

## ESMALTE BARBOTHANE 400AC

ESMALTE POLIURETANO ACRILICO-ALIFÁTICO

Ref.: 3529

*(escrita segundo o novo acordo ortográfico)*

### IDENTIFICAÇÃO TÉCNICA

Tinta baseada numa reação entre resinas acrílicas hidroxiladas e polisocianatos alifáticos, com pigmentos apropriados.

### CAMPO DE UTILIZAÇÃO

Destina-se a acabamentos em que se exija um aspeto atrativo e resistência especial à corrosão.  
Pintura de pavimentos exteriores e interiores

### PROPRIEDADES

- Acabamento acetinado.
- Excelente resistência à intempérie.
- Excelente retenção de cor e brilho no exterior.
- Duro, flexível e resistente à abrasão.
- Resistente à sujidade, facilmente lavável.

### CARACTERÍSTICAS FÍSICAS

- Cor	Sistema Industrial Barbot i
- Aspecto da película seca	Acetinado (brilho = 30 a 40 no ângulo de 60°, ISO 2813)
- Teor de sólidos em volume	48 ± 2 %
- Rendimento teórico	8,5 m <sup>2</sup> /L
- Espessura seca recomendada por demão	50 µm
- Tempos de secagem	
Tato	1 hora
Profundidade	4 horas
Cura Total	7 dias
Repintura	12 a 48 horas
- Compostos Orgânicos Voláteis (COV)	Valor limite da UE para este produto (Cat.A/j): 500 g/l (2010). Este produto contém no máximo 500 g/l COV*.

### CARACTERÍSTICAS DE APLICAÇÃO

#### - Preparação da superfície

Dum modo geral o resultado de uma aplicação é proporcional ao grau de preparação da superfície. As superfícies devem estar isentas de sujidades óleos e gorduras.

• **Pintura Raiz**

Anti-corrosão:

Agitar a mistura durante a aplicação para manter a uniformidade do material. Quando aplicado à pistola fazê-lo em faixas paralelas com sobreposição de 50% a fim de evitar a existência de áreas porosas, picados e falhas de material. Aplicar duas demãos nas zonas de soldadura, zonas rugosas, arestas, cantos, rebites, etc. Uma aplicação de 110 micrómetros origina normalmente uma película seca de 50 micrómetros. Controlar a espessura do filme seco com processos não destrutivos, por exemplo, com um Mikrotest ou Elcometer. Se não forem atingidas as espessuras desejadas, aplicar uma nova demão. Retocar as pequenas áreas com pincel e as grandes com pistola

Pavimentos:

Quando as aplicações forem sobre superfícies horizontais (pisos) normalmente dando origem a altas espessuras ou em espaços pequenos ou sem ventilação recomenda-se a utilização de DILUENTE 1111D. As aplicações em áreas confinadas devem ser feitas com ventilação adequada de ar seco e com temperatura tal que não provoque a formação de condensações de humidade.

• **Repintura**

Lixar a tinta existente a aplicar ESMALTE BARBOTHANE 400AC. Se a tinta estiver a descascar retirar toda a tinta solta e aplicar o ESMALTE BARBOTHANE 400AC.

- **Condições ambientais**

Temperatura ambiente – Superior a 5 °C  
Humidade relativa – Inferior a 80%  
Humidade do suporte – Inferior a 5%  
Temperatura do suporte – 2 a 3 °C acima do ponto de orvalho.

---

## INSTRUÇÕES DE APLICAÇÃO

---

- <b>Preparação do produto</b>	Agitar até homogeneização completa.
- <b>Proporção de mistura</b>	ESMALTE BARBOTHANE 400AC – 4 p ( volume) ENDURECEDOR 400 – 1 p ( volume)
- <b>Tempo de vida da mistura</b>	4 horas a 21°C
- <b>Processo de aplicação</b>	"Airless", pistola convencional.
- <b>Diluentes e proporção de diluição</b>	DILUENTE 1111 ou DILUENTE 1120D Airless – Entre 0 e 5%
- <b>Número de demãos</b>	2 a 3
- <b>Intervalo entre demãos</b>	12 a 48 horas
- <b>Diluyente de limpeza</b>	DILUENTE CELULOSO
- <b>Capacidades disponíveis</b>	Kit's de 1.25L, 5L e 20 L

---

As características deste produto poderão ser alteradas sem aviso prévio como consequência da política de contínua investigação e desenvolvimento da Barbot – Indústria de Tintas, S.A. Esta informação baseia-se no nosso atual conhecimento do produto, contudo, devido ao facto das suas condições de utilização se encontrarem fora do nosso controlo, não são dadas quaisquer garantias de resultados.

---

**ESTABILIDADE EM ARMAZÉM**

Temperatura Mínima – 5 °C  
Temperatura Máxima – 35 °C

---

**RISCOS E SEGURANÇA**

Solicitar o pedido a [fds@barbot.pt](mailto:fds@barbot.pt)

---

**Fevereiro de 2021**

---

As características deste produto poderão ser alteradas sem aviso prévio como consequência da política de contínua investigação e desenvolvimento da Barbot – Indústria de Tintas, S.A. Esta informação baseia-se no nosso atual conhecimento do produto, contudo, devido ao facto das suas condições de utilização se encontrarem fora do nosso controlo, não são dadas quaisquer garantias de resultados.

Página 3 de 3