

BARBOT

FICHA TÉCNICA

DATA: 03/12/2024

REV. 03

3465 BARBOFLOOR 280 LEVEL



Mistura

Revestimento epoxídico autonivelante incolor para proteção de pavimentos de betão em interiores.



FORMATOS

KIT de 12 Kg (Base: 7,5kg; Endurecedor: 4,5kg)

PROPRIEDADES PRINCIPAIS

- Liso e fácil de limpar;
- Impermeável;
- Excelente resistência química;
- Excelente resistência à abrasão e ao desgaste;
- Resistente ao pneu quente;
- Baixo odor.

PROPRIEDADES ADICIONAIS

- Amarelecimento muito reduzido;
- Ideal para a aplicação de flocos e quartzos coloridos em soluções multicamada.

USOS TÍPICOS

Destina-se à proteção de pavimentos de betão onde seja necessário um revestimento liso, higiénico, resistente e lavável. Ideal para aplicação nos sistemas: BARBOFLOOR QC (quartzos coloridos multicamada), BARBOFLOOR FLAKES (flocos coloridos). Utilização em pavimentos industriais (fábricas, áreas de produção e processamento); áreas comerciais, armazenagem e logística; áreas residenciais; garagens e parques de estacionamento. Pode ser utilizado em unidades de saúde (hospitais, clínicas, laboratórios, etc.) e na indústria alimentar.

BARBOT

CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO

Categoria	Indústria
Segmento	Pavimentos
Sub-Segmento	Autonivelantes
Exposição	Interior
Camada	Acabamento
Brilho	Brilhante
Textura/Acabamento	Liso
Cor	Incolor
Substrato Principal	Betão/cimento
Tipo de Resina	Epoxídica
Norma Francesa NF T 36-005	Classe 6, b
Número de Componentes	2
Rendimento Prático	Depende do sistema de pintura e da absorção do substrato
Consumo	Depende do sistema de pintura e da absorção do substrato
Estabilidade em Armazém e Validade	2 anos, quando em embalagens de origem. Armazenado em local seco ao abrigo da luz solar direta, entre 5 °C e 40 °C.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS (segundo certificados e ensaios)

Brilho	ISO 2813	> 70 UB a 60°
Massa Volumica (Densidade)	ISO 2811-1	Barbofloor 280 Level = $1,12 \pm 0,02$ kg/L Endurecedor 280 = $1,02 \pm 0,02$ kg/L KIT (7,5:4,5) = $1,0 \pm 0,02$ kg/L
Viscosidade	ASTM D562	75 ± 5 KU (KIT 7,5:4,5 em peso)
Teor de Sólidos em Volume	ISO 3233-1	100 ± 2 %

Barbot Portugal - Indústria de Tintas, S.A. Rua dos Borneiros, 466 4410-295 Vila Nova de Gaia tel: +351 227 169 200 fax: +351 227 169 212 barbot.sede@barbot.pt

Barbot Angola: Rua Cônego Manuel das Neves, 53-55 Luanda - Angola tel: +244 921 199 998 barbot.angola@gmail.com

Barbot Cabo Verde: Z. I. Tira-Chapéu Cidade da Praia – Ilha de Santiago tel: +238 260 07 40 caboverde@barbot.pt

Barbot Moçambique: Av. do Rio Limpopo, no 185 Alto Maé - Maputo - Moçambique

Jallut Pinturas, S.L.U.: C/ Pintor Joan Miró, 26 Polígono Industrial Can Humet de Dalt 08213 POLINYA Barcelona

Descubra mais em barbot.pt



#novasemoções

BARBOT

Aderência

ISO 4624

> 2,0 N/mm²

Pontos de Inflamação

ISO 1523

Barbofloor 280 Level = Não inflamável

Endurecedor 280 = Não inflamável

KIT (7,5:4,5) = Não inflamável

Sustentabilidade

COV (compostos orgânicos voláteis)

Valor limite da UE para este produto (cat A/j): 500 g/L. Este produto contém no máx. 125 g/L COV.

NOTA: * O valor indicado de COV refere-se ao produto pronto a aplicar, incluindo a tintagem, diluição, etc., com produtos da nossa empresa e por nós recomendados. Não nos responsabilizamos pelos produtos que sejam obtidos por misturas de produtos por nós não recomendados

ANEXO III- Resistência Química

Produto derramado	Tempo de contacto	
	2 horas	24 horas
Petróleo	+	+
Gasóleo	+	±
Ác. Fosfórico	±	±
álcool isopropólico	±	±
MEK	±	±
Ciclohexanona	±	±
Água	+	+
Á. Clorídrico 10 %	±	±
Hipoclorito 13%	+	+
Sonasol	±	±
KOH	+	+
Ác. Acético 20 %	±	±
Ác. Sulfúrico 10 %	+	±
Xileno (S1426)	±	±
Etanol 70 %	±	±
Hidróxido de sódio 15 %	+	+
Óleo motor	+	+

+ resiste; ± ligeiro ataque (cor; brilho; dureza); - não resiste

Barbot Portugal - Indústria de Tintas, S.A. Rua dos Borneiros, 466 4410-295 Vila Nova de Gaia tel: +351 227 169 200 fax: +351 227 169 212 barbot.sede@barbot.pt

Barbot Angola: Rua Cônego Manuel das Neves, 53-55 Luanda - Angola tel: +244 921 199 998 barbot.angola@gmail.com

Barbot Cabo Verde: Z. I. Tira-Chapéu Cidade da Praia – Ilha de Santiago tel: +238 260 07 40 caboverde@barbot.pt

Barbot Moçambique: Av. do Rio Limpopo, no 185 Alto Maé - Maputo - Moçambique

Jallut Pinturas, S.L.U.: C/ Pintor Joan Miró, 26 Polígono Industrial Can Humet de Dalt 08213 POLINYA Barcelona

Descubra mais em barbot.pt



#novasemoções

 **BARBOT**
Novas emoções

BARBOT

PREPARAÇÃO DE SUPERFÍCIE

Suportes novos

O pavimento deverá ser inspecionado antes da preparação da superfície de forma a determinar a sua condição e determinar o método ou combinação de métodos a utilizar. O betão deve estar coeso com resistência à compressão e à tração mínima de 25 N/mm² e 1.5 N/mm² respetivamente. O betão novo deve ter pelo menos 28 dias de cura, e não deve conter aditivos nem endurecedores. O betão deve estar sem selantes, desaerantes, descofrantes e agentes de cura contendo ceras, silicones ou silicatos. O betão deve ter rugosidade e estar isento de óleos gorduras e humidades. O teor de humidade residual no pavimento deverá ser inferior a 4% (medido com TRAMEX CME IV). No caso de existirem leitadas, estas devem ser eliminadas com a solução de ácido ou através de granalhagem. O betão deve ser preparado por meios mecânicos (lixagem, granalhagem ou fresagem) ou químicos de acordo com a sua porosidade. Uma lixagem do pavimento é necessária de modo a criar planaridade, assim como, a limpeza com detergente alcalino BARBOFLOOR 970 CLEANER sempre que necessário.

Suportes Anteriormente Pintados

Remover o esquema de pintura anterior se mal aderente e com pouca coesão ou se for incompatível, procedendo posteriormente como para pavimentos novos.

Se o esquema anterior estiver em bom estado, efetuar um despolimento mecânico, para promover a aderência, e proceder à aplicação do esquema sem recurso ao primário.

CARACTERÍSTICAS DE APLICAÇÃO

Sistemas de pintura

Pavimentos

Suportes Novos

Betão/Cimento

Sistema BARBOFLOOR FLAKES AUTONIVELANTE FLOCOS COLORIDOS

Sistema com espessura total entre 2-3 mm.

Primário: 1 x BARBOFLOOR 120 SEALER – consumo teórico = 0,20 a 0,50 kg/m² (dependendo do estado do substrato).

Camada base: 1 x BARBOFLOOR 250 LEVEL – consumo teórico = 1,4 kg/mm/m². Aplicação e uniformização com palustra dentada.

Após aplicação deve ser retirado o ar (bolhas de ar) do revestimento através de passagem com o rolo de picos. Recomendamos

passagem em direções cruzadas. De seguida deve ser efetuado o polvilhamento com os FLOCOS COLORIDOS (ainda em húmido, iniciar cerca de 15 minutos após aplicação). O consumo teórico dos flocos coloridos depende do acabamento pretendido

Selagem final: 1 x BARBOFLOOR 280 LEVEL – consumo teórico = 1,12 a 2,25 kg/m², dependendo da espessura pretendida.

Aplicação e uniformização com palustra dentada. Após aplicação deve ser retirado o ar (bolhas de ar) do revestimento através de passagem com o rolo de picos.

Sistema BARBOFLOOR QC2 AUTONIVELANTE QUARTZOS COLORIDOS

Sistema com espessura total entre 3-4 mm.

Primário: 1 x BARBOFLOOR 120 SEALER – consumo teórico = 0,20 a 0,50 kg/m² (dependendo do estado do substrato).

Camada base: Argamassa de quartzos coloridos – Mistura de BARBOFLOOR 280 LEVEL com QUARTZOS COLORIDOS na proporção 1 para 6. Consumo teórico da argamassa = 4,4 kg/m², para obter 2 mm de espessura.

Selagem final: 1 x BARBOFLOOR 280 LEVEL – consumo teórico = 1,12 a 2,25 kg/m², dependendo da espessura pretendida.

Aplicação e uniformização com palustra dentada. Após aplicação deve ser retirado o ar (bolhas de ar) do revestimento através de passagem com o rolo de picos.

BARBOT

Sistema BARBOFLOOR QC1 ANTIDERRAPANTE QUARTZO COLORIDOS

Sistema com espessura total 2 mm.

Primário: 1 x BARBOFLOOR 120 SEALER – consumo teórico = 0,20 a 0,50 kg/m² (dependendo do estado do substrato).

Acabamento: 1 x BARBOFLOOR 280 LEVEL – consumo teórico = 1,12 kg/m², seguida de saturação em húmido com QUARTZOS COLORIDOS (iniciar cerca de 15 minutos após aplicação). Após 24 h o quartzo em excesso deve ser removido. Consumo teórico de QUARTZOS COLORIDOS = 3 a 6 kg/m².

Selagem final: 1 x BARBOFLOOR 280 LEVEL – consumo teórico = 0,5 a 0,7 kg/m²/demão. Aplicação com rolo de pelo curto.

Suportes Anteriormente Pintados

Em bom estado

Após a preparação de superfície adequada, efetuar a aplicação de acordo com o esquema escolhido sem aplicação de primário.

Em mau estado (com patologias)

Após a preparação de superfície adequada, efetuar aplicar de acordo com o esquema escolhido procedendo como para pavimentos novos.

Condições ambientais

Aplicação e Secagem

Temperatura ambiente – entre 10 e 30 °C

Humidade relativa – inferior a 80 %

Humidade do suporte – inferior a 4 %

Temperatura do suporte entre 10 e 30 °C (ATENÇÃO: a temperatura do suporte deve estar no mínimo 3 °C acima do ponto de orvalho).

Instruções de aplicação

Preparação do produto

1. Abrir as embalagens apenas no momento da utilização;

2. Adicionar o ENDURECEDOR 280 ao BARBOFLOOR 280 LEVEL nas proporções recomendadas com misturador mecânico, durante cerca de 5 minutos.

NOTA: Uma vez que o “tempo de vida da mistura” é limitado, a temperaturas elevadas, não misturar mais material que o que for utilizado.

3. Após a completa homogeneização transferir a mistura para uma embalagem vazia e voltar a homogeneizar.

4. Após a preparação da mistura, deixar a mistura repousar cerca de 5 minutos para início da reação. É o chamado tempo de indução ou amadurecimento.

Ferramentas de aplicação

Rodo, rolo, trincha ou palustra dentada. Espátula ou talocha, no caso de argamassas de reparação / betonilhas.

BARBOT

Processos de aplicação

1. Aplicar o produto no substrato com os equipamentos recomendados.
2. Após utilização limpar rapidamente os equipamentos com o diluente recomendado.
3. Após aplicação, todo o produto que não foi utilizado continuará a reagir e após o tempo de vida da mistura não poderá ser aplicado. Neste caso os resíduos devem ser tratados de acordo com a legislação em vigor.
NOTA: Dado que a reação do produto é exotérmica (liberta energia) se a mistura ficar na embalagem sem ser aplicada a temperatura da mistura poderá aumentar significativamente.

Mistura dos componentes

Proporção 1,0:0,6 em peso
Barbofloor 280 level: Endurecedor 280

Tempo de vida	a 10 °C	a 23 °C	a 30 °C
	60 minutos	45 minutos	30 minutos

Diluente

% Diluição Pronto a aplicar.

Espessura Recomendada	Depende do esquema de pintura escolhido.
Número de Demãos	Depende do esquema de pintura escolhido.
Intervalo entre Demãos	24 h (considerando uma temperatura de 23 °C)

Tempo de Secagem/cura	23°
Tráfego ligeiro	2 dias
Cargas ligeiras	5 dias
Repintura mínimo	24 horas
Repintura máximo	2 dias
Cura total	7 dias

Limpeza de Utensílios	Diluente celuloso
Riscos e Segurança	É recomendado que a utilização seja feita por profissionais experientes. Para mais informação, solicitar Ficha de Segurança em fds@barbot.pt

OBSERVAÇÕES

As características deste produto poderão ser alteradas sem aviso prévio como consequência da política de contínua investigação e desenvolvimento da Barbot – Indústria de Tintas, S.A. Esta informação baseia-se no nosso atual conhecimento do produto, contudo, devido ao facto das suas condições de utilização se encontrarem fora do nosso controlo, não são dadas quaisquer garantias de resultados.

Barbot Portugal - Indústria de Tintas, S.A. Rua dos Borneiros, 466 4410-295 Vila Nova de Gaia tel: +351 227 169 200 fax: +351 227 169 212 barbot.sede@barbot.pt

Barbot Angola: Rua Cônego Manuel das Neves, 53-55 Luanda - Angola tel: +244 921 199 998 barbot.angola@gmail.com

Barbot Cabo Verde: Z. I. Tira-Chapéu Cidade da Praia - Ilha de Santiago tel: +238 260 07 40 caboverde@barbot.pt

Barbot Moçambique: Av. do Rio Limpopo, no 185 Alto Maé - Maputo - Moçambique

Jallut Pinturas, S.L.U.: C/ Pintor Joan Miró, 26 Polígono Industrial Can Humet de Dalt 08213 POLINYA Barcelona

Descubra mais em barbot.pt  #novasemoções

