

## BARBOCOALTAR 197

REVESTIMENTO DE ALCATRÃO EPÓXI POLIAMIDA

Ref.: 3422

*(escrita segundo o novo acordo ortográfico)*

### IDENTIFICAÇÃO TÉCNICA

Revestimento baseado em resinas epóxi e alcatrão da hulha (coal-tar) curado poliamidas. Com alto teor de sólidos.

### CAMPO DE UTILIZAÇÃO

**SUPERFÍCIES SUBMERSAS:** Indicado para superfícies submersas, em regime contínuo ou intermitente, de estruturas de ferro e betão. Adequado para revestimento interior de condutas de ferro e betão, para chapas de ferro sujeitas a proteção catódica por meio de circuito impresso e a níveis de correntes superiores a 1200 milivolts (relativamente ao elétrodo de referência Cu/CuSO<sub>4</sub>). Indicado para o revestimento interior de tanques contendo água, soluções alcalinas e salinas e óleo cru.

**SUPERFÍCIES NÃO SUBMERSAS:** Para estruturas, em áreas com atmosfera química agressiva, sujeitas a projeções e derrames de produtos químicos. Em pilares, tubagens e estruturas de aço e betão de refinarias de petróleo, instalações de produção de energia e fábricas de produtos químicos.

Não apropriado para contacto com água potável.

### PROPRIEDADES

- Altamente impermeável.
- Alta espessura numa demão.
- Excelente aplicação por pistola convencional e "airless".
- Para ferro e betão.
- Para estruturas imersas, enterradas e aéreas.
- Excelente resistência química.

### NÚMERO DE COMPONENTES 2

### PROPORÇÕES DE MISTURA

Barbocoaltar 197: 4 partes (volume)  
 Endurecedor 197: 1 parte (volume)

### CARACTERÍSTICAS FÍSICAS

- Cor	Preto		
- Aspecto da película seca	Acetinado		
- Características	<b>Teor de COV's*</b>	<b>Teor de sólidos em volume (%)</b>	<b>Ponto de inflamação</b>
<b>Barbocoaltar 197:</b>	263g/L	70±2%	26°C
<b>Endurecedor 197:</b>	87g/L	90±2%	24°C
<b>Mistura (KIT 4:1):</b>	234g/L	74±2%	26°C
<b>Diluyente Epoxi 926:</b>	880g/L	-	26°C
*COV – O valor limite da UE para este produto (Cat.A/j) é 500 g/L			
- Tempos de secagem	<b>20°C 50%humidade</b>		
<b>Tato</b>	6h00		
<b>Profundidade</b>	72h00		
<b>Cura total</b>	10dias		
- Resistência térmica	Em contínuo e seco 150°C		
	Em solução salina neutra 70°C		
	Em água 60°C		

---

## CARACTERÍSTICAS DE APLICAÇÃO

---

### - Preparação da superfície

**A performance deste produto dependerá do grau de preparação da superfície.**

**Aço:** Decapar com abrasivo ao grau Sa 2½ segundo a norma ISO 8501-1:2007 (SSPC-SP 10 NACE No. 2). Usar abrasivo de modo a obter-se um perfil de rugosidade de 50 micrómetros, determinado com o comparador de perfil "Keane Tactor Surface" ou similar. Remover os resíduos de abrasivo e as poeiras da superfície. A superfície deve estar isenta de humidade, gorduras e outros contaminantes. Para situações em que a decapagem do aço, por jacto abrasivo (método mais eficaz e económico), é impossível ou impraticável, deve remover-se toda a ferrugem solta (por meios mecânicos), sujidade, óleos, gorduras ou outros contaminantes, da superfície. Recomenda-se escovagem mecânica de acordo com Sf3 ou escovagem manual de acordo com Sf2.

IMPORTANTE: Após decapagem, aplicar o Barbocoaltar 197 logo que possível, para evitar contaminações e proteger o aço da oxidação. Não deixar o aço decapado por pintar, durante a noite.

**Betão:** O betão deve estar coeso com resistência à compressão e à tração mínima de 25N/mm<sup>2</sup> e 1.5 N/mm<sup>2</sup> respetivamente. O betão novo deve ter pelo menos 28 dias de cura, e não deve conter aditivos nem endurecedores. O betão deve estar sem selantes, des aerantes, descofrantes e agentes de cura contendo ceras, silicones ou silicatos. O betão deve ter rugosidade e estar isento de óleos gorduras e humidades. No caso de existirem leitadas estas devem ser eliminadas com um a solução de ácido ou através de granalhagem. O betão deve ser preparado por meios mecânicos (lixagem, granalhagem ou fresagem) ou químicos (solução de ácido muriático a 10%) de acordo com a sua porosidade. Consultar serviços técnicos.

**Outros substratos minerais (tijolo, granito, mármore, etc.):** Deverá remover partículas soltas e eliminar poeiras e outros contaminantes. A superfície deve estar isenta de humidade e gorduras.

**Manutenção e reparação:** Remover totalmente óleos, gorduras e impurezas com um detergente adequado. Efetuar uma lixagem para regularização da superfície e promoção da aderência.

### - Esquemas de pintura

#### Primários

Aço: Se necessário poderá ser aplicado o Epoxiprimer 625.

Betão: Em substratos porosos poderá ser necessário a aplicação de uma demão de Barbofloor 120 Sealer que terá funções de impregnação, selagem e melhoramento da coesão.

#### Acabamentos

Não necessita de acabamento. Se for aplicado um acabamento poderá ocorrer "sangramento". Este efeito é apenas estético e não provoca alterações nas propriedades protetoras do Barbocoaltar 197.

### - Processo de aplicação

Homogeneizar o Barbocoaltar 197. Adicionar o Endurecedor 197 sobre a Base (Barbocoaltar 197) e misturar com misturador mecânico durante pelo menos 5 minutos. O equipamento e as ferramentas de aplicação devem ser limpos após utilização, ou pelo menos no fim de cada dia de trabalho, com Diluente Epoxi 926 ou Diluente Celuloso. O esquecimento da tinta no equipamento poderá ocasionar obstrução das tubagens e dos equipamentos de aplicação (pistola airless).

**Rolo ou trincha:** adequados para a aplicação

**Pistola airless:** Bico = 0,43-0,58mm (0,017 – 0,023 polegadas).

Pressão de trabalho = 150-180bar.

**Pistola convencional:** Bico = 1,8-2,1mm (0,070 – 0,086 polegadas).

Pressão de ar = 3 a 4 bar. Recomenda-se o uso de vaso pressurizado, reguladores de ar pulverização e pressurização do vaso e filtros de água e óleo do ar de alimentação.

---

As características deste produto poderão ser alteradas sem aviso prévio como consequência da política de contínua investigação e desenvolvimento da Barbot – Indústria de Tintas, S.A. Esta informação baseia-se no nosso atual conhecimento do produto, contudo, devido ao facto das suas condições de utilização se encontrarem fora do nosso controlo, não são dadas quaisquer garantias de resultados.



- <b>Diluentes e proporção de aplicação</b>	<b>Rolo ou trincha:</b> 0 a 5% com Diluente Epoxi 926. <b>Airless:</b> 0 a 10% com Diluente Epoxi 926. <b>Pistola convencional:</b> 10 a 20% com Diluente Epoxi 926
- <b>Número de demãos</b>	2 a 3 demãos
- <b>Espessura recomendada</b>	Secos: 200-400µm (por demão)
- <b>Rendimento teórico (m²/L)</b>	3,7m²/L (200µm secos); 1,8m²/L (400µm secos)
- <b>Tempo de vida da mistura</b>	6-horas a 20°C
- <b>Condições ambientais</b>	Temperatura ambiente – Superior a 10 °C Humidade relativa – Inferior a 80% Humidade do suporte – Inferior a 5% Temperatura do suporte – 2 a 3 °C acima do ponto de orvalho.
- <b>Diluyente de limpeza</b>	Diluyente 1926 ou Celuloso
<b>ESTABILIDADE EM ARMAZÉM</b>	2 anos quando em embalagens de origem (Temperatura Mínima – 5 °C; Temperatura Máxima – 40 °C)
<b>FORMA DE FORNECIMENTO</b>	Kit's de 5,0Lt e 20Lt <b>Barbocaltar 197</b> 4,0Lt 16,0Lt <b>Endurecedor 197</b> 1,0Lt 4,0Lt
<b>RISCOS E SEGURANÇA</b>	Solicitar o pedido a <a href="mailto:fds@barbot.pt">fds@barbot.pt</a>

**Fevereiro 2018**

As características deste produto poderão ser alteradas sem aviso prévio como consequência da política de contínua investigação e desenvolvimento da Barbot – Indústria de Tintas, S.A. Esta informação baseia-se no nosso atual conhecimento do produto, contudo, devido ao facto das suas condições de utilização se encontrarem fora do nosso controlo, não são dadas quaisquer garantias de resultados.

Página 3 de 3