

## ESMALTE MARTELADO S/E

ESMALTE MARTELADO DE SECAGEM EM ESTUFA

Ref.: 3160

*(escrita segundo o novo acordo ortográfico)*

### IDENTIFICAÇÃO TÉCNICA

Esmalte à base de resinas alquídicas e aminicas de secagem em estufa formulado de modo a obter um aspeto "martelado".<sup>(a)</sup>

### CAMPO DE UTILIZAÇÃO

Destina-se à pintura de superfícies metálicas na indústria metalomecânica, nomeadamente mobiliário metálico, fechaduras, equipamentos, etc., sempre que se pretenda um aspeto decorativo e disfarçar simultaneamente pequenas irregularidades do suporte.

### PROPRIEDADES

- Alto brilho.
- Boa aderência.
- Elevada dureza e resistência.
- Agradável aspeto decorativo.
- Disfarça irregularidades do suporte.

### CARACTERÍSTICAS FÍSICAS

(Referente ao Cinzento 802).

- Cor	Conforme catalogo
- Aspecto da película seca	Brilhante.
- Teor de sólidos em volume	49±2%
- Rendimento prático	5 m <sup>2</sup> / L (variável conforme o desenho pretendido).
- Tempos de secagem	
Flash Off *	10 a 15 minutos.
Estufagem	30 minutos a 120°C ou 20 minutos a 140°C

### CARACTERÍSTICAS DE APLICAÇÃO

- Preparação da superfície	A superfície deve estar bem desengordurada, limpa e isenta de ferrugem. Sobre ferro deve aplicar-se previamente um Primário Secagem Estufa e sobre metais leves um Wash-Primer ou Primário Chapa Galvanizada.
----------------------------	---

**Nota:** <sup>(a)</sup> Nos termos das Directivas 1999/13/CE e 2004/42/CE, este produto pode ser utilizado sem limitações em instalações devidamente registadas ou autorizadas.

**- Condições ambientais**

Temperatura ambiente – Superior a 5 °C  
Humidade relativa – Inferior a 80%  
Humidade do suporte – Inferior a 5%  
Temperatura do suporte – 2 a 3 °C acima do ponto de orvalho.

---

**INSTRUÇÕES DE APLICAÇÃO**

---

**- Preparação do produto**

Agitar até homogeneização completa.

---

**- Processo de aplicação**

Pistola convencional.

---

**- Diluentes e proporção de diluição**

Diluir com Diluente Estufa, 10 a 15%.

---

**- Primários recomendados**

Wash-Primer, Primários de secagem à estufa.

---

**- Diluente de limpeza**

Diluente Estufa ou Celuloso.

---

**ESTABILIDADE EM ARMAZÉM**

Temperatura Mínima – 5 °C  
Temperatura Máxima – 35 °C

---

**RISCOS E SEGURANÇA**

Consultar a ficha de segurança em [www.barbot.pt](http://www.barbot.pt)

---

**janeiro 2013**

(substitui a de dezembro de 2008)

---

As características deste produto poderão ser alteradas sem aviso prévio como consequência da política de contínua investigação e desenvolvimento da Barbot – Indústria de Tintas, S.A. Esta informação baseia-se no nosso actual conhecimento do produto, contudo, devido ao facto das suas condições de utilização se encontrarem fora do nosso controlo, não são dadas quaisquer garantias de resultados.

Página 2 de 2