

BARBOT

FICHA TÉCNICA

DATA: 08/02/2025

REV. 1

3528 BARBOTHANE 400HS



Esmalte de poliuretano brilhante de altos sólidos, para a proteção de superfícies metálicas em esquemas de pintura para ambientes de elevada corrosividade em interiores e exteriores



FORMATOS

Kit de 5 L (Base: 4,375 L; Endurecedor 400 HS: 0,625 L)

Kit de 20 L (Base: 17,5 L; Endurecedor 400 HS: 2,5 L)

PROPRIEDADES PRINCIPAIS

- Pode ser aplicado direto ao metal em ambientes de corrosividade baixa a moderada
- Proteção anticorrosiva, adequado para esquemas de pintura até C5 – durabilidade elevada, segundo a norma ISO 12944
- Excelente resistência à intempéries
- Excelente retenção de cor e brilho o exterior
- Duro, flexível e resistente à abrasão

PROPRIEDADES ADICIONAIS

- Resistente à sujidade, facilmente lavável
- Boas resistências químicas

USOS TÍPICOS

Recomendado como acabamento de esquemas de pintura de tipo epóxi ou poliuretano em instalações industriais, ambientes marítimos, refinarias petroquímicas, exterior de depósitos e pontes.

Barbot Portugal - Indústria de Tintas, S.A. Rua dos Borneiros, 466 4410-295 Vila Nova de Gaia tel: +351 227 169 200 fax: +351 227 169 212 barbot.sede@barbot.pt

Barbot Angola: Rua Cônego Manuel das Neves, 53-55 Luanda - Angola tel: +244 921 199 998 barbot.angola@gmail.com

Barbot Cabo Verde: Z. I. Tira-Chapéu Cidade da Praia - Ilha de Santiago tel: +238 260 07 40 caboverde@barbot.pt

Barbot Moçambique: Av. do Rio Limpopo, no 185 Alto Maé - Maputo - Moçambique

Jallut Pinturas, S.L.U.: C/ Pintor Joan Miró, 26 Polígono Industrial Can Humet de Dalt 08213 POLINYA Barcelona

Descubra mais em barbot.pt #novasemoções

BARBOT

CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO

Categoria	Indústria
Segmento	Equipamentos e estruturas
Sub-Segmento	Poliuretano
Exposição	Interior e Exterior
Camada	Acabamento
Brilho	Brilhante
Textura/Acabamento	Liso
Cor	Branco, cores claras e cores escuras
Sistema de Afinação	Barbotmix Industrial
Substrato Principal	Aço
Tipo de Resina	Poliuretano
Norma Francesa NF T 36-005	Classe 6, a
Número de Componentes	2
Rendimento Prático	5,5 – 8,5 m ² /L/demão
Estabilidade em Armazém e Validade	2 anos, quando em embalagens de origem. Armazenado em local seco ao abrigo da luz solar direta, entre 5 °C e 40 °C
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS (segundo certificados e ensaios)	
Massa Volúmica (Densidade)	
ISO 2811-1	Base P – 1,14 ± 0,02 Kg/L Base TR – 1,02 ± 0,02 Kg/L
Teor de Sólidos em Volume	
ISO 3233-1	75 ± 2 %
Aderência	
ISO 2409	Classe 0
Pontos de Inflamação	
ISO 1523	Base P – 24 °C Base TR – 24 °C Endurecedor – Não inflamável.

Barbot Portugal - Indústria de Tintas, S.A. Rua dos Borneiros, 466 4410-295 Vila Nova de Gaia tel: +351 227 169 200 fax: +351 227 169 212 barbot.sede@barbot.pt

Barbot Angola: Rua Cônego Manuel das Neves, 53-55 Luanda - Angola tel: +244 921 199 998 barbot.angola@gmail.com

Barbot Cabo Verde: Z. I. Tira-Chapéu Cidade da Praia – Ilha de Santiago tel: +238 260 07 40 caboverde@barbot.pt

Barbot Moçambique: Av. do Rio Limpopo, no 185 Alto Maé - Maputo - Moçambique

Jallut Pinturas, S.L.U.: C/ Pintor Joan Miró, 26 Polígono Industrial Can Humet de Dalt 08213 POLINYA Barcelona

BARBOT

Sustentabilidade

COV (compostos orgânicos voláteis)

Valor limite da UE para este produto (cat A/j): 500 g/L. Este produto contém no máx. 360 g/L COV.

NOTA: * O valor indicado de COV refere-se ao produto pronto a aplicar, incluindo a tintagem, diluição, etc., com produtos da nossa empresa e por nós recomendados. Não nos responsabilizamos pelos produtos que sejam obtidos por misturas de produtos por nós não recomendados

CARACTERÍSTICAS DE APLICAÇÃO

Sistemas de pintura

Interior e Exterior

Suportes Novos

Aço

Decapar o aço com jato abrasivo ao grau Sa 2½ ou preparação mecânica ao grau St 3, só em pequenas áreas, de acordo com a norma ISO 8501-1. O perfil de rugosidade deverá ser de 25 – 50 µm, em função da espessura do produto a aplicar. Eliminar resíduos de pó e abrasivo da superfície. Eliminar óleos e gorduras com o diluente de limpeza.

Suportes Anteriormente Pintados

Em bom estado

Para assegurar a aderência entre demões, é indispensável que a superfície se apresente completamente limpa. A superfície a repintar deverá estar livre de sujidade, óleos e gorduras, que deverão ser removidos com lavagem e detergente adequado. Os sais devem ser removidos por limpeza com água doce a alta pressão. De modo a assegurar a correta limpeza da superfície recomenda-se a realização de um ensaio prévio numa pequena área, antes de se proceder à aplicação total. Se, por qualquer razão, não for possível realizar o ensaio prévio, a única forma de assegurar a aderência entre demões é criando rugosidade na superfície. Se a repintura for realizada com outra tinta, o tempo é reduzido para as 72 horas; depois de ultrapassado este tempo, deve-se criar uma rugosidade adequada na demão anterior.

Condições ambientais

Aplicação e Secagem

Temperatura ambiente – de 4/5 °C até 30 °C

Humidade relativa – Inferior a 80%

Humidade do suporte – Inferior a 5%

Temperatura do suporte – 2 a 3 °C acima do ponto de orvalho

Instruções de aplicação

Barbot Portugal - Indústria de Tintas, S.A. Rua dos Borneiros, 466 4410-295 Vila Nova de Gaia tel: +351 227 169 200 fax: +351 227 169 212 barbot.sede@barbot.pt

Barbot Angola: Rua Cônego Manuel das Neves, 53-55 Luanda - Angola tel: +244 921 199 998 barbot.angola@gmail.com

Barbot Cabo Verde: Z. I. Tira-Chapéu Cidade da Praia – Ilha de Santiago tel: +238 260 07 40 caboverde@barbot.pt

Barbot Moçambique: Av. do Rio Limpopo, no 185 Alto Maé - Maputo - Moçambique

Jallut Pinturas, S.L.U.: C/ Pintor Joan Miró, 26 Polígono Industrial Can Humet de Dalt 08213 POLINYA Barcelona

Descubra mais em barbot.pt      #novasemoções

BARBOT

Preparação do produto

1. Abrir as embalagens apenas no momento da utilização.
2. Adicionar o ENDURECEDOR 400 ao BARBOTHANE 400 HS nas proporções recomendadas com misturador mecânico durante cerca de 5 minutos.

NOTA: uma vez que o “tempo de vida da mistura” é limitado, a temperaturas elevadas, não misturar mais material que o que for utilizado.

3. Após a completa homogeneização transferir a mistura para uma embalagem vazia e voltar a homogeneizar.

Ferramentas de aplicação

Trincha, rolo e pistola *airless*

1. Aplicar o produto no substrato com os equipamentos recomendados.
2. Após utilização limpar rapidamente os equipamentos com o diluente recomendado.
3. Após aplicação, todo o produto que não foi utilizado continuará a reagir e após o tempo de vida da mistura não poderá ser aplicado. Neste caso, os resíduos devem ser tratados de acordo com a legislação em vigor.

Mistura dos componentes

Proporção 7:1 em volume

Tempo de vida 4 horas

Diluente

Diluente 1111 D ou 1120 D

% Diluição Trincha e rolo: 1^a e 2^a demãos: até 5 % (Diluente 1111 D)
Pistola *airless*: até 5 % (Diluente 1120 D)

Número de Demãos

1 a 2

Intervalo entre Demãos

6 horas

Tempo de Secagem (a 23 °C e 50 % de humidade relativa)

Tato/superficial 3 horas

Profundidade 24 horas

Repintura mínimo 6 horas

Repintura máximo 48 horas

Limpeza de Utensílios

Diluente celuloso

Riscos e Segurança

Para mais informação, solicitar Ficha de Segurança em fps@barbot.pt

Barbot Portugal - Indústria de Tintas, S.A. Rua dos Borneiros, 466 4410-295 Vila Nova de Gaia tel: +351 227 169 200 fax: +351 227 169 212 barbot.sede@barbot.pt

Barbot Angola: Rua Cônego Manuel das Neves, 53-55 Luanda - Angola tel: +244 921 199 998 barbot.angola@gmail.com

Barbot Cabo Verde: Z. I. Tira-Chapéu Cidade da Praia - Ilha de Santiago tel: +238 260 07 40 caboverde@barbot.pt

Barbot Moçambique: Av. do Rio Limpopo, no 185 Alto Maé - Maputo - Moçambique

Jallut Pinturas, S.L.U.: C/ Pintor Joan Miró, 26 Polígono Industrial Can Humet de Dalt 08213 POLINYA Barcelona

Descubra mais em barbot.pt      #novasemoções

BARBOT

OBSERVAÇÕES

As características deste produto poderão ser alteradas sem aviso prévio como consequência da política de contínua investigação e desenvolvimento da Barbot – Indústria de Tintas, S.A. Esta informação baseia-se no nosso atual conhecimento do produto, contudo, devido ao facto das suas condições de utilização se encontrarem fora do nosso controlo, não são dadas quaisquer garantias de resultados.

Barbot Portugal - Indústria de Tintas, S.A. Rua dos Borneiros, 466 4410-295 Vila Nova de Gaia tel: +351 227 169 200 fax: +351 227 169 212 barbot.sede@barbot.pt

Barbot Angola: Rua Cônego Manuel das Neves, 53-55 Luanda - Angola tel: +244 921 199 998 barbot.angola@gmail.com

Barbot Cabo Verde: Z. I. Tira-Chapéu Cidade da Praia – Ilha de Santiago tel: +238 260 07 40 caboverde@barbot.pt

Barbot Moçambique: Av. do Rio Limpopo, no 185 Alto Maé - Maputo - Moçambique

Jallut Pinturas, S.L.U.: C/ Pintor Joan Miró, 26 Polígono Industrial Can Humet de Dalt 08213 POLINYA Barcelona

Descubra mais em barbot.pt      #novasemoções