

BARBOT

FICHA TÉCNICA

DATA: 06/12/2024

Rev. 06

3019 BARBOLUX FOSCO



Esmalte sintético baseado em resinas alquídicas com elevada resistência no exterior. Contém pigmentos inibidores da corrosão.



FORMATOS

1 e 4 L

PROPRIEDADES PRINCIPAIS

- Brilho mate;
- Fácil aplicação;
- Boa lacagem;
- Bom poder de cobertura;
- Excelente elasticidade;
- Classificado como C-s1d0 para reação ao fogo pela EN 13501-1.

USOS TÍPICOS

Destina-se a acabamentos de alta qualidade na indústria de construção civil e metalomecânica em exteriores e interiores, sobre madeiras ou ferro.

CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO

Categoria	Decoração
Segmento	Carpintaria e Serralharia
Sub-Segmento	Esmaltes



BARBOT

Exposição	Interior/Exterior
Camada	Acabamento
Brilho	Mate
Textura/Acabamento	Liso
Cor	Branco e cores
Sistema de Afinação	Barbotmix
Substrato Principal	Madeira
Substrato Adicionais	Ferro/ Galvanizado e metais leves
Tipo de Resina	Alquídicas
Norma Francesa NF T 36-005	Classe 4, a
Número de Componentes	1
Rendimento Prático	13 a 15 m ² /L
Garantia	2 anos, quando em embalagens de origem. Armazenado em local seco ao abrigo da luz solar direta, entre 5 °C e 35 °C.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS (segundo certificados e ensaios)

Massa Volúmica (Densidade)

ISO 2811-1	1,52 ± 0,03 kg/L
------------	------------------

Viscosidade

ASTM D562	80 ± 5 KU
-----------	-----------

Teor de Sólidos em Volume

ISO 3233-1	48 ± 2%
------------	---------

Reação ao Fogo

ISO 13501-1	C-s1, d0.
-------------	-----------

Sustentabilidade

COV (compostos orgânicos voláteis)

Valor limite da UE para este produto (Cat. A/i): 500 g/L. Este produto contém no máx. 400 g/L COV.

NOTA: * O valor indicado de COV refere-se ao produto pronto a aplicar, incluindo a tintagem, diluição, etc., com produtos da nossa empresa e por nós recomendados. Não nos responsabilizamos pelos produtos que sejam obtidos por misturas de produtos por nós não recomendados

Barbot Portugal - Indústria de Tintas, S.A. Rua dos Borneiros, 466 4410-295 Vila Nova de Gaia tel: +351 227 169 200 fax: +351 227 169 212 barbot.sede@barbot.pt
Barbot Angola: Rua Cónego Manuel das Neves, 53-55 Luanda - Angola tel: +244 921 199 998 barbot.angola@gmail.com
Barbot Cabo Verde: Z. I. Tira-Chapéu Cidade da Praia - Ilha de Santiago tel: +238 260 07 40 caboverde@barbot.pt
Barbot Moçambique: Av. do Rio Limpopo, no 185 Alto Maé - Maputo - Moçambique
Jallut Pinturas, S.L.U.: C/ Pintor Joan Miró, 26 Polígono Industrial Can Humet de Dalt 08213 POLINYA Barcelona

Descubra mais em barbot.pt



#novasemoções



BARBOT

CARACTERÍSTICAS DE APLICAÇÃO

Suportes Novos

Madeira

A madeira a pintar deve encontrar-se seca (humidade inferior a 18-20%) e isenta de poeiras e gorduras. Recomenda-se que se faça a lixagem da madeira, no sentido dos veios da madeira, para abrir poro e melhorar a aderência. Em madeiras novas recomenda-se o seu tratamento com 6949 BARBOLUX PROTEC. Após o tratamento, aplicar, como primário, uma demão de 2080 SUB-CAPA BRANCA. Posteriormente aplicar 2 demãos de BARBOLUX FOSCO.

Ferro

A superfície deve estar bem seca e limpa, isenta de poeiras, gorduras e ferrugem. A remoção da ferrugem pode ser feita com 6930 BARBOT ANTI-FERRUGEM, após o qual pode ser aplicado um primário anticorrosivo como o 2027 PRIMÁRIO DE SECAGEM RÁPIDA 240 RF. Posteriormente aplicar 2 demãos de BARBOLUX FOSCO.

Galvanizados e metais leves

A superfície deve estar bem seca e limpa, isenta de poeiras, gordura e ferrugem. Deverá ser efetuada uma lixagem muito ligeira para a promoção de aderência. Posteriormente deve aplicar-se um primário, tipo 2805 PRIMÁRIO MULTISUPERFÍCIES. Posteriormente aplicar 2 demãos de BARBOLUX FOSCO.

Suportes Anteriormente Pintados

Em bom estado

Madeira e metais

Se o revestimento anterior se encontrar em bom estado recomenda-se uma lixagem e uma limpeza cuidadosa com diluente sintético, para remover gorduras.

Em mau estado

Madeira

Se a pintura não se encontrar em bom estado, deverá ser removida por raspagem e de seguida proceder como para madeiras novas.

Metais

Se a pintura não se encontrar em bom estado, deverá ser removida por raspagem usando o 6970 DECAPANTE DIODEC e de seguida proceder como para metais novos.



BARBOT

Condições ambientais

Aplicação e Secagem

Temperatura ambiente – Superior a 5°C
Humidade relativa – Inferior a 80%
Humidade do suporte – Inferior a 5%
Temperatura do suporte – 2 a 3 °C acima do ponto de orvalho

Instruções de aplicação

Preparação do produto

Agitar até homogeneização completa.

Ferramentas de aplicação

Trincha ou rolo de pelo curto.

Diluyente

5000 Diluyente sintético

% Diluição

Máximo 5%

Número de Demãos

2 demãos

Intervalo entre Demãos

12 horas

Tempo de Secagem (a 23°C e 50% de humidade relativa)

Tato/superficial

1-2 horas

Repintura mínimo

12 horas

Limpeza de Utensílios

A limpeza dos utensílios deve ser realizada com diluyente sintético ou celuloso.

Riscos e Segurança

Para mais informação, solicitar Ficha de Segurança em fds@barbot.pt

NOTAS

O brilho deste produto só estabiliza após cerca de 7 dias. Em condições ambientais adversas (baixa temperatura e elevada humidade relativa) este tempo poderá ser superior. Este produto, tem tendência a amarelecer na cor branca quando aplicado em interiores.

OBSERVAÇÕES

As características deste produto poderão ser alteradas sem aviso prévio como consequência da política de contínua investigação e desenvolvimento da Barbot – Indústria de Tintas, S.A. Esta informação baseia-se no nosso atual conhecimento do produto, contudo, devido ao facto das suas condições de utilização se encontrarem fora do nosso controlo, não são dadas quaisquer garantias de resultados.

