

BARBOT

FICHA TÉCNICA

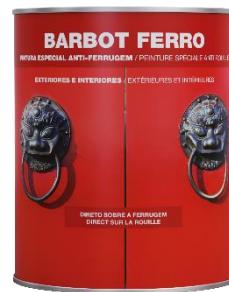
DATA: 06/12/2024

Rev.01

3017 FERRO EFEITO FORJADO



Esmalte baseado em resinas gliceroftálicas com pigmentos metálicos e inibidores de corrosão não tóxicos.



FORMATOS

1 e 2,5 L.

PROPRIEDADES PRINCIPAIS

- Aspetto gel;
- Pronto a usar;
- Elevada aderência a suportes ferrosos;
- Protege eficazmente contra a ferrugem;
- Efeito decorativo tipo ferro forjado.

USOS TÍPICOS

Destina-se à aplicação sobre suportes ferrosos sem necessidade de aplicação de primários anticorrosivos, em exterior ou interior, tais como: gradeamentos, varandas, portões, portadas, mobiliário de jardim, etc.

CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO

Categoria	Decorativos
Segmento	Carpintaria e Serralharia
Sub-Segmento	Esmaltes
Exposição	Interior/Exterior

Barbot Portugal - Indústria de Tintas, S.A. Rua dos Borneiros, 466 4410-295 Vila Nova de Gaia tel: +351 227 169 200 fax: +351 227 169 212 barbot.sede@barbot.pt

Barbot Angola: Rua Cônego Manuel das Neves, 53-55 Luanda - Angola tel: +244 921 199 998 barbot.angola@gmail.com

Barbot Cabo Verde: Z. I. Tira-Chapéu Cidade da Praia - Ilha de Santiago tel: +238 260 07 40 caboverde@barbot.pt

Barbot Moçambique: Av. do Rio Limpopo, no 185 Alto Maé - Maputo - Moçambique

Jallut Pinturas, S.L.U.: C/ Pintor Joan Miró, 26 Polígono Industrial Can Humet de Dalt 08213 POLINYA Barcelona

Descubra mais em barbot.pt



#novasemoções

BARBOT

Camada	DTS
Textura/Acabamento	Metálico ligeiramente texturado
Cor	Conforme catálogo.
Sistema de Afinação	Barbotmix
Substrato Principal	Ferro
Tipo de Resina	Alquídicas
Norma Francesa NF T 36-005	4 a)
Número de Componentes	1
Rendimento Prático	6 a 8 m ² /L/demão
Garantia	2 anos, quando em embalagens de origem. Armazenado em local seco ao abrigo da luz solar direta, entre 5 °C e 35 °C.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS (segundo certificados e ensaios)

Massa Volúmica (Densidade)

ISO 2811-1	1,33 ± 0,04 kg/L
------------	------------------

Viscosidade

ASTM D562	90 ± 10 KU
-----------	------------

Teor de Sólidos em Volume

ISO 3233-1	45 ± 2%
------------	---------

Sustentabilidade

COV (compostos orgânicos voláteis)	Valor limite da UE para este produto (Cat. A/i): 500 g/L. Este produto contém no máx. 380 g/L COV.
------------------------------------	--

NOTA: * O valor indicado de COV refere-se ao produto pronto a aplicar, incluindo a tintagem, diluição, etc., com produtos da nossa empresa e por nós recomendados. Não nos responsabilizamos pelos produtos que sejam obtidos por misturas de produtos por nós não recomendados

BARBOT

CARACTERÍSTICAS DE APLICAÇÃO

Ferro

A superfície a pintar deve estar bem seca e isenta de poeiras e gorduras. Nas superfícies enferrujadas deve-se remover a ferrugem solta por lixagem ou com uma escova metálica e retirar o pó. Aplicar uma demão do produto com as diluições recomendadas.

Metais leves (galvanizados, alumínio, etc..)

A superfície a pintar deve estar bem seca e isenta de poeiras e gorduras. Aplicar uma demão de 2805 PRIMÁRIO MULTISUPERFÍCIES. Por fim, aplicar uma demão do produto com as diluições recomendadas.

Condições ambientais

Aplicação e secagem

Temperatura ambiente – Superior a 5 °C

Humidade relativa – Inferior a 80%

Humidade do suporte – Inferior a 5%

Temperatura do suporte – 2 a 3 °C acima do ponto de orvalho

Instruções de aplicação

Preparação do produto

Agitar até homogeneização completa.

Ferramentas de aplicação

Trincha, rolo de pelo curto ou pistola.

Diluente

5300 Diluente 1425

% Diluição

Trincha ou rolo: aplicar sem diluição

Pistola: diluir até 30%

Número de Demãos

1 demão.

Intervalo entre Demãos

8 horas no mínimo.

Tempo de Secagem (a 23°C e 50% de humidade relativa)

Tato/superficial

4 horas.

Limpeza de Utensílios

Limpar os utensílios com Diluente 1425.

Riscos e Segurança

Para mais informação, solicitar Ficha de Segurança em fds@barbot.pt

Barbot Portugal - Indústria de Tintas, S.A. Rua dos Borneiros, 466 4410-295 Vila Nova de Gaia tel: +351 227 169 200 fax: +351 227 169 212 barbot.sede@barbot.pt

Barbot Angola: Rua Cônego Manuel das Neves, 53-55 Luanda - Angola tel: +244 921 199 998 barbot.angola@gmail.com

Barbot Cabo Verde: Z. I. Tira-Chapéu Cidade da Praia – Ilha de Santiago tel: +238 260 07 40 caboverde@barbot.pt

Barbot Moçambique: Av. do Rio Limpopo, no 185 Alto Maé - Maputo - Moçambique

Jallut Pinturas, S.L.U.: C/ Pintor Joan Miró, 26 Polígono Industrial Can Humet de Dalt 08213 POLINYA Barcelona

Descubra mais em barbot.pt  #novasemoções

BARBOT

OBSERVAÇÕES

As características deste produto poderão ser alteradas sem aviso prévio como consequência da política de contínua investigação e desenvolvimento da Barbot – Indústria de Tintas, S.A. Esta informação baseia-se no nosso atual conhecimento do produto, contudo, devido ao facto das suas condições de utilização se encontrarem fora do nosso controlo, não são dadas quaisquer garantias de resultados.

Barbot Portugal - Indústria de Tintas, S.A. Rua dos Borneiros, 466 4410-295 Vila Nova de Gaia tel: +351 227 169 200 fax: +351 227 169 212 barbot.sede@barbot.pt

Barbot Angola: Rua Cônego Manuel das Neves, 53-55 Luanda - Angola tel: +244 921 199 998 barbot.angola@gmail.com

Barbot Cabo Verde: Z. I. Tira-Chapéu Cidade da Praia – Ilha de Santiago tel: +238 260 07 40 caboverde@barbot.pt

Barbot Moçambique: Av. do Rio Limpopo, no 185 Alto Maé - Maputo - Moçambique

Jallut Pinturas, S.L.U.: C/ Pintor Joan Miró, 26 Polígono Industrial Can Humet de Dalt 08213 POLINYA Barcelona

Descubra mais em barbot.pt      #novasemoções