

ESMALTE BARBOTHANE 400B HS

ESMALTE POLIURETANO ACRILICO-ALIFÁTICO ALTOS SÓLIDOS

Ref.: 3528

(escrita segundo o novo acordo ortográfico)

IDENTIFICAÇÃO TÉCNICA

Tinta baseada numa reação entre resinas acrílicas hidroxiladas e polisocianatos alifáticos, com pigmentos apropriados.

CAMPO DE UTILIZAÇÃO

Destina-se a acabamentos em que se exija um aspeto atrativo e resistência especial à corrosão.

PROPRIEDADES

- Acabamento de alto brilho.
- Excelente resistência à intempérie.
- Excelente retenção de cor e brilho no exterior.
- Duro, flexível e resistente à abrasão.
- Resistente à sujidade, facilmente lavável.

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS

- Cor	Sistema Industrial Barbot i
- Aspecto da película seca	Brilhante
- Teor de sólidos em volume	75 ± 2%
- Rendimento prático	7 a 10 m ² /L
- Espessura recomendada por demão	80 a 100 microns
- Tempos de secagem (T. 20°C e H. 50%)	
Tato	4hora
Profundidade	5horas
Cura Total	7 dias
Repintura	24 horas
- Compostos Orgânicos Voláteis (COV)	Valor limite da UE para este produto (Cat.A/j): 500 g/l (2010). Este produto contém no máximo 350 g/l COV*.

CARACTERÍSTICAS DE APLICAÇÃO

- Preparação da superfície

Dum modo geral o resultado de uma aplicação é proporcional ao grau de preparação da superfície.

Agitar a mistura durante a aplicação para manter a uniformidade do material. Quando aplicado à pistola fazê-lo em faixas paralelas com sobreposição de 50% a fim de evitar a existência de áreas porosas, picados e falhas de material. Aplicar duas demãos nas zonas de soldadura, zonas rugosas, arestas, cantos, rebites, etc. Controlar a espessura do filme seco com processos não destrutivos, por exemplo, com um Mikrotest ou Elcometer. Se não forem atingidas as espessuras desejadas, aplicar uma nova demão. Retocar as pequenas áreas com pincel e as grandes com pistola.

- Condições ambientais

Temperatura ambiente – Superior a 5 °C
Humidade relativa – Inferior a 80%
Humidade do suporte – Inferior a 5%
Temperatura do suporte – 2 a 3 °C acima do ponto de orvalho.

INSTRUÇÕES DE APLICAÇÃO

- Preparação do produto

Agitar até homogeneização completa.

- Proporção de mistura

Esmalte Barbothane 400 HS – 4 p (volume)
Endurecedor 400 – 1 p (volume)

- Tempo de vida da mistura

4 horas a 21°C

- Processo de aplicação

"Airless", pistola convencional.

- Diluentes e proporção de diluição

Diluyente 1120D
Airless – Entre 0 e 5%

- Número de demãos

1 a 2

- Capacidades disponíveis

Kit de 5 e 20 litros

ESTABILIDADE EM ARMAZÉM

Temperatura Mínima – 5 °C
Temperatura Máxima – 35 °C
Não se recomenda um tempo de armazenagem superior a 24 meses.

RISCOS E SEGURANÇA

Consultar a ficha de segurança em www.barbot.pt

agosto 2013

(substitui a de outubro de 2008)

As características deste produto poderão ser alteradas sem aviso prévio como consequência da política de contínua investigação e desenvolvimento da Barbot – Indústria de Tintas, S.A. Esta informação baseia-se no nosso actual conhecimento do produto, contudo, devido ao facto das suas condições de utilização se encontrarem fora do nosso controlo, não são dadas quaisquer garantias de resultados.