentes	2
Rendimento	Depende do sistema de pintura escolhido.
Consumo	2,8 – 4 m ² /L
Estabilidade em Armazém e Validade	2 anos, quando em embalagens de origem. Armazenado em local seco ao abrigo da luz solar direta, entre 5 °C e 40 °C.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS (segundo certificados e ensaios)

Brilho	
ISO 2813	> 70 UB a 60°
Massa Volúmica (Densidade)	
ISO 2811-1	Barbofloor Primer MVB = 1,13 ± 0,02 kg/L Endurecedor MVB = 1,02 ± 0,02 kg/L
Viscosidade	
ASTM D562	100 ± 5 UK (viscosidade de aplicação a 25 °C)
Teor de Sólidos em Volume	
ISO 3233-1	100 ± 2 %
Aderência	

Barbot Portugal - Indústria de Tintas, S.A. Rua dos Borneiros, 466 4410-295 Vila Nova de Gaia tel: +351 227 169 200 fax: +351 227 169 212 barbot.sede@barbot.pt

Barbot Angola: Rua Cônego Manuel das Neves, 53-55 Luanda - Angola tel: +244 921 199 998 barbot.angola@gmail.com

Barbot Cabo Verde: Z. I. Tira-Chapéu Cidade da Praia – Ilha de Santiago tel: +238 260 07 40 caboverde@barbot.pt

Barbot Moçambique: Av. do Rio Limpopo, no 185 Alto Maé - Maputo - Moçambique

Jallut Pinturas, S.L.U.: C/ Pintor Joan Miró, 26 Polígono Industrial Can Humet de Dalt 08213 POLINYA Barcelona

BARBOT

ISO 4624

> 2 N/mm²

Pontos de Inflamação

ISO 1523

Barbofloor Primer MVB = Não inflamável
Endurecedor MVB = 113 °C
KIT (2,0:1,0) = Não inflamável

Sustentabilidade

COV (compostos orgânicos voláteis)

Valor limite da UE para este produto (cat A/j): 500 g/L. Este produto contém no máx. 0 g/L COV.

NOTA: * O valor indicado de COV refere-se ao produto pronto a aplicar, incluindo a tintagem, diluição, etc., com produtos da nossa empresa e por nós recomendados. Não nos responsabilizamos pelos produtos que sejam obtidos por misturas de produtos por nós não recomendados

ANEXO I - Propriedades Mecânicas

PREPARAÇÃO DE SUPERFÍCIE

Suportes Novos

O pavimento deverá ser inspecionado antes da preparação da superfície de forma a determinar a sua condição e determinar o método ou combinações de métodos a utilizar. O betão deve estar coeso com resistência à compressão e à tração mínima de 25 N/mm² e 1,5 N/mm², respetivamente. O betão novo deve ter pelo menos 28 dias de cura e não deve conter aditivos nem endurecedores. O betão deve estar sem selantes, desaerantes, descofrantes e agentes de cura contendo ceras, silicones ou silicatos. O betão deve ter rugosidade e estar isento de óleos, gorduras e humidades. O teor de humidade residual no pavimento deve ser inferior a 4 % (medido com TRAMEX CME IV). No caso de existirem leitadas, estas devem ser eliminadas com uma solução de ácido ou através de granalhagem. O betão deve ser preparado por meios mecânicos (lixagem, granalhagem ou fresagem) ou químicos, de acordo com a sua porosidade. Uma lixagem do pavimento é necessária de modo a criar planaridade, assim como, a limpeza com detergente alcalino Barbofloor 970 Cleaner sempre que necessário.

Importante:

A superfície do betão deverá seca antes da aplicação do Barbofloor Primer MVB. É de extrema importância que se verifique a temperatura do betão antes da aplicação e esta deverá estar 3°C acima do ponto de orvalho, para que não se forme condensação na superfície. A existência de valores elevados de humidade no betão (acima de 4%) podem ser indicativos de problemas externos, como: infiltrações, escoamento inadequado, etc. Antes da aplicação deverão ser inspecionadas todas estas condicionantes e verificadas as fontes externas de água.

Suportes Anteriormente Pintados

Remover o esquema de pintura anterior se mal aderente e com pouca coesão ou se for incompatível, procedendo posteriormente como para pavimentos novos.

Se o esquema anterior estiver em bom estado, efetuar um despolimento mecânico, para promover a aderência, e proceder à aplicação do esquema sem recurso ao primário.

BARBOT

CARACTERÍSTICAS DE APLICAÇÃO

Sistemas de pintura

Pavimentos

Suportes Novos

Betão/Cimento

Primário em pavimentos com humidade até 6% em sistemas autonivelantes

Primário: Barbofloor Primer MVB, consumo 0,3 a 0,5 kg/m²

Camada de desgaste: Barbofloor 250 Level, consumo 3,3 kg/m², para uma espessura de 2 mm.

Para proteção do sistema contra os raios UV pode ser aplicada uma selagem final com duas demãos de ESMALTE AQUATHANE com rolo de pelo curto, rendimento 9 – 11 m²/L/demão para uma espessura seca de 50 – 40 µm, respetivamente (em alternativa pode ser aplicado o ESMALTE BARBOTHANE 400).

Primário em pavimentos com humidade até 6% em sistemas esquemas de pintura

Aplicação como primário barreira de vapor em pavimentos com humidade em excesso. Aplicação como primário antes da aplicação de Esmalte Epoxi Aquoso; Multidiaral ATS.

Suportes Anteriormente Pintados

Em bom estado

Após a preparação de superfície adequada, efetuar a aplicação de acordo com o esquema escolhido.

Em mau estado (com patologias)

Após a preparação de superfície adequada, efetuar a aplicação de acordo com o esquema escolhido.

Condições ambientais

Aplicação e Secagem

Temperatura ambiente – entre 10 e 30 °C

Humidade relativa – inferior a 80 %

Humidade do suporte – inferior a 4 %

Temperatura do suporte entre 10 e 30 °C (ATENÇÃO: a temperatura do suporte deve estar no mínimo 3 °C acima do ponto de orvalho).

Instruções de aplicação

Preparação do produto

1. Abrir as embalagens apenas no momento da utilização.

2. Adicionar o ENDURECEDOR MVB ao BARBOFLOOR PRIMER MVB nas proporções recomendadas com misturador mecânico durante cerca de 5 minutos.

NOTA: uma vez que o “tempo de vida da mistura” é limitado, a temperaturas elevadas, não misturar mais material que o que for utilizado.

3. Após a completa homogeneização transferir a mistura para uma embalagem vazia e voltar a homogeneizar.

4. Após a homogeneização do produto o conteúdo da embalagem deve ser completamente vertido para o pavimento.

BARBOT

Ferramentas de aplicação

Rolo ou rodo de borracha.

Processos de aplicação

1. Aplicar o produto no substrato com os equipamentos recomendados.
 2. Após utilização limpar rapidamente os equipamentos com o diluente recomendado.
 3. Após aplicação, todo o produto que não foi utilizado continuará a reagir e após o tempo de vida da mistura não poderá ser aplicado. Neste caso, os resíduos devem ser tratados de acordo com a legislação em vigor.
- NOTA: Dado que a reação do produto é exotérmica (liberta energia) se a mistura ficar na embalagem sem ser aplicada a temperatura da mistura poderá aumentar significativamente.

Mistura dos componentes

Proporção	2,0:1,0 em peso
-----------	-----------------

Tempo de vida	a 23 °C
	20-25 minutos

Diluente

% Diluição	Pronto a aplicar.
------------	-------------------

Espessura Recomendada	250 a 350 µm secos/demão
-----------------------	--------------------------

Número de Demãos	1 demão
------------------	---------

Tempo de Secagem (a 23 °C e 50 % de humidade relativa)

Tato/superficial	1 hora
------------------	--------

Tempo de Secagem/cura	23 °C
Tráfego ligeiro	4 – 6 horas
Cargas ligeiras	24 horas
Repintura mínimo	6 horas
Repintura máximo	48 horas
Cura total	7 dias

Limpeza de Utensílios	Diluente celuloso.
-----------------------	--------------------

Riscos e Segurança	Para mais informação, solicitar Ficha de Segurança em fds@barbot.pt
--------------------	--

Barbot Portugal - Indústria de Tintas, S.A. Rua dos Borneiros, 466 4410-295 Vila Nova de Gaia tel: +351 227 169 200 fax: +351 227 169 212 barbot.sede@barbot.pt

Barbot Angola: Rua Cônego Manuel das Neves, 53-55 Luanda - Angola tel: +244 921 199 998 barbot.angola@gmail.com

Barbot Cabo Verde: Z. I. Tira-Chapéu Cidade da Praia – Ilha de Santiago tel: +238 260 07 40 caboverde@barbot.pt

Barbot Moçambique: Av. do Rio Limpopo, no 185 Alto Maé - Maputo - Moçambique

Jallut Pinturas, S.L.U.: C/ Pintor Joan Miró, 26 Polígono Industrial Can Humet de Dalt 08213 POLINYA Barcelona

Descubra mais em barbot.pt      #novasemoções

BARBOT

OBSERVAÇÕES

As características deste produto poderão ser alteradas sem aviso prévio como consequência da política de contínua investigação e desenvolvimento da Barbot – Indústria de Tintas, S.A. Esta informação baseia-se no nosso atual conhecimento do produto, contudo, devido ao facto das suas condições de utilização se encontrarem fora do nosso controlo, não são dadas quaisquer garantias de resultados.

Barbot Portugal - Indústria de Tintas, S.A. Rua dos Borneiros, 466 4410-295 Vila Nova de Gaia tel: +351 227 169 200 fax: +351 227 169 212 barbot.sede@barbot.pt

Barbot Angola: Rua Cônego Manuel das Neves, 53-55 Luanda - Angola tel: +244 921 199 998 barbot.angola@gmail.com

Barbot Cabo Verde: Z. I. Tira-Chapéu Cidade da Praia – Ilha de Santiago tel: +238 260 07 40 caboverde@barbot.pt

Barbot Moçambique: Av. do Rio Limpopo, no 185 Alto Maé - Maputo - Moçambique

Jallut Pinturas, S.L.U.: C/ Pintor Joan Miró, 26 Polígono Industrial Can Humet de Dalt 08213 POLINYA Barcelona

Descubra mais em barbot.pt      #novasemoções