

# BARBOT

## FICHA TÉCNICA

DATA: 17/09/2025

REV. 04

### 3464 BARBOFLOOR 250 LEVEL



**Revestimento epoxídico autonivelante isento de solventes para aplicação em pavimentos de betão.**



## FORMATOS

KIT de 20 kg (Base: 15 kg; Endurecedor: 5 kg). Disponível em Base M (14,7 kg) e Base TR (14,25 kg)

## PROPRIEDADES PRINCIPAIS

- Liso e fácil de limpar;
- Impermeável;
- Excelente resistência química;
- Baixa viscosidade. Fácil aplicação;
- Resistente ao pneu quente;
- Baixo odor.

## PROPRIEDADES ADICIONAIS

- Disponível no sistema tintométrico Barbotmix Industrial;
- Amarelecimento muito reduzido;
- Possibilidade de aplicação em esquemas antiderrapantes;
- Marcação CE segundo EN 13813.

## USOS TÍPICOS

Destina-se à proteção e decoração de pavimentos de betão onde seja necessário um revestimento liso, higiênico, resistente e lavável. Acabamentos: autonivelante liso, espesso ou acabamento antiderrapante (ver instruções de aplicação). Base de sistemas decorativos com flocos coloridos ou efeitos metálicos. Utilização em pavimentos industriais (fábricas, áreas de produção e processamento); unidades de saúde (hospitais, clínicas, laboratórios, etc.); áreas comerciais, armazenagem e logística; áreas residenciais; garagens e parques de estacionamento.

Barbot Portugal - Indústria de Tintas, S.A. Rua dos Borneiros, 466 4410-295 Vila Nova de Gaia tel: +351 227 169 200 fax: +351 227 169 212 barbot.sede@barbot.pt

Barbot Angola: Rua Cónego Manuel das Neves, 53-55 Luanda - Angola tel: +244 921 199 998 barbot.angola@gmail.com

Barbot Cabo Verde: Z. I. Tira-Chapéu Cidade da Praia - Ilha de Santiago tel: +238 260 07 40 caboverde@barbot.pt

Barbot Moçambique: Av. do Rio Limpopo, no 185 Alto Maé - Maputo - Moçambique

Jallut Pinturas, S.L.U.: C/ Pintor Joan Miró, 26 Polígono Industrial Can Humet de Dalt 08213 POLINYA Barcelona

Descubra mais em [barbot.pt](http://barbot.pt) #novasemoções

# BARBOT

## CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO

<b>Categoria</b>	Indústria
<b>Segmento</b>	Pavimentos
<b>Sub-Segmento</b>	Autonivelantes
<b>Exposição</b>	Interior
<b>Camada</b>	Acabamento
<b>Brilho</b>	Brilhante
<b>Textura/Acabamento</b>	Liso
<b>Cor</b>	Catálogo RAL / Outras sob pedido.
<b>Sistema de Afinação</b>	Barbotmix Industrial
<b>Substrato Principal</b>	Betão/cimento
<b>Tipo de Resina</b>	Epoxídica
Norma Francesa NF T 36-005	Classe 6, b
<b>Número de Componentes</b>	2
<b>Rendimento Prático</b>	3,3 kg/m <sup>2</sup> para 2 mm de espessura seca (contar com irregularidades da superfície)
<b>Consumo</b>	1,6 kg/m <sup>2</sup> /mm
<b>Estabilidade em Armazém e Validade</b>	2 anos, quando em embalagens de origem. Armazenado em local seco ao abrigo da luz solar direta, entre 5 °C e 40 °C.

## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS (segundo certificados e ensaios)

### Brilho

ISO 2813 > 70 UB a 60°

### Massa Volúmica (Densidade)

ISO 2811-1 Barbofloor 250 Level – Base M = 1,55 ± 0,03 kg/L  
Barbofloor 250 Level – Base TR = 1,50 ± 0,05 kg/L  
Endurecedor 250 = 1,04 ± 0,02 kg/L

### Viscosidade

ASTM D562 100 ± 5 KU (Kit 3,0:1,0 em peso)

### Teor de Sólidos em Volume

Barbot Portugal - Indústria de Tintas, S.A. Rua dos Borneiros, 466 4410-295 Vila Nova de Gaia tel: +351 227 169 200 fax: +351 227 169 212 barbot.sede@barbot.pt  
Barbot Angola: Rua Cônego Manuel das Neves, 53-55 Luanda - Angola tel: +244 921 199 998 barbot.angola@gmail.com  
Barbot Cabo Verde: Z. I. Tira-Chapéu Cidade da Praia – Ilha de Santiago tel: +238 260 07 40 caboverde@barbot.pt  
Barbot Moçambique: Av. do Rio Limpopo, no 185 Alto Maé - Maputo - Moçambique  
Jallut Pinturas, S.L.U.: C/ Pintor Joan Miró, 26 Polígono Industrial Can Humet de Dalt 08213 POLINYA Barcelona

Descubra mais em [barbot.pt](http://barbot.pt)      #novasemoções

# BARBOT

ISO 3233-1

100 ± 2 % (KIT)

## Reação ao Fogo

ISO 13501-1

C<sub>FL</sub>-s1<sup>1</sup>

## Aderência

ISO 4624

> 2,0 N/mm<sup>2</sup>

## Pontos de Inflamação

ISO 1523

Barbofloor 250 Level = Não inflamável

Endurecedor 250 = Não inflamável

KIT (3,0:1,0) = Não inflamável

## Sustentabilidade

COV (compostos orgânicos voláteis)

Valor limite da UE para este produto (Cat.A/j): 500 g/L. Este produto contém no máx. 125 g/L COV.

NOTA: \* O valor indicado de COV refere-se ao produto pronto a aplicar, incluindo a tintagem, diluição, etc., com produtos da nossa empresa e por nós recomendados. Não nos responsabilizamos pelos produtos que sejam obtidos por misturas de produtos por nós não recomendados

## ANEXO III- Resistência Química

Produto derramado	Tempo de contacto	
	2 horas	24 horas
Petróleo	+	+
Gasóleo	+	+
Ác. Fosfórico	±	±
álcool isopropólico	±	±
MEK	±	±
Ciclohexanona	±	±
Água	+	+
Á. Clorídrico 10 %	+	±
Hipoclorito 13%	+	+
Sonasol	+	±
KOH	+	+
Ác. Acético 20 %	±	±
Ác. Sulfúrico 10 %	±	±
Xileno (S1426)	±	±
Etanol 70 %	±	±
Hidróxido de sódio 15 %	+	+
Óleo motor	+	+

+ resiste; ± ligeiro ataque (brilho, cor, dureza), - não resiste

Barbot Portugal - Indústria de Tintas, S.A. Rua dos Borneiros, 466 4410-295 Vila Nova de Gaia tel: +351 227 169 200 fax: +351 227 169 212 barbot.sede@barbot.pt

Barbot Angola: Rua Cónego Manuel das Neves, 53-55 Luanda - Angola tel: +244 921 199 998 barbot.angola@gmail.com

Barbot Cabo Verde: Z. I. Tira-Chapéu Cidade da Praia – Ilha de Santiago tel: +238 260 07 40 caboverde@barbot.pt

Barbot Moçambique: Av. do Rio Limpopo, no 185 Alto Maé - Maputo - Moçambique

Jallut Pinturas, S.L.U.: C/ Pintor Joan Miró, 26 Polígono Industrial Can Humet de Dalt 08213 POLINYA Barcelona

Descubra mais em [barbot.pt](http://barbot.pt)      #novasemoções

# BARBOT

## Quadro resumo declaração de desempenho marcação

	BARBOT – INDÚSTRIA DE TINTAS, S.A. Rua dos Borneiros, 466 4410-295, Vila Nova de Gaia, Portugal
20	
EN 13813	
Declaração de Desempenho: BRB-PT-3464-01	
Revestimento contínuo para pavimentos	
<b>Classificação</b>	<b>SR-Cfls1-B2-IR6-AR0,5</b>
Aderência por tração	> 2 N/mm <sup>2</sup>
Reação ao fogo	Cfl-s1
Resistência ao impacto	6 Nm
Resistência à abrasão	AR 0,5
Substâncias perigosas	SR revestimento sintético
<a href="http://www.barbot.pt">www.barbot.pt</a>	

## PREPARAÇÃO DE SUPERFÍCIE

### Suportes novos

Betão/Cimento

O pavimento deverá ser inspecionado antes da preparação da superfície de forma a determinar a sua condição e determinar o método ou combinações de métodos a utilizar. O betão deve estar coeso com resistência à compressão e à tração mínima de 25 N/mm<sup>2</sup> e 1,5 N/mm<sup>2</sup>, respetivamente. O betão novo deve ter pelo menos 28 dias de cura e não deve conter aditivos nem endurecedores. O betão deve estar sem selantes, desaerantes, descofrantes e agentes de cura contendo ceras, silicones ou silicatos. O betão deve ter rugosidade e estar isento de óleos, gorduras e humidades. O teor de humidade residual no pavimento deve ser inferior a 4 % (medido com TRAMEX CME IV). No caso de existirem leitadas, estas devem ser eliminadas com uma solução de ácido ou através de granalhagem. O betão deve ser preparado por meios mecânicos (lixagem, granalhagem ou fresagem) ou químicos, de acordo com a sua porosidade. Uma lixagem do pavimento é necessária de modo a criar planaridade, assim como, a limpeza com detergente alcalino Barbofloor 970 Cleaner sempre que necessário.

### Suportes Anteriormente Pintados

Remover o esquema de pintura anterior se mal aderente e com pouca coesão ou se for incompatível, procedendo posteriormente como para pavimentos novos.

Se o esquema anterior estiver em bom estado, efetuar um despolimento mecânico, para promover a aderência, e proceder à aplicação do esquema sem recurso ao primário.

# BARBOT

## CARACTERÍSTICAS DE APLICAÇÃO

Sistemas de pintura

Pavimentos

Suportes Novos

Betão/Cimento

### **Sistema BARBOFLOOR LISO, autonivelante de baixa espessura (1 mm)**

Primário: 1 x BARBOFLOOR 120 SEALER – consumo teórico = 0,2 a 0,5 Kg/m<sup>2</sup>

Aplicação e uniformização com palustra dentada. Após aplicação deve ser retirado o ar (bolhas de ar) do revestimento através da passagem com o rolo de picos. Recomendamos passagem em direções cruzadas.

Opcional: selagem final com revestimento resistente aos UV's – aplicação de uma demão a tolo de BARBOTHANE 400 (disponível nas versões Brilhante, Acetinado ou Mate ou BARBOFLOOR FAST).

### **Sistema BARBOFLOOR LISO, autonivelante de média espessura (2-3 mm)**

Primário: 1 x BARBOFLOOR 120 SEALER – consumo teórico = 0,20 a 0,50 Kg/m<sup>2</sup> (dependendo do substrato).

Camada de desgaste: 1 x BARBOFLOOR 250 LEVEL com mistura de SILICA IN17 (proporção 1:0,5 resina:sílica)

Consumos teóricos:

BARBOFLOOR 250 LEVEL = 2,27 a 3,40 kg/m<sup>2</sup> (para 2 a 3 mm respetivamente)

SILICA IN17 = 1,13 a 1,70 Kg/m<sup>2</sup> (para 2 a 3 mm respetivamente)

Mistura resina + sílica = 3,40 a 5,10 Kg/m<sup>2</sup> (para 2 mm a 3 mm respetivamente)

Aplicação e uniformização com palustra dentada. Após aplicação deve ser retirado o ar (bolhas de ar) do revestimento através da passagem com o rolo de picos. Recomendamos passagem em direções cruzadas.

NOTA: No caso de misturas com SILICA IN17 a aplicação deverá ser feita com a mistura sempre em agitação constante com um agitador mecânico.

Opcional: selagem final com revestimento resistente aos UV's – aplicação de uma demão a tolo de BARBOTHANE 400 (disponível nas versões Brilhante, Acetinado ou Mate ou BARBOFLOOR FAST).

### **Sistema BARBOFLOOR AD Autonivelante Antiderrapante**

Sistema com espessura total 2 mm.

Primário: 1 x BARBOFLOOR 120 SEALER – consumo teórico = 0,20 a 0,50 kg/m<sup>2</sup> (dependendo do estado do substrato)

Acabamento: 1 x BARBOFLOOR 250 LEVEL – consumo teórico = 2,3 kg/m<sup>2</sup>, seguida de saturação em húmido de SILICA IN17 (iniciar cerca de 15 minutos após aplicação)

Após 24h a sílica em excesso deve ser removida. Consumo teórico de SILICA IN17 = 2 kg/m<sup>2</sup>

Selagem final: 1 x BARBOFLOOR 250 LEVEL – consumo teórico = 0,30 a 0,50 kg/m<sup>2</sup>/demão.

Aplicação com rolo de pelo curto. Para regularização de brilho recomendamos que a selagem final seja feita com BARBOTHANE 400 (disponível nas versões Brilhante, Acetinado ou Mate).

# BARBOT

## Sistema BARBOFLOOR FLAKES Autonivelante Flocos Coloridos

Sistema com espessura total entre 2-3 mm.

Primário: 1 x BARBOFLOOR 120 SEALER – consumo teórico = 0,20 a 0,50 kg/m<sup>2</sup> (dependendo do estado do substrato)

Camada base: 1 x BARBOFLOOR 250 LEVEL – consumo teórico = 1,40 kg/m<sup>2</sup>.

Aplicação e uniformização com palustra dentada. Após aplicação deve ser retirado o ar (bolhas de ar) do revestimento através de passagem com o rolo de picos. Recomendamos passagem em direções cruzadas. De seguida deve ser efetuado o polvilhamento com os flocos coloridos (ainda em húmido, iniciar cerca de 15 minutos após aplicação). O consumo teórico dos flocos coloridos depende do acabamento pretendido

Selagem final: 1 x BARBOFLOOR 280 LEVEL – consumo teórico = 1,12 a 2,25kg/m<sup>2</sup>, dependendo da espessura pretendida.

Aplicação com palustra dentada. O produto deve ser espalhado uniformemente com palustra dentada. Após aplicação deve ser retirado o ar (bolhas de ar) do revestimento através de passagem com o rolo de picos.

### Suportes Anteriormente Pintados

Em bom estado

Após a preparação de superfície adequada, efetuar a aplicação de acordo com o esquema escolhido sem aplicação de primário.

Em mau estado (com patologias)

Após a preparação de superfície adequada, efetuar aplicar de acordo com o esquema escolhido procedendo como para pavimentos novos.

### Condições ambientais

Aplicação e Secagem

Temperatura ambiente – entre 10 e 30 °C

Humidade relativa – inferior a 80 %

Humidade do suporte – inferior a 4 %

Temperatura do suporte entre 10 e 30 °C (ATENÇÃO: a temperatura do suporte deve estar no mínimo 3 °C acima do ponto de orvalho).

### Instruções de aplicação

Preparação do produto

1. Abrir as embalagens apenas no momento da utilização.

2. Adicionar o ENDURECEDOR 250 ao BARBOFLOOR 250 LEVEL nas proporções recomendadas com misturador mecânico durante cerca de 5 minutos.

NOTA: uma vez que o “tempo de vida da mistura” é limitado, a temperaturas elevadas, não misturar mais material que o que for utilizado. 3. Após a completa homogeneização transferir a mistura para uma embalagem vazia e voltar a homogeneizar.

4. Após preparação da mistura, deixar a mistura repousar cerca de 5 minutos para início da reação. É o chamado tempo de indução ou amadurecimento.

Ferramentas de aplicação

Rodo, rolo, trincha ou palustra dentada. Espátula ou talocha, no caso de argamassas de reparação/betonilhas.

# BARBOT

## Processos de aplicação

1. Aplicar o produto no substrato com os equipamentos recomendados.
  2. No caso de misturas com SILICA IN17 a aplicação deverá ser feita sempre em agitação constante com um agitador mecânico e a SILICA IN17 só deve ser introduzida após a mistura do ENDURECEDOR 250 ao BARBOFLOOR 250 LEVEL.
  3. Após utilização limpar rapidamente os equipamentos com o diluente recomendado.
  4. Após aplicação, todo o produto que não foi utilizado continuará a reagir e após o tempo de vida da mistura não poderá ser aplicado. Neste caso, os resíduos devem ser tratados de acordo com a legislação em vigor.
- NOTA: Dado que a reação do produto é exotérmica (liberta energia) se a mistura ficar na embalagem sem ser aplicada a temperatura da mistura poderá aumentar significativamente.

## Mistura dos componentes

Proporção 3,0:1,0 em peso  
Barbofloor 250 Level: Endurecedor 250

Tempo de vida	a 10 °C	a 23 °C	a 30 °C
	60-90 minutos	45-60 minutos	20-30 minutos

## Diluente

% Diluição Pronto a aplicar.

## Espessura Recomendada

1,5 a 5 mm

## Número de Demãos

Depende do esquema de pintura escolhido.

## Intervalo entre Demãos

Depende do esquema de pintura escolhido.

Tempo de Secagem/cura	10°	20°	30°
Tráfego ligeiro	72 horas	24-48 horas	18 horas
Cargas ligeiras	6 dias	4 dias	2 dias
Repintura mínimo	48 horas	24 horas	16 horas
Repintura máximo	4 dias	2 dias	2 dias
Cura total	10 dias	7 dias	5 dias

## Limpeza de Utensílios

Diluente celuloso Ref.<sup>a</sup> 5200

## Riscos e Segurança

É recomendado que a utilização seja feita por profissionais experientes. Para mais informação, solicitar Ficha de Segurança em [fds@barbot.pt](mailto:fds@barbot.pt)

## OBSERVAÇÕES

As características deste produto poderão ser alteradas sem aviso prévio como consequência da política de contínua investigação e desenvolvimento da Barbot – Indústria de Tintas, S.A. Esta informação baseia-se no nosso atual conhecimento do produto, contudo, devido ao facto das suas condições de utilização se encontrarem fora do nosso controlo, não são dadas quaisquer garantias de resultados.

Barbot Portugal - Indústria de Tintas, S.A. Rua dos Borneiros, 466 4410-295 Vila Nova de Gaia tel: +351 227 169 200 fax: +351 227 169 212 [barbot.sede@barbot.pt](mailto:barbot.sede@barbot.pt)

Barbot Angola: Rua Cônego Manuel das Neves, 53-55 Luanda - Angola tel: +244 921 199 998 [barbot.angola@gmail.com](mailto:barbot.angola@gmail.com)

Barbot Cabo Verde: Z. I. Tira-Chapéu Cidade da Praia - Ilha de Santiago tel: +238 260 07 40 [caboverde@barbot.pt](mailto:caboverde@barbot.pt)

Barbot Moçambique: Av. do Rio Limpopo, no 185 Alto Maé - Maputo - Moçambique

Jallut Pinturas, S.L.U.: C/ Pintor Joan Miró, 26 Polígono Industrial Can Humet de Dalt 08213 POLINYA Barcelona

Descubra mais em [barbot.pt](http://barbot.pt)  #novasemoções

