

# BARBOT

## FICHA TÉCNICA

DATA: 06/12/2023

REV. 04

### 3463 MULTIDIARAL ATS



Mistura

**Revestimento epóxi para aplicações em substratos metálicos em ambientes de elevada corrosividade e para aplicação em pavimentos de betão, em interiores e exteriores**



## FORMATOS

KIT de 2 L (Base: 1 L; Endurecedor: 1 L). Disponível em Base P (0,98 L) e Base TR (0,85 L).  
KIT de 10 L (Base: 5 L; Endurecedor: 5 L). Disponível em Base P (4,9 L) e Base TR (4,25 L).

## PROPRIEDADES PRINCIPAIS

- Elevada durabilidade
- Boa resistência química
- Boa resistência ao pneu quente
- Excelente aderência ao substrato

## PROPRIEDADES ADICIONAIS

- Disponível no sistema tintométrico Barbotmix Industrial;
- Marcação CE segundo EN 13813.

## USOS TÍPICOS

Destina-se à pintura de áreas onde a decapagem é difícil ou impraticável. Utilizado como tinta de manutenção em superfícies mal preparadas. Pavimentos de betão e piscinas de betão.

Barbot Portugal - Indústria de Tintas, S.A. Rua dos Borneiros, 466 4410-295 Vila Nova de Gaia tel: +351 227 169 200 fax: +351 227 169 212 barbot.sede@barbot.pt

Barbot Angola: Rua Cônego Manuel das Neves, 53-55 Luanda - Angola tel: +244 921 199 998 barbot.angola@gmail.com

Barbot Cabo Verde: Z. I. Tira-Chapéu Cidade da Praia - Ilha de Santiago tel: +238 260 07 40 caboverde@barbot.pt

Barbot Moçambique: Av. do Rio Limpopo, no 185 Alto Maé - Maputo - Moçambique

Jallut Pinturas, S.L.U.: C/ Pintor Joan Miró, 26 Polígono Industrial Can Humet de Dalt 08213 POLINYA Barcelona

Descubra mais em [barbot.pt](http://barbot.pt) #novasemoções

# BARBOT

## CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO

Categoria	Indústria
Segmento	Pavimentos
Sub-Segmento	Base Solvente
Exposição	Interior/Exterior
Camada	Direto à superfície
Brilho	Acetinado
Textura/Acabamento	Liso
Cor	Catálogo RAL, NCS. Outras sob pedido.
Sistema de Afinação	Barbotmix Industrial.
Substrato Principal	Betão/Cimento
Substratos Adicionais	Aço
Type de Resina	Epoxídica
Norma Francesa NF T 36-005	Classe 6, b
Número de Componentes	2
Rendimento Prático	7 – 8 m <sup>2</sup> /L/demão
Estabilidade em Armazém e Validade	2 anos, quando em embalagens de origem. Armazenado em local seco ao abrigo da luz solar direta, entre 5 °C e 40 °C.

## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS (segundo certificados e ensaios)

Brilho	ISO 2813	30 ± 5 UB a 60 °
Massa Volúmica (Densidade)	ISO 2811-1	Multidiaral ATS Base P e Base TR – 1,40 ± 0,10 kg/L Endurecedor Multidiaral – 1,35 ± 0,05 kg/L
Viscosidade	AST D562	105 ± 5 UK
Teor de Sólidos em Volume	ISO 3233-1	85 ± 2 %

Barbot Portugal - Indústria de Tintas, S.A. Rua dos Borneiros, 466 4410-295 Vila Nova de Gaia tel: +351 227 169 200 fax: +351 227 169 212 barbot.sede@barbot.pt

Barbot Angola: Rua Cônego Manuel das Neves, 53-55 Luanda - Angola tel: +244 921 199 998 barbot.angola@gmail.com

Barbot Cabo Verde: Z. I. Tira-Chapéu Cidade da Praia – Ilha de Santiago tel: +238 260 07 40 caboverde@barbot.pt

Barbot Moçambique: Av. do Rio Limpopo, no 185 Alto Maé - Maputo - Moçambique

Jallut Pinturas, S.L.U.: C/ Pintor Joan Miró, 26 Polígono Industrial Can Humet de Dalt 08213 POLINYA Barcelona

Descubra mais em [barbot.pt](http://barbot.pt)      #novasemoções

# BARBOT

## Reação ao Fogo

ISO 13501-1

BFL-S1<sup>1</sup>

## Aderência

ISO 4624

> 2 MPa

## Pontos de Inflamação

ISO 1523

Multidiaral ATS Base P e TR – 40 °C  
Endurecedor para Multidiaral – 25 °C

## Sustentabilidade

COV (compostos orgânicos voláteis)

Valor limite da UE para este produto (cat A/j): 500 g/L. Este produto contém no máx. 234 g/L COV.

NOTA: \* O valor indicado de COV refere-se ao produto pronto a aplicar, incluindo a tintagem, diluição, etc., com produtos da nossa empresa e por nós recomendados. Não nos responsabilizamos pelos produtos que sejam obtidos por misturas de produtos por nós não recomendados

## ANEXO II – Resistência Térmica

Contínua – 90 °C, em ambiente seco  
Intermitente – 150 °C em ambiente seco

## ANEXO III- Resistência Química

Produto derramado	Tempo de contacto	
	2 horas	24 horas
Petróleo	+	+
Gasóleo	+	+
Ác. Fosfórico	±	±
álcool isopropólico	+	+
MEK	-	-
Ciclohexanona	+	-
Água	+	+
Á. Clorídrico 10 %	+	+
Hipoclorito 13%	+	+
Sonasol	+	±
KOH	+	+
Ác. Acético 20 %	+	+
Ác. Sulfúrico 10 %	+	+
Xileno (S1426)	+	+
Etanol 70 %	+	+
Hidróxido de sódio 15 %	+	+
Óleo motor	+	+

+ resiste; ± ligeiro ataque (cor; brilho; dureza); - não resiste

Barbot Portugal - Indústria de Tintas, S.A. Rua dos Borneiros, 466 4410-295 Vila Nova de Gaia tel: +351 227 169 200 fax: +351 227 169 212 barbot.sede@barbot.pt

Barbot Angola: Rua Cônego Manuel das Neves, 53-55 Luanda - Angola tel: +244 921 199 998 barbot.angola@gmail.com

Barbot Cabo Verde: Z. I. Tira-Chapéu Cidade da Praia - Ilha de Santiago tel: +238 260 07 40 caboverde@barbot.pt

Barbot Moçambique: Av. do Rio Limpopo, no 185 Alto Maé - Maputo - Moçambique

Jallut Pinturas, S.L.U.: C/ Pintor Joan Miró, 26 Polígono Industrial Can Humet de Dalt 08213 POLINYA Barcelona

Descubra mais em [barbot.pt](http://barbot.pt)      #novasemoções

# BARBOT

## Quadro resumo declaração de desempenho marcação CE

	BARBOT – INDÚSTRIA DE TINTAS, S.A. Rua dos Borneiros, 466 4410-295, Vila Nova de Gaia, Portugal
	20
	EN 13813
	Declaração de Desempenho: BRB-PT-3463-01
	Revestimento contínuo para pavimentos
Classificação	<b>SR-BFLs1-B2-IR7-AR0,5</b>
Aderência por tração	> 2 N/mm <sup>2</sup>
Reação ao fogo	B <sub>F</sub> L-S1
Resistência ao impacto	IR 7
Resistência à abrasão	AR 0,5
Substâncias perigosas	SR revestimento sintético
<a href="http://www.barbot.pt">www.barbot.pt</a>	

## PREPARAÇÃO DE SUPERFÍCIE

### Suportes Novos

#### Betão/Cimento

O pavimento deverá ser inspecionado antes da preparação da superfície de forma a determinar a sua condição e determinar o método ou combinações de métodos a utilizar. O betão deve estar coeso com resistência à compressão e à tração mínima de 25 N/mm<sup>2</sup> e 1,5 N/mm<sup>2</sup>, respetivamente. O betão novo deve ter pelo menos 28 dias de cura e não deve conter aditivos nem endurecedores. O betão deve estar sem selantes, desaerantes, descofrantes e agentes de cura contendo ceras, silicones ou silicatos. O betão deve ter rugosidade e estar isento de óleos, gorduras e humidades. O teor de humidade residual no pavimento deve ser inferior a 4 % (medido com TRAMEX CME IV). No caso de existirem leitadas, estas devem ser eliminadas com uma solução de ácido ou através de granalhagem. O betão deve ser preparado por meios mecânicos (lixagem, granalhagem ou fresagem) ou químicos, de acordo com a sua porosidade. Uma lixagem do pavimento é necessária de modo a criar planaridade, assim como, a limpeza com detergente alcalino Barbofloor 970 Cleaner sempre que necessário.

#### Aço

Para situações em que a decapagem do aço, por jacto abrasivo (método mais eficaz e económico), é impossível ou impraticável, é recomendado o MULTIDIARAL. Neste caso, deve remover-se toda a ferrugem solta (por meios mecânicos), sujidade, óleos, gorduras ou outros contaminantes da superfície. Recomenda-se escovagem mecânica de acordo com ST3 ou escovagem manual de acordo com ST2. As pinturas existentes e a recobrir, devem estar firmemente aderentes e devidamente limpas, antes da aplicação do MULTIDIARAL como tinta de manutenção.

#### Piscinas

Consultar serviços técnicos.

As piscinas pintadas com Multidiaral ATS apenas podem ser utilizadas após 8 dias da última demão aplicada.

# BARBOT

## Suportes Anteriormente Pintados

Remover o esquema de pintura anterior se mal aderente e com pouca coesão ou se for incompatível, procedendo posteriormente como para pavimentos novos.

Se o esquema anterior estiver em bom estado, efetuar um despolimento mecânico, para promover a aderência, e proceder à aplicação do esquema sem recurso ao primário.

## CARACTERÍSTICAS DE APLICAÇÃO

### Sistemas de pintura

### Pavimentos

### Suportes Novos

Betão/Cimento/Aço

### Acabamento Liso

Aplicar duas a três demãos de Multidiaral ATS com um rendimento de 7 – 8 m<sup>2</sup>/L/demão.

## Suportes Anteriormente Pintados

### Em bom estado

Efetuar um despolimento mecânico em toda a superfície e, posteriormente, efetuar a aplicação de acordo com o esquema escolhido.

### Em mau estado (com patologias)

Após a preparação de superfície adequada, efetuar aplicar de acordo com o esquema escolhido procedendo como para pavimentos novos.

## Condições ambientais

### Aplicação e Secagem

Temperatura ambiente – entre 10 e 30 °C  
Humidade relativa – inferior a 80 %  
Humidade do suporte – inferior a 4 %  
Temperatura do suporte entre 10 e 30 °C (ATENÇÃO: a temperatura do suporte deve estar no mínimo 3 °C acima do ponto de orvalho).

## Instruções de aplicação

### Preparação do produto

1. Abrir as embalagens apenas no momento da utilização.
2. Adicionar o ENDURECEDOR MULTIDIARAL ao MULTIDIARAL ATS nas proporções recomendadas com misturador mecânico durante cerca de 5 minutos.  
NOTA: uma vez que o “tempo de vida da mistura” é limitado, a temperaturas elevadas, não misturar mais material que o que for utilizado.
3. Após a completa homogeneização transferir a mistura para uma embalagem vazia e voltar a homogeneizar.

# BARBOT

## Ferramentas de aplicação

Trincha, rolo e pistola *airless*.

## Processos de aplicação

1. Aplicar o produto no substrato com os equipamentos recomendados.
2. Após utilização limpar rapidamente os equipamentos com o diluente recomendado.
3. Após aplicação, todo o produto que não foi utilizado continuará a reagir e após o tempo de vida da mistura não poderá ser aplicado. Neste caso, os resíduos devem ser tratados de acordo com a legislação em vigor.

## Mistura dos componentes

Proporção 1:1 volume

Tempo de vida 45 minutos a 21 °C

**Diluente** Dil. 1929 (para pistola) ou Dil. 1930 (para rolo/trincha)

% Diluição Trincha e rolo: 1<sup>a</sup> demão até 10 %  
2<sup>a</sup> e 3<sup>a</sup> demãos até 15 %  
Pistola *airless*: 5 %

**Espessura Recomendada** 125 µm

**Número de Demãos** 2 a 3 demãos

**Intervalo entre Demãos** 16 horas

## Tempo de Secagem (a 20 °C e 50 % de humidade relativa)

Tato/superficial 6 horas

Profundidade 24 horas

Repintura mínimo 16 horas

Repintura máximo 24 horas

Cura total 5 dias

**Limpeza de Utensílios** Diluente celuloso.

**Riscos e Segurança** Para mais informação, solicitar Ficha de Segurança em [fds@barbot.pt](mailto:fds@barbot.pt)

## NOTAS

<sup>1</sup> Classificação válida em esquema segundo a Declaração de Desempenho do produto.

**Barbot Portugal** - Indústria de Tintas, S.A. Rua dos Borneiros, 466 4410-295 Vila Nova de Gaia tel: +351 227 169 200 fax: +351 227 169 212 [barbot.sede@barbot.pt](mailto:barbot.sede@barbot.pt)

**Barbot Angola**: Rua Cônego Manuel das Neves, 53-55 Luanda - Angola tel: +244 921 199 998 [barbot.angola@gmail.com](mailto:barbot.angola@gmail.com)

**Barbot Cabo Verde**: Z. I. Tira-Chapéu Cidade da Praia - Ilha de Santiago tel: +238 260 07 40 [caboverde@barbot.pt](mailto:caboverde@barbot.pt)

**Barbot Moçambique**: Av. do Rio Limpopo, no 185 Alto Maé - Maputo - Moçambique

**Jallut Pinturas**, S.L.U.: C/ Pintor Joan Miró, 26 Polígono Industrial Can Humet de Dalt 08213 POLINYA Barcelona

Descubra mais em [barbot.pt](http://barbot.pt)      #novasemoções

# BARBOT

## OBSERVAÇÕES

As características deste produto poderão ser alteradas sem aviso prévio como consequência da política de contínua investigação e desenvolvimento da Barbot – Indústria de Tintas, S.A. Esta informação baseia-se no nosso atual conhecimento do produto, contudo, devido ao facto das suas condições de utilização se encontrarem fora do nosso controlo, não são dadas quaisquer garantias de resultados.

**Barbot Portugal** - Indústria de Tintas, S.A. Rua dos Borneiros, 466 4410-295 Vila Nova de Gaia tel: +351 227 169 200 fax: +351 227 169 212 barbot.sede@barbot.pt

**Barbot Angola:** Rua Cônego Manuel das Neves, 53-55 Luanda - Angola tel: +244 921 199 998 barbot.angola@gmail.com

**Barbot Cabo Verde:** Z. I. Tira-Chapéu Cidade da Praia – Ilha de Santiago tel: +238 260 07 40 caboverde@barbot.pt

**Barbot Moçambique:** Av. do Rio Limpopo, no 185 Alto Maé - Maputo - Moçambique

**Jallut Pinturas, S.L.U.:** C/ Pintor Joan Miró, 26 Polígono Industrial Can Humet de Dalt 08213 POLINYA Barcelona

Descubra mais em [barbot.pt](http://barbot.pt)      #novasemoções