



| ESMALTE SECAGEM RAPIDA                      |  |
|---|--|
| ESMALTE PARA A INDUSTRIA METALOMECÂNICA     | Ref.: 3050   |
| (escrita segundo o novo acordo ortográfico) | Kom eeee   |
| IDENTIFICAÇÃO TÉCNICA                       | Esmalte à base de resinas alquídicas estirenadas e<br>pigmentos resistentes à luz e à intempérie. (°)  |
| CAMPO DE UTILIZAÇÃO                         | Destina-se à pintura de metais na indústrio<br>metalomecânica, nomeadamente em máquinas<br>equipamento agrícola, etc.  |
| PROPRIEDADES                                | <ul><li>Secagem muito rápida.</li><li>Bom brilho.</li><li>Boa elasticidade.</li></ul>  |
| CARACTERÍSTICAS FÍSICAS                     | (Referentes ao Branco).  |
| - Cor                                       | Sistema Industrial Barbot i  |
| - Aspeto da película seca                   | Brilhante  |
| - Teor de sólidos em volume                 | 50±2%  |
| - Rendimento prático                        | 10 a 13 m²/L   |
| - Espessura recomendada por demão           | 30 µm  |
| - Tempos de secagem                         |  |
| Tato  | 20 minutos   |
| Repintura                                   | Até 30 minutos   |
| CARACTERÍSTICAS DE APLICAÇÃO                |  |
| - Preparação da superfície                  | A superfície deve estar bem desengordurada, limpa e isenta de ferrugem. Consultar os nossos serviço técnicos.  |
| - Condições ambientais                      | Temperatura ambiente – Superior a 5°C<br>Humidade relativa – Inferior a 80%<br>Humidade do suporte – Inferior a 5%<br>Temperatura do suporte – 2 a 3°C acima do ponto de<br>orvalho. |

**Nota:** <sup>(a)</sup> Nos termos das Directivas 1999/13/CE e 2004/42/CE, este produto pode ser utilizado sem limitações em instalações devidamente registadas ou autorizadas.

| INSTRUÇÕES DE APLICAÇÃO             |   |
|-------------------------------------|---|
| - Preparação do produto             | Agitar até homogeneização completa.                     |
| - Processo de aplicação             | Pistola convencional ou airless.                        |
| - Diluentes e proporção de diluição | Pistola- 40 a 45% com Diluente 1426 (20 a 25seg. CF4.)  |
| - Número de demãos                  | _1  |
| - Primário recomendado              | Primário secagem rápida.                                |
| - Diluente de limpeza               | Diluente 1426.  |
| ESTABILIDADE EM ARMAZÉM             | Temperatura Mínima – 5 °C<br>Temperatura Máxima – 35 °C |
| RISCOS E SEGURANÇA                  | Consultar a ficha de segurança em <u>www.barbot.pt</u>  |

Abril 2016

(substitui a de dezembro de 2008)

As características deste produto poderão ser alteradas sem aviso prévio como consequência da política de contínua investigação e desenvolvimento da Barbot – Indústria de Tintas, S.A. Esta informação baseia-se no nosso actual conhecimento do produto, contudo, devido ao facto das suas condições de utilização se encontrarem fora do nosso controlo, não são dadas quaisquer garantias de resultados.

