

BARBOT

FICHA TÉCNICA

DATA: 06/12/2024

Rev. 01

3031 BARBOLUX PREMIUM BRILHANTE



Esmalte sintético baseado em resinas alquídicas com elevada resistência no exterior.



FORMATOS

0,375; 0,75 e 2,5L.

PROPRIEDADES PRINCIPAIS

- Alto brilho;
- Fácil aplicação;
- Boa lacagem;
- Elevada resistência à luz e intempérie;
- Bom poder de cobertura;
- Excelente elasticidade.

USOS TÍPICOS

Destina-se a acabamentos de alta qualidade na construção civil e metalomecânica em exteriores e interiores, sobre madeiras ou ferro.

CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO

Categoria

Decoração

Barbot Portugal - Indústria de Tintas, S.A. Rua dos Borneiros, 466 4410-295 Vila Nova de Gaia tel: +351 227 169 200 fax: +351 227 169 212 barbot.sede@barbot.pt
Barbot Angola: Rua Cónego Manuel das Neves, 53-55 Luanda - Angola tel: +244 921 199 998 barbot.angola@gmail.com
Barbot Cabo Verde: Z. I. Tira-Chapéu Cidade da Praia - Ilha de Santiago tel: +238 260 07 40 caboverde@barbot.pt
Barbot Moçambique: Av. do Rio Limpopo, no 185 Alto Maé - Maputo - Moçambique
Jallut Pinturas, S.L.U.: C/ Pintor Joan Miró, 26 Polígono Industrial Can Humet de Dalt 08213 POLINYA Barcelona

Descubra mais em barbot.pt



#novasemoções



BARBOT

Segmento	Carpintaria e Serralharia
Sub-Segmento	Esmaltes
Exposição	Interior/Exterior
Camada	Acabamento
Brilho	Brilhante
Textura/Acabamento	Liso
Cor	Branco e cores catálogo.
Sistema de Afinação	Não Aplicável
Substrato Principal	Madeira
Substrato Adicionais	Ferro/ Galvanizado e metais leves
Tipo de Resina	Alquídicas
Norma Francesa NF T 36-005	Classe 4, a
Número de Componentes	1
Rendimento Prático	13 a 15 m ² /L

Garantia

2 anos, quando em embalagens de origem. Armazenado em local seco ao abrigo da luz solar direta, entre 5 °C e 35 °C.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS (segundo certificados e ensaios)

Massa Volúmica (Densidade)

ISO 2811-1 1,17 ± 0,03 kg/L

Viscosidade

ASTM D562 85 ± 5 KU

Teor de Sólidos em Volume

ISO 3233-1 42 ± 2%

Sustentabilidade

COV (compostos orgânicos voláteis)

Valor limite da UE para este produto (Cat. A/d): 300 g/L. Este produto contém no máx. 300 g/L COV.

NOTA: * O valor indicado de COV refere-se ao produto pronto a aplicar, incluindo a tintagem, diluição, etc., com produtos da nossa empresa e por nós recomendados. Não nos responsabilizamos pelos produtos que sejam obtidos por misturas de produtos por nós não recomendados

Barbot Portugal - Indústria de Tintas, S.A. Rua dos Borneiros, 466 4410-295 Vila Nova de Gaia tel: +351 227 169 200 fax: +351 227 169 212 barbot.sede@barbot.pt
Barbot Angola: Rua Cónego Manuel das Neves, 53-55 Luanda - Angola tel: +244 921 199 998 barbot.angola@gmail.com
Barbot Cabo Verde: Z. I. Tira-Chapéu Cidade da Praia - Ilha de Santiago tel: +238 260 07 40 caboverde@barbot.pt
Barbot Moçambique: Av. do Rio Limpopo, no 185 Alto Maé - Maputo - Moçambique
Jallut Pinturas, S.L.U.: C/ Pintor Joan Miró, 26 Polígono Industrial Can Humet de Dalt 08213 POLINYA Barcelona

Descubra mais em barbot.pt



#novasemoções



BARBOT

CARACTERÍSTICAS DE APLICAÇÃO

Suportes Novos

Madeira

Em madeiras novas recomenda-se o seu tratamento com o 6949 BARBOLUX PROTECT. Após o que deve se aplicada uma demão prévia de Primário para madeiras seguida de uma demão de 2080 SUB-CAPA BRANCA. Por fim, aplicar 1 a 2 demãos de BARBOLUX PREMIUM.

Ferro

A superfície deve estar bem seca e limpa, isenta de poeiras, gorduras e ferrugem. A remoção da ferrugem pode ser feita com o 6930 BARBOT ANTI-FERRUGEM, após o qual deve ser aplicado um primário anticorrosivo, 2027 PRIMÁRIO DE SECAGEM RÁPIDA 240 RF. Por fim, aplicar 1 a 2 demãos de BARBOLUX

Suportes Anteriormente Pintados

Madeira e Ferro

Lixar cuidadosamente a superfície aplicando de seguida o BARBOLUX PREMIUM.

Condições ambientais

Aplicação e Secagem

Temperatura ambiente – Superior a 5°C
Humidade relativa – Inferior a 80%
Humidade do suporte – Inferior a 5%
Temperatura do suporte – 2 a 3 °C acima do ponto de orvalho

Instruções de aplicação

Preparação do produto

Agitar até homogeneização completa.

Ferramentas de aplicação

Trincha ou rolo de pelo curto.

Diluyente

% Diluição

Produto pronto a aplicar

Número de Demãos

2 demãos.

Intervalo entre Demãos

24 horas no mínimo (dependendo das condições ambientais e da espessura aplicada).

Tempo de Secagem (a 23°C e 50% de humidade relativa)

Tato/superficial

3-4 horas



BARBOT

Profundidade

12 a 24 horas

Repintura máximo

A partir das 24 horas

Limpeza de Utensílios

A limpeza dos utensílios deve ser realizada com diluente sintético ou celuloso.

Riscos e Segurança

Para mais informação, solicitar Ficha de Segurança em fds@barbot.pt

OBSERVAÇÕES

As características deste produto poderão ser alteradas sem aviso prévio como consequência da política de contínua investigação e desenvolvimento da Barbot – Indústria de Tintas, S.A. Esta informação baseia-se no nosso atual conhecimento do produto, contudo, devido ao facto das suas condições de utilização se encontrarem fora do nosso controlo, não são dadas quaisquer garantias de resultados.

Barbot Portugal - Indústria de Tintas, S.A. Rua dos Borneiros, 466 4410-295 Vila Nova de Gaia tel: +351 227 169 200 fax: +351 227 169 212 barbot.sede@barbot.pt

Barbot Angola: Rua Cónego Manuel das Neves, 53-55 Luanda - Angola tel: +244 921 199 998 barbot.angola@gmail.com

Barbot Cabo Verde: Z. I. Tira-Chapéu Cidade da Praia - Ilha de Santiago tel: +238 260 07 40 caboverde@barbot.pt

Barbot Moçambique: Av. do Rio Limpopo, no 185 Alto Maé - Maputo - Moçambique

Jallut Pinturas, S.L.U.: C/ Pintor Joan Miró, 26 Polígono Industrial Can Humet de Dalt 08213 POLINYA Barcelona

Descubra mais em barbot.pt



#novasemoções

