

ACRYL HB

TINTA ACRÍLICA ANTICORROSIVA DE ALTA ESPESSURA

REVISÃO
Abril 2021**BARBOT**

IDENTIFICAÇÃO TÉCNICA	Tinta acrílica de secagem física formulada com pigmentos anticorrosivos e cargas e pigmentos resistentes à luz e intempérie. Contém fosfato de zinco como pigmento inibidor da corrosão.
CAMPO DE UTILIZAÇÃO	Tinta acrílica adequada ao mercado da proteção anticorrosiva, nomeadamente pintura de metais na indústria metalomecânica sempre que seja necessário um produto de secagem rápida, com proteção anticorrosiva e com boa relação custo-performance. Adequado para pintura de contentores, estruturas metálicas, máquinas e equipamentos industriais, acabamento em sistemas intumescentes. Aplicação em ferro, aço ou metais não ferrosos em exterior e interior.
PROPRIEDADES	<ul style="list-style-type: none"> • Permite aplicação em espessuras elevadas; • Pode ser aplicado direto ao metal; • Excelente aderência a metais (ferro, aço, galvanizado, alumínio e ligas leves) e substratos minerais; • Resiste a água salgada, hidrocarbonetos alifáticos e óleos; • Secagem rápida.
NÚMERO DE COMPONENTES	1
• Cor	Catálogo RAL. Disponível no sistema tintométrico Barbomix Industrial.
• Aspeto da película seca	Liso, Mate (Brilho a 85° inferior a 15, segundo a ISO 2813). Podem existir pequenas diferenças com a variação de espessura aplicada.
• Rendimento teórico	4,0 a 6,0m ² /L/demão (para espessuras secas entre 100µm e 80µm, respectivamente)
• Massa volúmica	1,30±0,04 kg/L (ISO 2811-1)
• Viscosidade	80±5 KU (a 25°C, ASTM D562 – Forma de fornecimento)
• Teor de sólidos em volume	46±2% (forma de fornecimento)
• Tempos de secagem	23°C e 50% de Humidade Relativa
– Tato	30 minutos
– Profundidade	8h00
– Repintura mínimo	2h00
– Repintura máximo	Ilimitado
• Ponto de inflamação	Acryl HB = 34°C Diluyente 1426 = 25°C
• Compostos Orgânicos Voláteis (COV)	Acryl HB Branco = 475g/L Acryl HB Base P = 475g/L Acryl HB Base TR = 453g/L Diluyente 1426 = 874g/L Limite da UE para este produto (Cat.A/i) é 500 g/L. Este produto contém no máximo 500 g/L COV, pronto a aplicar. * <small>Nota: * O valor indicado de COV refere-se ao produto pronto a aplicar, incluindo a tinteagem, diluição, etc., com produtos da nossa empresa e por nós recomendados. Não nos responsabilizamos pelos produtos que sejam obtidos por misturas de produtos por nós não recomendados.</small>
SISTEMAS DE PINTURA	<ul style="list-style-type: none"> • Sobre primários da Gama Epoxiprimer ou Barbozinc em esquemas de pintura de corrosividade elevada (C4 a C5 segundo a norma ISO 12944). • Pode ser aplicado direto ao metal em esquemas de pintura de moderada corrosividade. • Acabamento de sistemas intumescentes com PROMAPAINTE SC4 ou PROMAPAINTE SC3.
PREPARAÇÃO DAS SUPERFÍCIES	
• Obras novas	Aço novo: Remover óleos, gorduras ou outros contaminantes, com um detergente adequado. Efetuar uma limpeza com água doce a alta pressão. Decapar com abrasivo ao grau Sa 2½ segundo a norma ISO 8501-1:2007 (SSPC-SP 10 NACE No. 2). Remover os resíduos de abrasivo e as poeiras da superfície. Para situações em que a decapagem do aço, por jato abrasivo seja impraticável recomenda-se escovagem mecânica de acordo com St3 ou escovagem manual de acordo com St2.
• Pinturas de manutenção	Remover óleos, gorduras ou outros contaminantes, com um detergente adequado. Efetuar uma limpeza com água a alta pressão.
• Instruções de aplicação	<ul style="list-style-type: none"> • Homogeneizar a Tinta Acryl HB com misturador mecânico; • Aplicar com pistola Airless. • Em espaços confinados deverá existir uma ventilação adequada durante a aplicação e a secagem. • Nas zonas de soldadura, rebites, zonas rugosas, cantos, arestas, etc. aplicar uma demão prévia do material, antes da demão geral. • Controlar a espessura do filme seco com processos não destrutivos, por exemplo segundo a ISO 2808. Se não foram atingidas as espessuras desejadas, aplicar uma nova demão.

As características deste produto poderão ser alteradas sem aviso prévio como consequência da política de contínua investigação e desenvolvimento da Barbot – Indústria de Tintas, S.A. Esta informação baseia-se no nosso atual conhecimento do produto, contudo, devido ao facto das suas condições de utilização se encontrarem fora do nosso controlo, não são dadas quaisquer garantias de resultados.

	<ul style="list-style-type: none"> O equipamento e as ferramentas de aplicação devem ser limpos após utilização, ou pelo menos no fim de cada dia de trabalho, com Diluente 1426 ou Diluente Celuloso.
<ul style="list-style-type: none"> Processos de aplicação 	Rolo ou trincha. Pistola airless. Bico = 0,33-0,53mm (0,013 - 0,021 polegadas). Pressão de trabalho = 140-180bar. <i>Nota: dados indicativos e sujeitos a ajustamento conforme a necessidade.</i>
<ul style="list-style-type: none"> Proporção de mistura dos componentes 	Não aplicável.
<ul style="list-style-type: none"> Tempo de vida da mistura 	Não aplicável.
<ul style="list-style-type: none"> Diluentes e proporção de aplicação 	Rolo ou trincha: Até 5% com Diluente 1426. Airless: Até 5% com Diluente 1426.
<ul style="list-style-type: none"> Espessura recomendada 	Húmidos: 180-280µm Secos: 80-125µm
<ul style="list-style-type: none"> Número de demãos 	1 ou 2 demãos. Em algumas cores pode ser necessária a aplicação de demãos adicionais para se conseguir uma opacidade total.
<ul style="list-style-type: none"> Intervalo de demãos 	2 horas
<ul style="list-style-type: none"> Diluente limpeza 	Diluente 1426 ou Diluente Celuloso.
<ul style="list-style-type: none"> Condições ambientais durante a aplicação e secagem 	Temperatura ambiente: Superior a 10 °C Humidade relativa: Inferior a 80% Humidade do suporte: Inferior a 5% Temperatura do suporte: 2 a 3 °C acima do ponto de orvalho.
ESTABILIDADE EM ARMAZÉM	2 anos, quando em embalagens de origem (Temperatura Mínima - 5 °C; Temperatura Máxima - 40 °C)
FORMA DE FORNECIMENTO	Embalagens de 1L, 5L e 20L
CERTIFICADOS / ENSAIOS	-
RISCOS E SEGURANÇA	Solicitar o pedido para fds@barbot.pt

As características deste produto poderão ser alteradas sem aviso prévio como consequência da política de contínua investigação e desenvolvimento da Barbot - Indústria de Tintas, S.A. Esta informação baseia-se no nosso atual conhecimento do produto, contudo, devido ao facto das suas condições de utilização se encontrarem fora do nosso controlo, não são dadas quaisquer garantias de resultados.

2/2