

**ACRYL HB**

TINTA ACRÍLICA ANTICORROSIVA DE ALTA ESPESSURA

REVISÃO  
Abril 2021**BARBOT**

<b>IDENTIFICAÇÃO TÉCNICA</b>	Tinta acrílica de secagem física formulada com pigmentos anticorrosivos e cargas e pigmentos resistentes à luz e intempérie. Contém fosfato de zinco como pigmento inibidor da corrosão.
<b>CAMPO DE UTILIZAÇÃO</b>	Tinta acrílica adequada ao mercado da proteção anticorrosiva, nomeadamente pintura de metais na indústria metalomecânica sempre que seja necessário um produto de secagem rápida, com proteção anticorrosiva e com boa relação custo-performance. Adequado para pintura de contentores, estruturas metálicas, máquinas e equipamentos industriais, acabamento em sistemas intumescentes. Aplicação em ferro, aço ou metais não ferrosos em exterior e interior.
<b>PROPRIEDADES</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Permite aplicação em espessuras elevadas;</li> <li>• Pode ser aplicado direto ao metal;</li> <li>• Excelente aderência a metais (ferro, aço, galvanizado, alumínio e ligas leves) e substratos minerais;</li> <li>• Resiste a água salgada, hidrocarbonetos alifáticos e óleos;</li> <li>• Secagem rápida.</li> </ul>
<b>NÚMERO DE COMPONENTES</b>	1
• Cor	Catálogo RAL. Disponível no sistema tintométrico Barbomix Industrial.
• Aspeto da película seca	Liso, Mate (Brilho a 85° inferior a 15, segundo a ISO 2813). Podem existir pequenas diferenças com a variação de espessura aplicada.
• Rendimento teórico	4,0 a 6,0m <sup>2</sup> /L/demão (para espessuras secas entre 100µm e 80µm, respectivamente)
• Massa volúmica	1,30±0,04 kg/L (ISO 2811-1)
• Viscosidade	80±5 KU (a 25°C, ASTM D562 – Forma de fornecimento)
• Teor de sólidos em volume	46±2% (forma de fornecimento)
• Tempos de secagem	23°C e 50% de Humidade Relativa
– Tato	30 minutos
– Profundidade	8h00
– Repintura mínimo	2h00
– Repintura máximo	Ilimitado
• Ponto de inflamação	Acryl HB = 34°C Diluyente 1426 = 25°C
• Compostos Orgânicos Voláteis (COV)	Acryl HB Branco = 475g/L Acryl HB Base P = 475g/L Acryl HB Base TR = 453g/L Diluyente 1426 = 874g/L Limite da UE para este produto (Cat.A/i) é 500 g/L. Este produto contém no máximo 500 g/L COV, pronto a aplicar. *  <small>Nota: * O valor indicado de COV refere-se ao produto pronto a aplicar, incluindo a tinteagem, diluição, etc., com produtos da nossa empresa e por nós recomendados. Não nos responsabilizamos pelos produtos que sejam obtidos por misturas de produtos por nós não recomendados.</small>
<b>SISTEMAS DE PINTURA</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Sobre primários da Gama Epoxiprimer ou Barbozinc em esquemas de pintura de corrosividade elevada (C4 a C5 segundo a norma ISO 12944).</li> <li>• Pode ser aplicado direto ao metal em esquemas de pintura de moderada corrosividade.</li> <li>• Acabamento de sistemas intumescentes com PROMAPAINTE SC4 ou PROMAPAINTE SC3.</li> </ul>
<b>PREPARAÇÃO DAS SUPERFÍCIES</b>	
• Obras novas	Aço novo: Remover óleos, gorduras ou outros contaminantes, com um detergente adequado. Efetuar uma limpeza com água doce a alta pressão. Decapar com abrasivo ao grau Sa 2½ segundo a norma ISO 8501-1:2007 (SSPC-SP 10 NACE No. 2). Remover os resíduos de abrasivo e as poeiras da superfície. Para situações em que a decapagem do aço, por jato abrasivo seja impraticável recomenda-se escovagem mecânica de acordo com St3 ou escovagem manual de acordo com St2.
• Pinturas de manutenção	Remover óleos, gorduras ou outros contaminantes, com um detergente adequado. Efetuar uma limpeza com água a alta pressão.
• Instruções de aplicação	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Homogeneizar a Tinta Acryl HB com misturador mecânico;</li> <li>• Aplicar com pistola Airless.</li> <li>• Em espaços confinados deverá existir uma ventilação adequada durante a aplicação e a secagem.</li> <li>• Nas zonas de soldadura, rebites, zonas rugosas, cantos, arestas, etc. aplicar uma demão prévia do material, antes da demão geral.</li> <li>• Controlar a espessura do filme seco com processos não destrutivos, por exemplo segundo a ISO 2808. Se não foram atingidas as espessuras desejadas, aplicar uma nova demão.</li> </ul>

As características deste produto poderão ser alteradas sem aviso prévio como consequência da política de contínua investigação e desenvolvimento da Barbot – Indústria de Tintas, S.A. Esta informação baseia-se no nosso atual conhecimento do produto, contudo, devido ao facto das suas condições de utilização se encontrarem fora do nosso controlo, não são dadas quaisquer garantias de resultados.

	<ul style="list-style-type: none"> <li>O equipamento e as ferramentas de aplicação devem ser limpos após utilização, ou pelo menos no fim de cada dia de trabalho, com Diluente 1426 ou Diluente Celuloso.</li> </ul>
• Processos de aplicação	Rolo ou trincha. Pistola airless. Bico = 0,33-0,53mm (0,013 - 0,021 polegadas). Pressão de trabalho = 140-180bar. <i>Nota: dados indicativos e sujeitos a ajustamento conforme a necessidade.</i>
• Proporção de mistura dos componentes	Não aplicável.
• Tempo de vida da mistura	Não aplicável.
• Diluentes e proporção de aplicação	Rolo ou trincha: Até 5% com Diluente 1426. Airless: Até 5% com Diluente 1426.
• Espessura recomendada	Húmidos: 180-280µm Secos: 80-125µm
• Número de demãos	1 ou 2 demãos. Em algumas cores pode ser necessária a aplicação de demãos adicionais para se conseguir uma opacidade total.
• Intervalo de demãos	2 horas
• Diluente limpeza	Diluente 1426 ou Diluente Celuloso.
• Condições ambientais durante a aplicação e secagem	Temperatura ambiente: Superior a 10 °C Humidade relativa: Inferior a 80% Humidade do suporte: Inferior a 5% Temperatura do suporte: 2 a 3 °C acima do ponto de orvalho.
ESTABILIDADE EM ARMAZÉM	2 anos, quando em embalagens de origem (Temperatura Mínima - 5 °C; Temperatura Máxima - 40 °C)
FORMA DE FORNECIMENTO	Embalagens de 1L, 5L e 20L
CERTIFICADOS / ENSAIOS	-
RISCOS E SEGURANÇA	Solicitar o pedido para <a href="mailto:fds@barbot.pt">fds@barbot.pt</a>

As características deste produto poderão ser alteradas sem aviso prévio como consequência da política de contínua investigação e desenvolvimento da Barbot - Indústria de Tintas, S.A. Esta informação baseia-se no nosso atual conhecimento do produto, contudo, devido ao facto das suas condições de utilização se encontrarem fora do nosso controlo, não são dadas quaisquer garantias de resultados.

2/2