

ESMALTE ESTUFA

ESMALTE DE SECAGEM EM ESTUFA PARA FERRO

Ref.: 3100

IDENTIFICAÇÃO TÉCNICA

Esmalte baseado em resinas alquídicas e amínicas de secagem em estufa.^(a)

CAMPO DE UTILIZAÇÃO

Destina-se à pintura de estruturas metálicas na indústria metalomecânica nomeadamente mobiliário, bicicletas, etc.

PROPRIEDADES

- Excelente aderência.
- Elevada dureza.
- Alto brilho.
- Elevada resistência ao choque e à abrasão.
- Boa flexibilidade.

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS

(Referente ao Branco).

| | |
|-----------------------------------|--|
| - Cor | Branco ou preto (outras cores por encomenda). |
| - Aspecto da película seca | Brilhante. |
| - Teor de sólidos em volume | 48±2% |
| - Rendimento prático | 5 m ² / L (variável conforme o desenho pretendido). |
| - Espessura recomendada por demão | 30 µm |
| - Tempos de secagem | |
| Flash Off * | 10 a 15 minutos. |
| Estufagem | 30 minutos a 120°C ou 20 minutos a 140°C |

CARACTERÍSTICAS DE APLICAÇÃO

| | |
|----------------------------|---|
| - Preparação da superfície | A superfície deve estar limpa e desengordurada. Deve aplicar-se previamente uma demão de Primário de Secagem à Estufa ou Wash Primer. |
| - Condições ambientais | Temperatura ambiente – Superior a 5 °C Humidade relativa – Inferior a 80% Humidade do suporte – Inferior a 5% Temperatura do suporte – 2 a 3 °C acima do ponto de orvalho. |

Nota: ^(a) Nos termos das Directivas 1999/13/CE e 2004/42/CE, este produto pode ser utilizado sem limitações em instalações devidamente registadas ou autorizadas.

INSTRUÇÕES DE APLICAÇÃO

| | |
|-------------------------------------|--|
| - Preparação do produto | Agitar até homogeneização completa. |
| - Processo de aplicação | Pistola convencional ou electrostática (desde que o esmalte seja preparado para o efeito). |
| - Diluentes e proporção de diluição | Diluir com Diluente Estufa 25 a 30%. |
| - Primários recomendados | Wash-Primer, Primários de secagem à estufa. |
| - Diluente de limpeza | Diluente Estufa ou Celuloso. |

ESTABILIDADE EM ARMAZÉM

Temperatura Mínima – 5 °C
Temperatura Máxima – 35 °C

RISCOS E SEGURANÇA

Consultar a ficha de segurança em www.barbot.pt

janeiro 2013

(substitui a de dezembro de 2008)

As características deste produto poderão ser alteradas sem aviso prévio como consequência da política de contínua investigação e desenvolvimento da Barbot – Indústria de Tintas, S.A. Esta informação baseia-se no nosso actual conhecimento do produto, contudo, devido ao facto das suas condições de utilização se encontrarem fora do nosso controlo, não são dadas quaisquer garantias de resultados.

Página 2 de 2