

BARBOT

FICHA TÉCNICA

DATA: 04/12/2024

REV. 2

3467 BARBOFLOOR LP



barbot
SISTEMA INDUSTRIAL



Mistura

Revestimento epóxi multifuncional 100 % sólidos para a proteção de pavimentos de betão, em interiores



FORMATOS

KIT de 20 kg (Base: 15 kg; Endurecedor: 5 kg). Disponível em Base M (14,4 kg) e Base TR (13,95 kg)

PROPRIEDADES PRINCIPAIS

- Liso e fácil de limpar;
- Excelente opacidade, mesmo com baixas espessuras;
- Excelente resistência química a produtos de limpeza e pequenos derrames (solventes, ácidos e bases diluídos);
- Baixa viscosidade. Fácil aplicação;
- Baixo odor;
- Excelente resistência mecânica.

PROPRIEDADES ADICIONAIS

- Disponível no sistema tintométrico Barbomix Industrial;
- Amarelecimento muito reduzido;
- Marcação CE segundo EN 13813.

USOS TÍPICOS

Revestimento multifuncional que pode ser aplicado como pintura, autonivelante ou selagem sobre betão, betonilhas e argamassas epoxídicas. Permite a aplicação a aplicação a rolo em sistemas lisos e antiderrapantes com excelente opacidade a baixas espessuras de filme. Adequado para aplicação como camada de desgaste em sistemas autonivelantes até 4mm de espessura. Ideal para pavimentos industriais (fábricas, áreas de produção e processamento); tanques e bacias de retenção; áreas comerciais, armazenagem e logística; áreas residenciais; garagens e parques de estacionamento.

Barbot Portugal - Indústria de Tintas, S.A. Rua dos Borneiros, 466 4410-295 Vila Nova de Gaia tel: +351 227 169 200 fax: +351 227 169 212 barbot.sede@barbot.pt

Barbot Angola: Rua Cônego Manuel das Neves, 53-55 Luanda - Angola tel: +244 921 199 998 barbot.angola@gmail.com

Barbot Cabo Verde: Z. I. Tira-Chapéu Cidade da Praia – Ilha de Santiago tel: +238 260 07 40 caboverde@barbot.pt

Barbot Moçambique: Av. do Rio Limpopo, no 185 Alto Maé - Maputo - Moçambique

Jallut Pinturas, S.L.U.: C/ Pintor Joan Miró, 26 Polígono Industrial Can Humet de Dalt 08213 POLINYA Barcelona

Descubra mais em barbot.pt #novasemoções

BARBOT

CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO

Categoria	Indústria
Segmento	Pavimentos
Sub-Segmento	Autonivelantes
Exposição	Interior
Camada	Acabamento
Brilho	Brilhante
Textura/Acabamento	Liso
Cor	Catálogo RAL
Sistema de Afinação	Barbotmix Industrial
Substrato Principal	Betão/cimento
Tipo de Resina	Epoxídica
Norma Francesa NF T 36-005	Classe 6, b
Número de Componentes	2
Rendimento Prático	Como pintura – 0,2-0,5 kg/m ² /demão (para uma espessura seca de 180-200 µm secos, respetivamente). Como autonivelante – 2,8-5,6 kg/m ² (para espessuras entre 2mm e 4mm, respetivamente)
Consumo	Depende do sistema de pintura escolhido.
Estabilidade em Armazém e Validade	2 anos, quando em embalagens de origem. Armazenado em local seco ao abrigo da luz solar direta, entre 5 °C e 40 °C.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS (segundo certificados e ensaios)

Brilho

ISO 2813 > 70 UB a 60°

Massa Volúmica (Densidade)

ISO 2811-1 Barbofloor LP – Base M = 1,60 ± 0,02 kg/L
Barbofloor LP – Base TR = 1,50 ± 0,03 kg/L
Endurecedor LP = 1,02 ± 0,02 kg/L
KIT (3,0:1,0) = 1,40 ± 0,05 kg/L

Barbot Portugal - Indústria de Tintas, S.A. Rua dos Borneiros, 466 4410-295 Vila Nova de Gaia tel: +351 227 169 200 fax: +351 227 169 212 barbot.sede@barbot.pt
Barbot Angola: Rua Cônego Manuel das Neves, 53-55 Luanda - Angola tel: +244 921 199 998 barbot.angola@gmail.com
Barbot Cabo Verde: Z. I. Tira-Chapéu Cidade da Praia – Ilha de Santiago tel: +238 260 07 40 caboverde@barbot.pt
Barbot Moçambique: Av. do Rio Limpopo, no 185 Alto Maé - Maputo - Moçambique
Jallut Pinturas, S.L.U.: C/ Pintor Joan Miró, 26 Polígono Industrial Can Humet de Dalt 08213 POLINYA Barcelona

Descubra mais em barbot.pt      #novasemoções

BARBOT

Viscosidade

ASTM D562

100 ± 5 UK (KIT 3,0:1,0 em peso)

Teor de Sólidos em Volume

ISO 3233-1

100 ± 2 % (KIT)

Reação ao Fogo

ISO 13501-1

B_{FL}-s1¹

Aderência

ISO 4624

> 2 N/mm²

Pontos de Inflamação

ISO 1523

Barbofloor LP = 140 °C

Endurecedor LP = 95 °C

KIT (3,0:1,0) = 100 °C

Sustentabilidade

COV (compostos orgânicos voláteis)

Valor limite da UE para este produto (cat A/j): 500 g/L. Este produto contém no máx. 100 g/L COV.

NOTA: * O valor indicado de COV refere-se ao produto pronto a aplicar, incluindo a tintagem, diluição, etc., com produtos da nossa empresa e por nós recomendados. Não nos responsabilizamos pelos produtos que sejam obtidos por misturas de produtos por nós não recomendados

ANEXO III- Resistência Química

Produto derramado	Tempo de contacto	
	2 horas	24 horas
Petróleo	+	+
Gasóleo	+	+
Ác. Fosfórico	+	±
álcool isopropólico	+	±
MEK	-	-
Ciclohexanona	±	±
Água	+	+
Á. Clorídrico 10 %	+	+
Hipoclorito 13%	+	+
Sonasol	+	+
KOH	+	+
Ác. Acético 20 %	±	±
Ác. Sulfúrico 10 %	±	±
Xileno (S1426)	+	+
Etanol 70 %	±	±
Hidróxido de sódio 15 %	+	+
Óleo motor	+	+

+ resiste; ± ligeiro ataque (cor; brilho; dureza); - não resiste

Barbot Portugal - Indústria de Tintas, S.A. Rua dos Borneiros, 466 4410-295 Vila Nova de Gaia tel: +351 227 169 200 fax: +351 227 169 212 barbot.sede@barbot.pt

Barbot Angola: Rua Cônego Manuel das Neves, 53-55 Luanda - Angola tel: +244 921 199 998 barbot.angola@gmail.com

Barbot Cabo Verde: Z. I. Tira-Chapéu Cidade da Praia - Ilha de Santiago tel: +238 260 07 40 caboverde@barbot.pt

Barbot Moçambique: Av. do Rio Limpopo, no 185 Alto Maé - Maputo - Moçambique

Jallut Pinturas, S.L.U.: C/ Pintor Joan Miró, 26 Polígono Industrial Can Humet de Dalt 08213 POLINYA Barcelona

Descubra mais em barbot.pt      #novasemoções

BARBOT

Quadro resumo declaração de desempenho marcação CE

	BARBOT – INDÚSTRIA DE TINTAS, S.A. Rua dos Borneiros, 466 4410-295, Vila Nova de Gaia, Portugal
20	
EN 13813	
Declaração de Desempenho: BRB-PT-3467-01	
Revestimento contínuo para pavimentos	
Classificação	SR-BFLS1-B2-IR6-AR0,5
Aderência por tração	> 2 N/mm ²
Reação ao fogo	BFL-s1
Resistência ao impacto	6 Nm
Resistência à abrasão	AR0,5
Substâncias perigosas	SR revestimento sintético
www.barbot.pt	

PREPARAÇÃO DE SUPERFÍCIE

Suportes novos

O pavimento deverá ser inspecionado antes da preparação da superfície de forma a determinar a sua condição e determinar o método ou combinações de métodos a utilizar. O betão deve estar coeso com resistência à compressão e à tração mínima de 25 N/mm² e 1,5 N/mm², respetivamente. O betão novo deve ter pelo menos 28 dias de cura e não deve conter aditivos nem endurecedores. O betão deve estar sem selantes, desaerantes, descofrantes e agentes de cura contendo ceras, silicones ou silicatos. O betão deve ter rugosidade e estar isento de óleos, gorduras e humidades. O teor de humidade residual no pavimento deve ser inferior a 4 % (medido com TRAMEX CME IV). No caso de existirem leitadas, estas devem ser eliminadas com uma solução de ácido ou através de granalhagem. O betão deve ser preparado por meios mecânicos (lixagem, granalhagem ou fresagem) ou químicos, de acordo com a sua porosidade. Uma lixagem do pavimento é necessária de modo a criar planaridade, assim como, a limpeza com detergente alcalino Barbofloor 970 Cleaner sempre que necessário.

Suportes Anteriormente Pintados

Remover o esquema de pintura anterior se mal aderente e com pouca coesão ou se for incompatível, procedendo posteriormente como para pavimentos novos.

Se o esquema anterior estiver em bom estado, efetuar um despolimento mecânico, para promover a aderência, e proceder à aplicação do esquema sem recurso ao primário.

BARBOT

CARACTERÍSTICAS DE APLICAÇÃO

Sistemas de pintura

Pavimentos

Suportes Novos

Betão/Cimento

Sistema 100% sólidos liso, brilhante

Sistema com espessura total entre 0,50 a 0,75mm.

Primário: 1 x BARBOFLOOR 120 SEALER – consumo teórico = 0,20 a 0,50kg/m² (dependendo do estado do substrato).

Acabamento: 2 x BARBOFLOOR LP – consumo teórico = 0,25 a 0,30kg/m² /demão. Aplicação com rolo de pelo curto.

Sistema Pintura Antiderrapante

Sistema com espessura total entre 0,50 a 0,75 mm.

Primário: 1 x BARBOFLOOR 120 SEALER – consumo teórico = 0,20 a 0,50kg/m² (dependendo do estado do substrato).

Acabamento: 1 x BARBOFLOOR LP – consumo teórico = 0,25 a 0,30kg/m²/demão, seguida de saturação em húmido de SILICA IN17 (iniciar cerca de 15 minutos após aplicação). Após 24h a sílica em excesso deve ser removida.

Selagem final: 1 x BARBOFLOOR LP – consumo teórico = 0,25 a 0,30kg/m² /demão. Aplicação com rolo de pelo curto.

Sistema autonivelante de baixa espessura (1 mm)

Primário: 1 x BARBOFLOOR 120 SEALER – consumo teórico = 0,20 a 0,50kg/m² (dependendo do estado do substrato). Camada de desgaste:

1 x BARBOFLOOR LP – consumo teórico = 1,4 kg/m²/mm. Aplicação e uniformização com palustra dentada. Após aplicação deve ser retirado o ar (bolhas de ar) do revestimento através de passagem com o rolo de picos. Recomendamos passagem em direções cruzadas.

Opcional Selagem final com revestimento resistente aos UV's – Aplicação de uma demão a rolo de BARBOTHANE 400 (disponível nas versões Brilhante, Acetinado ou Mate).

Sistema autonivelante de baixa espessura (2-3 mm)

Primário: 1 x BARBOFLOOR 120 SEALER – consumo teórico = 0,20 a 0,50kg/m² (dependendo do estado do substrato). Camada de desgaste:

1 x BARBOFLOOR LP com mistura de SILICA IN17 (proporção 1:1 resina:sílica) – consumo teórico = 7,6kg/m² . Aplicação e uniformização com palustra dentada. Após aplicação deve ser retirado o ar (bolhas de ar) do revestimento através de passagem com o rolo de picos. Recomendamos passagem em direções cruzadas.

Selagem final com revestimento resistente aos UV's – Aplicação de uma demão a rolo de BARBOTHANE 400 (disponível nas versões Brilhante, Acetinado ou Mate).

Suportes Anteriormente Pintados

Em bom estado

Após a preparação de superfície adequada, efetuar a aplicação de acordo com o esquema escolhido sem aplicação de primário. Após a preparação de superfície adequada, efetuar a aplicação de acordo com o esquema escolhido sem aplicação de primário.

Em mau estado (com patologias)

Após a preparação de superfície adequada, efetuar aplicar de acordo com o esquema escolhido procedendo como para pavimentos novos.

BARBOT

Condições ambientais

Aplicação e Secagem

Temperatura ambiente – entre 10 e 30 °C
Humidade relativa – inferior a 80 %
Humidade do suporte – inferior a 4 %
Temperatura do suporte entre 10 e 30 °C (ATENÇÃO: a temperatura do suporte deve estar no mínimo 3 °C acima do ponto de orvalho).

Instruções de aplicação

Preparação do produto

1. Abrir as embalagens apenas no momento da utilização.
2. Adicionar o ENDURECEDOR LP ao BARBOFLOOR LP nas proporções recomendadas com misturador mecânico durante cerca de 5 minutos.
NOTA: uma vez que o “tempo de vida da mistura” é limitado, a temperaturas elevadas, não misturar mais material que o que for utilizado.
3. Após a completa homogeneização transferir a mistura para uma embalagem vazia e voltar a homogeneizar.
4. Após preparação da mistura, deixar a mistura repousar cerca de 5 minutos para início da reação. É o chamado tempo de indução ou amadurecimento.

Ferramentas de aplicação

Rodo de borracha simples, rolo, trincha ou palustra. Espátula ou talocha, no caso de argamassas de reparação.

Processos de aplicação

1. Aplicar o produto no substrato com os equipamentos recomendados.
2. No caso de misturas com SILICA IN17 a aplicação deverá ser feita sempre em agitação constante com um agitador mecânico e a sílica IN17 só deve ser introduzida após a mistura do ENDURECEDOR LP ao BARBOFLOOR LP.
3. Após utilização limpar rapidamente os equipamentos com o diluente recomendado.
4. Após aplicação, todo o produto que não foi utilizado continuará a reagir e após o tempo de vida da mistura não poderá ser aplicado. Neste caso, os resíduos devem ser tratados de acordo com a legislação em vigor.
NOTA: Dado que a reação do produto é exotérmica (liberta energia) se a mistura ficar na embalagem sem ser aplicada a temperatura da mistura poderá aumentar significativamente.

Mistura dos componentes

Proporção

3,0:1,0 em peso

Tempo de vida

	a 10 °C	a 23 °C	a 30 °C
60-90 minutos	25-30 minutos	15-20 minutos	

Diluente

% Diluição

Pronto a aplicar.

Espessura Recomendada

Varia consoante o esquema de pintura escolhido.

Barbot Portugal - Indústria de Tintas, S.A. Rua dos Borneiros, 466 4410-295 Vila Nova de Gaia tel: +351 227 169 200 fax: +351 227 169 212 barbot.sede@barbot.pt

Barbot Angola: Rua Cônego Manuel das Neves, 53-55 Luanda - Angola tel: +244 921 199 998 barbot.angola@gmail.com

Barbot Cabo Verde: Z. I. Tira-Chapéu Cidade da Praia - Ilha de Santiago tel: +238 260 07 40 caboverde@barbot.pt

Barbot Moçambique: Av. do Rio Limpopo, no 185 Alto Maé - Maputo - Moçambique

Jallut Pinturas, S.L.U.: C/ Pintor Joan Miró, 26 Polígono Industrial Can Humet de Dalt 08213 POLINYA Barcelona

BARBOT

Número de Demãos	1 a 2 demãos, conforme o esquema de pintura escolhido.					
Intervalo entre Demãos	16 horas					
Tempo de Secagem/cura	10º	20º	30º			
Tráfego pedonal ¹	48 horas	24 horas	12 horas			
Cargas ligeiras	5 dias	4 dias	24 horas			
Repintura mínimo	48 horas	24 horas	12 horas			
Repintura máximo	3 dias	2 dias	2 dias			
Cura total	10 dias	7 dias	5 dias			
¹ Tráfego pedonal definido como tempo necessário para atingir uma dureza Shore D de 50, segundo a ISO 868. Se os intervalos máximos forem excedidos recomendamos uma lixagem do filme criar assegurar a adesão intercamadas.						
Limpeza de Utensílios	Diluente celuloso					
Riscos e Segurança	Para mais informação, solicitar Ficha de Segurança em fds@barbot.pt					
NOTAS						
1 Classificação válida em esquema segundo a Declaração de Desempenho do produto.						
OBSERVAÇÕES						

As características deste produto poderão ser alteradas sem aviso prévio como consequência da política de contínua investigação e desenvolvimento da Barbot – Indústria de Tintas, S.A. Esta informação baseia-se no nosso atual conhecimento do produto, contudo, devido ao facto das suas condições de utilização se encontrarem fora do nosso controlo, não são dadas quaisquer garantias de resultados.

Barbot Portugal - Indústria de Tintas, S.A. Rua dos Borneiros, 466 4410-295 Vila Nova de Gaia tel: +351 227 169 200 fax: +351 227 169 212 barbot.sede@barbot.pt

Barbot Angola: Rua Cônego Manuel das Neves, 53-55 Luanda - Angola tel: +244 921 199 998 barbot.angola@gmail.com

Barbot Cabo Verde: Z. I. Tira-Chapéu Cidade da Praia – Ilha de Santiago tel: +238 260 07 40 caboverde@barbot.pt

Barbot Moçambique: Av. do Rio Limpopo, no 185 Alto Maé - Maputo - Moçambique

Jallut Pinturas, S.L.U.: C/ Pintor Joan Miró, 26 Polígono Industrial Can Humet de Dalt 08213 POLINYA Barcelona

Descubra mais em barbot.pt      #novasemoções