

FICHA TÉCNICA

DATA: 09/12/2024

REV. 2

3532 BARBOFLOOR FAST



Revestimento poliáspártico brilhante para aplicação em pavimentos



FORMATOS

KIT de 5 L (Base: 2,7 L; Endurecedor: 2,3 L)

PROPRIEDADES PRINCIPAIS

- Cura rápida – rápida colocação em serviço
- Baixa viscosidade. Fácil aplicação
- Excelente aderência ao substrato
- Alto teor de sólidos
- Facilidade de limpeza
- Excelente resistência aos pneus quentes
- Excelentes propriedades mecânicas

PROPRIEDADES ADICIONAIS

- Disponível no sistema tintométrico Barbotmix Industrial;
- Possibilidade de aplicação em esquemas antiderrapantes;
- Excelente retenção de cor e brilho no exterior;
- Marcação CE segundo EN 13813.

USOS TÍPICOS

Revestimento aplicado direto ao betão sempre que se necessite de um processo de cura rápida, resistente e lavável. Ideal para pavimentos industriais (fábricas, áreas de produção e processamento); tanques e bacias de retenção; áreas comerciais, armazenagem e logística; áreas residenciais; garagens e parques de estacionamento.

BARBOT

CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO

Categoria	Indústria
Segmento	Pavimentos
Sub-Segmento	Base Solvente
Exposição	Interior
Camada	Direto à Superfície
Brilho	Brilhante
Textura/Acabamento	Liso
Cor	Catálogo RAL, NCS. Outras sob consulta.

NOTA: As cores afinadas no sistema tintométrico Barbotmix Industrial têm que ter um tempo de estabilização mínimo de 24 horas antes da aplicação. Se o produto for aplicado antes deste tempo podem aparecer alguns defeitos de superfície.

Sistema de Afinação	Barbotmix Industrial
Substrato Principal	Betão/Cimento
Número de Componentes	2
Rendimento Prático	4,2 m ² /L/demão, para uma espessura seca de 200 µm
Estabilidade em Armazém e Validade	2 anos, quando em embalagens de origem. Armazenado em local seco ao abrigo da luz solar direta, entre 5 °C e 40 °C.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS (segundo certificados e ensaios)

Brilho	ISO 2813	> 70 UB a 60 °
Massa Volúmica (Densidade)	ISO 2811-1	Barbofloor Fast = 1,20 ± 0,02 kg/L Endurecedor Fast = 1,06 ± 0,02 kg/L KIT (2,7:2,3) = 1,10 ± 0,02 kg/L
Viscosidade	ASTM D562	75 ± 5 UK (viscosidade de aplicação a 25 °C)
Teor de Sólidos em Volume	ISO 3233-1	85 ± 2 %

Barbot Portugal - Indústria de Tintas, S.A. Rua dos Borneiros, 466 4410-295 Vila Nova de Gaia tel: +351 227 169 200 fax: +351 227 169 212 barbot.sede@barbot.pt

Barbot Angola: Rua Cônego Manuel das Neves, 53-55 Luanda - Angola tel: +244 921 199 998 barbot.angola@gmail.com

Barbot Cabo Verde: Z. I. Tira-Chapéu Cidade da Praia - Ilha de Santiago tel: +238 260 07 40 caboverde@barbot.pt

Barbot Moçambique: Av. do Rio Limpopo, no 185 Alto Maé - Maputo - Moçambique

Jallut Pinturas, S.L.U.: C/ Pintor Joan Miró, 26 Polígono Industrial Can Humet de Dalt 08213 POLINYA Barcelona

BARBOT

Reação ao Fogo

ISO 13501-1

BFL-S1¹

Aderência

ISO 4624

> 2 N/mm²

Pontos de Inflamação

ISO 1523

Barbofloor Fast = 330°C

Endurecedor Fast = 41°C

KIT (2,7:2,3) = 50°C

Sustentabilidade

COV (compostos orgânicos voláteis)

Valor limite da UE para este produto (cat A/j): 500 g/L. Este produto contém no máx. 134 g/L COV.

NOTA: * O valor indicado de COV refere-se ao produto pronto a aplicar, incluindo a tintagem, diluição, etc., com produtos da nossa empresa e por nós recomendados. Não nos responsabilizamos pelos produtos que sejam obtidos por misturas de produtos por nós não recomendados

ANEXO III- Resistência Química

Produto derramado	Tempo de contacto	
	2 horas	24 horas
Petróleo	+	+
Gasóleo	+	+
Ác. Fosfórico	±	-
álcool isopropólico	±	±
MEK	±	±
Ciclohexanona	±	±
Água	+	+
Á. Clorídrico 10 %	+	±
Hipoclorito 13%	+	+
Sonasol	+	+
KOH	+	+
Ác. Acético 20 %	+	±
Ác. Sulfúrico 10 %	+	+
Xileno (S1426)	+	+
Etanol 70 %	+	+
Hidróxido de sódio 15 %	+	+
Óleo motor	+	+

+ resiste; ± ligeiro ataque (cor; brilho; dureza); - não resiste

Barbot Portugal - Indústria de Tintas, S.A. Rua dos Borneiros, 466 4410-295 Vila Nova de Gaia tel: +351 227 169 200 fax: +351 227 169 212 barbot.sede@barbot.pt

Barbot Angola: Rua Cônego Manuel das Neves, 53-55 Luanda - Angola tel: +244 921 199 998 barbot.angola@gmail.com

Barbot Cabo Verde: Z. I. Tira-Chapéu Cidade da Praia - Ilha de Santiago tel: +238 260 07 40 caboverde@barbot.pt

Barbot Moçambique: Av. do Rio Limpopo, no 185 Alto Maé - Maputo - Moçambique

Jallut Pinturas, S.L.U.: C/ Pintor Joan Miró, 26 Polígono Industrial Can Humet de Dalt 08213 POLINYA Barcelona

Descubra mais em barbot.pt      #novasemoções

Quadro resumo declaração de desempenho marcação CE

	BARBOT – INDÚSTRIA DE TINTAS, S.A. Rua dos Borneiros, 466 4410-295, Vila Nova de Gaia, Portugal
	20
	EN 13813 Declaração de Desempenho: BRB-PT-3532-01
	Revestimento contínuo para pavimentos
Classificação	SR-BFLs1-B2-IR7-AR0,5
Aderência por tração	> 2 N/mm ²
Reação ao fogo	B _{FL} -s1
Resistência ao impacto	7 Nm
Resistência à abrasão	AR 0,5
Substâncias perigosas	SR revestimento sintético
www.barbot.pt	

PREPARAÇÃO DE SUPERFÍCIE

Suportes Novos

O pavimento deverá ser inspecionado antes da preparação da superfície de forma a determinar a sua condição e determinar o método ou combinações de métodos a utilizar. O betão deve estar coeso com resistência à compressão e à tração mínima de 25 N/mm² e 1,5 N/mm², respetivamente. O betão novo deve ter pelo menos 28 dias de cura e não deve conter aditivos nem endurecedores. O betão deve estar sem selantes, desaerantes, descofrantes e agentes de cura contendo ceras, silicones ou silicatos. O betão deve ter rugosidade e estar isento de óleos, gorduras e humidades. O teor de humidade residual no pavimento deve ser inferior a 4 % (medido com TRAMEX CME IV). No caso de existirem leitadas, estas devem ser eliminadas com uma solução de ácido ou através de granalhagem. O betão deve ser preparado por meios mecânicos (lixagem, granalhagem ou fresagem) ou químicos, de acordo com a sua porosidade. Uma lixagem do pavimento é necessária de modo a criar planaridade, assim como, a limpeza com detergente alcalino Barbofloor 970 Cleaner sempre que necessário.

Suportes Anteriormente Pintados

Remover o esquema de pintura anterior se mal aderente e com pouca coesão ou se for incompatível, procedendo posteriormente como para pavimentos novos.

Se o esquema anterior estiver em bom estado, efetuar um despolimento mecânico, para promover a aderência, e proceder à aplicação do esquema sem recurso ao primário.

BARBOT

CARACTERÍSTICAS DE APLICAÇÃO

Sistemas de pintura

Pavimentos

Suportes Novos

Cimento/Betão

Acabamento Liso

Aplicar uma a duas demãos com rolo de pelo curto.
Rendimento 4,2 m²/L/demão para uma espessura seca de 200 µm.

Esquema antiderrapante

Camada de desgaste: aplicar uma a duas demãos com rolo de pelo curto com um rendimento 4,2 L/m²/demão, seguida da saturação, em húmido, com SILICA IN 17. Após 3 horas o excesso de sílica deve ser removido.

Selagem: 1 x Barbofloor Fast

Acabamento dos sistemas Barbofloor Autonivelante:

Primário: BARBOFLOOR 120 SEALER, consumo 0,2 a 0,3kg/m².

Camada de desgaste: BARBOFLOOR 250 LEVEL, consumo 3,3kg/m², para uma espessura de 2mm.

Acabamento: aplicar uma a duas demãos de BARBOFLOOR FAST com rolo de pelo curto, rendimento 4,2m²/L/demão para uma espessura seca de 200 µm.

Suportes Anteriormente Pintados

Em bom estado

Efetuar um despolimento mecânico em toda a superfície e, posteriormente, efetuar a aplicação de acordo com o esquema escolhido.

Em mau estado (com patologias)

Após a preparação de superfície adequada, efetuar aplicar de acordo com o esquema escolhido procedendo como para pavimentos novos.

Condições ambientais

Aplicação e Secagem

Temperatura ambiente – entre 10 e 30 °C

Humidade relativa – entre 50 – 90 %

Humidade do suporte – inferior a 4 %

Temperatura do suporte entre 10 e 30 °C (ATENÇÃO: a temperatura do suporte deve estar no mínimo 3 °C acima do ponto de orvalho).

BARBOT

Instruções de aplicação

Preparação do Produto

1. Abrir as embalagens apenas no momento da utilização.
 2. Adicionar o ENDURECEDOR FAST ao BARBOFLOOR FAST nas proporções recomendadas com misturador mecânico durante cerca de 5 minutos.
- NOTA: uma vez que o “tempo de vida da mistura” é limitado, a temperaturas elevadas, não misturar mais material que o que for utilizado.
3. Após a completa homogeneização transferir a mistura para uma embalagem vazia e voltar a homogeneizar.

Ferramentas de aplicação

Rodo de borracha simples, rolo, trincha ou palustra.

Processos de aplicação

1. Aplicar o produto no substrato com os equipamentos recomendados.
2. Após utilização limpar rapidamente os equipamentos com o diluente recomendado.
3. Após aplicação, todo o produto que não foi utilizado continuará a reagir e após o tempo de vida da mistura não poderá ser aplicado. Neste caso, os resíduos devem ser tratados de acordo com a legislação em vigor.

Mistura dos componentes

Proporção 2,7:2,3 em volume

Tempo de vida 20 – 25 minutos, a 20 °C

Diluente	Pronto a aplicar.
Espessura Recomendada	200 µm/demão
Número de Demãos	1 a 2
Intervalo entre Demãos	3 horas
Tempo de Secagem/cura	20°
Tráfego ligeiro	4 horas
Cargas ligeiras	8 horas
Repintura mínimo	2 horas
Repintura máximo	6 horas
Cura total	24 horas
Limpeza de Utensílios	Diluente Celuloso
Riscos e Segurança	Para mais informação, solicitar Ficha de Segurança em fds@barbot.pt

Barbot Portugal - Indústria de Tintas, S.A. Rua dos Borneiros, 466 4410-295 Vila Nova de Gaia tel: +351 227 169 200 fax: +351 227 169 212 barbot.sede@barbot.pt

Barbot Angola: Rua Cônego Manuel das Neves, 53-55 Luanda - Angola tel: +244 921 199 998 barbot.angola@gmail.com

Barbot Cabo Verde: Z. I. Tira-Chapéu Cidade da Praia – Ilha de Santiago tel: +238 260 07 40 caboverde@barbot.pt

Barbot Moçambique: Av. do Rio Limpopo, no 185 Alto Maé - Maputo - Moçambique

Jallut Pinturas, S.L.U.: C/ Pintor Joan Miró, 26 Polígono Industrial Can Humet de Dalt 08213 POLINYA Barcelona

Descubra mais em barbot.pt      #novasemoções

BARBOT

NOTAS

¹ Classificação válida em esquema segundo a Declaração de Desempenho do produto.

OBSERVAÇÕES

As características deste produto poderão ser alteradas sem aviso prévio como consequência da política de contínua investigação e desenvolvimento da Barbot – Indústria de Tintas, S.A. Esta informação baseia-se no nosso atual conhecimento do produto, contudo, devido ao facto das suas condições de utilização se encontrarem fora do nosso controlo, não são dadas quaisquer garantias de resultados.

Barbot Portugal - Indústria de Tintas, S.A. Rua dos Borneiros, 466 4410-295 Vila Nova de Gaia tel: +351 227 169 200 fax: +351 227 169 212 barbot.sede@barbot.pt

Barbot Angola: Rua Cônego Manuel das Neves, 53-55 Luanda - Angola tel: +244 921 199 998 barbot.angola@gmail.com

Barbot Cabo Verde: Z. I. Tira-Chapéu Cidade da Praia – Ilha de Santiago tel: +238 260 07 40 caboverde@barbot.pt

Barbot Moçambique: Av. do Rio Limpopo, no 185 Alto Maé - Maputo - Moçambique

Jallut Pinturas, S.L.U.: C/ Pintor Joan Miró, 26 Polígono Industrial Can Humet de Dalt 08213 POLINYA Barcelona

Descubra mais em barbot.pt      #novasemoções