

ESMALTE ALTAS TEMPERATURAS PRETO

ESMALTE RESISTENTE A ALTAS TEMPERATURAS (600°C)

Ref.: 3912

(escrita segundo o novo acordo ortográfico)

IDENTIFICAÇÃO TÉCNICA Esmalte baseado numa resina de silicone e pigmentos de elevada resistência térmica.

CAMPO DE UTILIZAÇÃO Destina-se à pintura de estruturas metálicas em exteriores e interiores como condutas de fluídos aquecidos, chaminés, tubos de escape, salamandras, etc.

PROPRIEDADES

- Excelente retenção de cor após aquecimento;
- Não necessita de primário;
- Resistente à limpeza com solventes;
- Formulado com pigmentos resistentes a temperaturas até 800°C;
- Excelente dureza e aderência;
- Bom poder de cobertura;
- Boa resistência à água e intempéries.

NÚMERO DE COMPONENTES 1

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS

- Cor	Preto						
- Aspeto da película seca	Mate						
- Características	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Teor de COV's*</th> <th>Teor de sólidos em volume (%)</th> <th>Ponto de inflamação</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>565g/L</td> <td>34±2%</td> <td>25°C</td> </tr> </tbody> </table>	Teor de COV's*	Teor de sólidos em volume (%)	Ponto de inflamação	565g/L	34±2%	25°C
Teor de COV's*	Teor de sólidos em volume (%)	Ponto de inflamação					
565g/L	34±2%	25°C					
- Tempos de secagem	20°C						
Tato	25-30min						
Profundidade	1h00						
Cura (estufa 250°C)	30min						

* Nos termos das Diretivas 1999/13/CE e 2004/42/CE, este produto pode ser utilizado sem limitações em instalações devidamente registadas ou autorizadas.

CARACTERÍSTICAS DE APLICAÇÃO

- Preparação da superfície **A performance deste produto dependerá do grau de preparação da superfície.**

Aço novo: Remover óleos, gorduras ou outros contaminantes, com um detergente adequado. Efetuar uma limpeza com água doce a alta pressão. Decapar com abrasivo ao grau Sa 2½ segundo a norma ISO 8501-1:2007 (SSPC-SP 10 NACE No. 2). Remover os resíduos de abrasivo e as poeiras da superfície.

Para situações em que a decapagem do aço, por jacto abrasivo (método mais eficaz e económico), é impossível ou impraticável, deve remover-se toda a ferrugem solta (por meios mecânicos), sujidade, óleos, gorduras ou outros contaminantes, da superfície. Recomenda-se escovagem mecânica de acordo com St3 ou escovagem manual de acordo com St2.

Manutenção e reparação: Remover totalmente o esquema de pintura anterior e proceder como para substratos novos.

- Processo de aplicação	Pistola airless: Bico = 0,27-0,43mm (0,011 – 0,017 polegadas). Pressão de trabalho = 140-170bar. Pistola convencional: Bico = 1,4-1,8mm (0,055 – 0,070 polegadas). Pressão de ar = 3 a 4 bar. (Viscosidade 20-25segundos CF4 a 20°C) 1. Homogeneizar completamente o produto com um misturador. 2. Aplicar uma camada fina (20-30µm secos). Uma camada húmida de 100µm normalmente gera uma camada de cerca de 30µm secos. 3. Controlar a espessura do filme seco com processos não destrutivos, por exemplo com um Mikrotest ou um Elcometer. Se não foram atingidas as espessuras desejadas, aplicar uma nova demão. 4. As melhores propriedades e o endurecimento total só se obtêm após exposição a 250°C durante pelo menos 30 minutos. Deve-se deixar secar a tinta pelo menos 24 horas antes de pôr a instalação em funcionamento. 5. O equipamento e as ferramentas de aplicação devem ser limpos após utilização, ou pelo menos no fim de cada dia de trabalho com Diluente Celuloso. 6. As aplicações em áreas confinadas devem ser feitas com ventilação adequada de ar seco e com temperatura tal, que não provoque a formação de condensações de humidade.
- Diluentes e diluição	Produto pronto a aplicar
- Número de demãos	1 ou 2 demãos
- Espessura recomendada	20-30µm secos
- Rendimento teórico (m²/L)	12.5m ² /L (20µm secos); 8.3m ² /L (30µm secos)
- Condições ambientais	Temperatura ambiente – Superior a 10 °C Humidade relativa – Inferior a 80% Humidade do suporte – Inferior a 5% Temperatura do suporte – 2 a 3 °C acima do ponto de orvalho.
- Diluente de limpeza	Diluente Celuloso
ESTABILIDADE EM ARMAZÉM	2 anos, quando em embalagens de origem (Temperatura Mínima – 5 °C; Temperatura Máxima – 40 °C)
FORMA DE FORNECIMENTO	1Lt; 5Lt e 20Lt
RISCOS E SEGURANÇA	Solicitar o pedido a fds@barbot.pt

Novembro 2017

As características deste produto poderão ser alteradas sem aviso prévio como consequência da política de contínua investigação e desenvolvimento da Barbot – Indústria de Tintas, S.A. Esta informação baseia-se no nosso atual conhecimento do produto, contudo, devido ao facto das suas condições de utilização se encontrarem fora do nosso controlo, não são dadas quaisquer garantias de resultados.