

BARBOT

FICHA TÉCNICA

DATA: 02/12/2024

Rev. 6

3300 – TINTA BARBOLITE



PERMEABILIDADE
AO VAPOR DE ÁGUA
V2 (MÉDIA)

PERMEABILIDADE
À ÁGUA LÍQUIDA
W3 (BAIXA)

Tinta à base de resinas acrílicas a solvente e pigmentos de elevada solidez à luz e à intempéries.



FORMATOS

1, 5, 15 L

PROPRIEDADES PRINCIPAIS

- Excelente resistência ao envelhecimento e ambientes agressivos (industriais ou marítimos)
- Elevada resistência à alcalinidade e eflorescências
- Grande aderência mesmo sobre rebocos pulverulentos

PROPRIEDADES ADICIONAIS

- Pode ser aplicada a temperaturas negativas e elevados níveis de humidade ambiente
- Permite a “respiração” da parede

USOS TÍPICOS

Destina-se à pintura de rebocos exteriores onde se requer uma excelente resistência à exposição aos UV's, ambientes agressivos e à alcalinidade e eflorescências no substrato.

Barbot Portugal - Indústria de Tintas, S.A. Rua dos Borneiros, 466 4410-295 Vila Nova de Gaia tel: +351 227 169 200 fax: +351 227 169 212 barbot.sede@barbot.pt

Barbot Angola: Rua Cônego Manuel das Neves, 53-55 Luanda - Angola tel: +244 921 199 998 barbot.angola@gmail.com

Barbot Cabo Verde: Z. I. Tira-Chapéu Cidade da Praia – Ilha de Santiago tel: +238 260 07 40 caboverde@barbot.pt

Barbot Moçambique: Av. do Rio Limpopo, no 185 Alto Maé - Maputo - Moçambique

Jallut Pinturas, S.L.U.: C/ Pintor Joan Miró, 26 Polígono Industrial Can Humet de Dalt 08213 POLINYA Barcelona

Descubra mais em barbot.pt #novasemoções

BARBOT

CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO

Categoria	Decoração
Segmento	Fachadas
Sub-Segmento	Geral
Exposição	Exterior
Camada	Acabamento
Brilho	Mate
Textura/Acabamento	Liso
Cor	Branco
Substrato Principal	Betão, reboco cimentício
Substrato Adicionais	Fibrocimento, superfícies caiadas, entre outros
Patologias Adereçadas	Resistência alcalinidade e ambientes agressivos
Tipo de Resina	Acrílica
Norma Francesa NF T 36-005	Classe 7, b 1
Meio	Solvente
Número de Componentes	1
Rendimento Prático	6 a 8 m ² / L
Estabilidade em Armazém e Validade	2 anos, quando em embalagens de origem. Armazenado em local seco ao abrigo da luz solar direta, entre 5°C e 35°C.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS (segundo certificados e ensaios)

Tipo de Produto

EN 1062-1 $G_3E_2S_1V_2W_3A_0C_0$

Brilho

NP EN 1062-1 Classe G₃ – Mate (≤10 num ângulo de 85°)

Massa Volúmica (Densidade)

ISO 2811-1 1,62 ± 0,03 Kg/L

Barbot Portugal - Indústria de Tintas, S.A. Rua dos Borneiros, 466 4410-295 Vila Nova de Gaia tel: +351 227 169 200 fax: +351 227 169 212 barbot.sede@barbot.pt

Barbot Angola: Rua Cônego Manuel das Neves, 53-55 Luanda - Angola tel: +244 921 199 998 barbot.angola@gmail.com

Barbot Cabo Verde: Z. I. Tira-Chapéu Cidade da Praia – Ilha de Santiago tel: +238 260 07 40 caboverde@barbot.pt

Barbot Moçambique: Av. do Rio Limpopo, no 185 Alto Maé - Maputo - Moçambique

Jallut Pinturas, S.L.U.: C/ Pintor Joan Miró, 26 Polígono Industrial Can Humet de Dalt 08213 POLINYA Barcelona

Descubra mais em barbot.pt  #novasemoções

BARBOT

Viscosidade

ASTM D562	105 ± 5 KU
-----------	------------

Teor de Sólidos em Volume

ISO 3233-1	50 ± 2%
------------	---------

Espessura da película seca

NP EN 1062-1	E2 (50 < E ≤ 100µm)
--------------	---------------------

Dimensão do grão

NP EN 1062-1	S1 - Fino (<100 µm)
--------------	---------------------

Poder de Cobertura (ISO 6504-3)

NP 4505	6 m ² /L a 98% de opacidade
---------	--

Permeabilidade ao Vapor de Água

NP EN 1062-1	Classe V2 – Média
--------------	-------------------

Permeabilidade à Água Líquida (Absorção de Água)

NP EN 1062-1	Classe W3 – Baixa
--------------	-------------------

Resistência à fissuração (Crack Bridging)

NP EN 1062-1	Classe A0
--------------	-----------

Resistência à fissuração a espessuras elevadas

NP 4505 - ANEXO B	> 600 µm de espessura seca
-------------------	----------------------------

Sustentabilidade

COV (compostos orgânicos voláteis)	Valor limite da UE para este produto (Cat.A/c): 450g/l (2010). Este produto contém no máx. 407 g/L COV.*
------------------------------------	--

NOTA: * O valor indicado de COV refere-se ao produto pronto a aplicar, incluindo a tintagem, diluição, etc., com produtos da nossa empresa e por nós recomendados. Não nos responsabilizamos pelos produtos que sejam obtidos por misturas de produtos por nós não recomendados.

BARBOT

CARACTERÍSTICAS DE APLICAÇÃO

Sistemas de pintura

Exterior

Suportes Novos

Reboco, betão, cimento, rebocos ou gesso pulverulento.

ETICS

Proceder a uma escovagem ou limpeza para retirar poeiras, gorduras ou outros contaminantes.

Aplicar previamente 2305 PRIMÁRIO BARBOLITE seguindo as recomendações da ficha técnica.

Não é recomendado aplicação de produtos base solvente sobre sistemas ETICS devido a possível incompatibilidade com o isolante utilizado.

Suportes Anteriormente Pintados

Proceder a uma escovagem ou limpeza para retirar poeiras, gorduras ou outros contaminantes.

Em bom estado

Aplicar a 3300 TINTA BARBOLITE diretamente sobre a pintura envelhecida, desde que esteja bem aderente.

Em mau estado (com patologias)

Fungos e algas

Lavar e desinfetar a superfície com 6915 SOLUÇÃO DE LIMPEZA BIOCHOQUE e de seguida tratar como pintura de raiz.

Farinação

Aplicar previamente um primário consolidante 2305 PRIMÁRIO BARBOLITE.

Salitre

Retirar toda a tinta solta e escovar muito bem a parede de modo a remover os sais que se depositaram à superfície. Tratar a superfície com 2300 SELANTE BARBOLITE seguindo as indicações da ficha técnica.

Empolamento/ Tinta com má aderência

Remover poeiras e tinta não aderente e refazer as zonas danificadas com 8802 MASSA BARBOTEK EXTERIOR se pretender um acabamento fino. Se pretender um acabamento tipo reboco pode fazer-se a reparação com 1434 MASSA BARBOTHERM PÓ e de seguida tratar como pintura de raiz.

Fissuras ≤ 2mm

Sempre que possível abrir a fissura com a aresta da espátula de modo a preencher melhor a fissura com a 8802 MASSA BARBOTEK EXTERIOR se pretender um acabamento fino. Se pretender um acabamento tipo reboco pode fazer-se a reparação com 1434 MASSA BARBOTHERM PÓ e de seguida tratar como pintura de raiz.

Barbot Portugal - Indústria de Tintas, S.A. Rua dos Borneiros, 466 4410-295 Vila Nova de Gaia tel: +351 227 169 200 fax: +351 227 169 212 barbot.sede@barbot.pt

Barbot Angola: Rua Cónego Manuel das Neves, 53-55 Luanda - Angola tel: +244 921 199 998 barbot.angola@gmail.com

Barbot Cabo Verde: Z. I. Tira-Chapéu Cidade da Praia – Ilha de Santiago tel: +238 260 07 40 caboverde@barbot.pt

Barbot Moçambique: Av. do Rio Limpopo, no 185 Alto Maé - Maputo - Moçambique

Jallut Pinturas, S.L.U.: C/ Pintor Joan Miró, 26 Polígono Industrial Can Humet de Dalt 08213 POLINYA Barcelona

Descubra mais em barbot.pt



#novasemoções

BARBOT

Fissuras > 2mm

Devem ser abertas e limpas antes de tratar. No caso de substratos pulverulentos deve aplicar-se um primário consolidante 2310 ISOLANTE ISOCRIL.

Em fendas dinâmicas, em camadas até 3mm pode aplicar-se 8800008 MASSA ELÁSTICA FIBRA DE VIDRO, caso seja necessário, fazer um preenchimento prévio com 1434 MASSA BARBOTHERM PÓ.

Após tratar as fendas pode aplicar-se uma camada fina de 1434 MASSA BARBOTHERM PÓ diluído para igualar o acabamento tipo reboco. De seguida tratar como uma pintura de raiz.

Manchas secas de humidade, fumo de incêndio ou outros

Caso a superfície esteja contaminada com manchas recomenda-se a aplicação prévia de 2304 PRIMÁRIO BARBOLITE PREMIUM sem diluição.

Graffiti

Remover o graffiti com 6830 CLEANER REMOVEDOR DE GRAFFITIS seguindo as indicações da ficha técnica do produto.

De seguida tratar como uma pintura de raiz. Caso pretenda pode proteger a pintura contra a ação de graffitis com aplicação de 6835 PROTECTION, seguindo as recomendações da ficha técnica.

Condições ambientais

Aplicação/ Secagem

Temperatura ambiente – Superior a 5 °C

Humidade relativa – Inferior a 80%

Humidade do suporte – Inferior a 5%

Temperatura do suporte – 2 a 3 °C acima do ponto de orvalho

Instruções de aplicação

Preparação do produto

Agitar até homogeneização completa

Ferramentas de aplicação

Trincha ou rolo de pelo curto

Diluente

Diluente 1425

% Diluição

Diluir até 5% na 1^a e 2^a demão

Número de Demãos

2

Intervalo entre Demãos

8 horas

Tempo de Secagem (a 23°C e 55% de humidade relativa)

Tato/superficial

1 hora

Profundidade

8 horas

Repintura mínimo

8 horas

Limpeza de Utensílios

5300 DILUENTE 1425 ou 5200 DILUENTE CELULOSO

Barbot Portugal - Indústria de Tintas, S.A. Rua dos Borneiros, 466 4410-295 Vila Nova de Gaia tel: +351 227 169 200 fax: +351 227 169 212 barbot.sede@barbot.pt

Barbot Angola: Rua Cónego Manuel das Neves, 53-55 Luanda - Angola tel: +244 921 199 998 barbot.angola@gmail.com

Barbot Cabo Verde: Z. I. Tira-Chapéu Cidade da Praia – Ilha de Santiago tel: +238 260 07 40 caboverde@barbot.pt

Barbot Moçambique: Av. do Rio Limpopo, no 185 Alto Maé - Maputo - Moçambique

Jallut Pinturas, S.L.U.: C/ Pintor Joan Miró, 26 Polígono Industrial Can Humet de Dalt 08213 POLINYA Barcelona

Descubra mais em barbot.pt      #novasemoções

BARBOT

Riscos e Segurança

Para mais informação, solicitar Ficha de Segurança em
fds@barbot.pt

OBSERVAÇÕES

As características deste produto poderão ser alteradas sem aviso prévio como consequência da política de contínua investigação e desenvolvimento da Barbot – Indústria de Tintas, S.A. Esta informação baseia-se no nosso atual conhecimento do produto, contudo, devido ao facto das suas condições de utilização se encontrarem fora do nosso controlo, não são dadas quaisquer garantias de resultados.

Barbot Portugal - Indústria de Tintas, S.A. Rua dos Borneiros, 466 4410-295 Vila Nova de Gaia tel: +351 227 169 200 fax: +351 227 169 212 barbot.sede@barbot.pt

Barbot Angola: Rua Cônego Manuel das Neves, 53-55 Luanda - Angola tel: +244 921 199 998 barbot.angola@gmail.com

Barbot Cabo Verde: Z. I. Tira-Chapéu Cidade da Praia – Ilha de Santiago tel: +238 260 07 40 caboverde@barbot.pt

Barbot Moçambique: Av. do Rio Limpopo, no 185 Alto Maé - Maputo - Moçambique

Jallut Pinturas, S.L.U.: C/ Pintor Joan Miró, 26 Polígono Industrial Can Humet de Dalt 08213 POLINYA Barcelona

Descubra mais em barbot.pt  #novasemoções