

ESMALTE BARBOLUX BRILHANTE

ESMALTE SINTÉTICO BRILHANTE PARA INTERIORES E EXTERIORES

Ref.: 3000

(escrita segundo o novo acordo ortográfico)

IDENTIFICAÇÃO TÉCNICA

Esmalte sintético baseado em resinas alquídicas e pigmentos resistentes à luz e à intempérie. Contém pigmentos inibidores da corrosão.

CAMPO DE UTILIZAÇÃO

Destina-se a acabamentos de alta qualidade na indústria de construção civil e metalomecânica em exteriores e interiores, sobre madeiras ou ferro.

PROPRIEDADES

- Alto brilho.
- Fácil aplicação.
- Boa lacagem.
- Elevada resistência à luz e intempérie.
- Bom poder de cobertura.
- Excelente elasticidade
- Esmalte Ignífugo - Classificado como B-s1d0 para reação ao fogo pela EN 13501-1

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS

(Referentes ao Branco).

- Cor	Sistema Barbomix
- Aspecto da película seca	Brilhante.
- Teor de sólidos em volume	46 ± 2%
- Rendimento prático	13 a 15 m ² / L
- Tempos de secagem (T. 20°C e H. 50%)	
Tato	1 a 2 horas.
Repintura	18 h (mínimo)
- Compostos Orgânicos Voláteis (COV)	Valor limite da UE para este produto (Cat.A/i): 500 g/l (2010). Este produto contém no máximo 500g/l COV.*

CARACTERÍSTICAS DE APLICAÇÃO

- Preparação da superfície

A superfície a pintar deve estar bem seca e isenta de poeiras e gorduras.

•Madeiras

Em madeiras novas recomenda-se o seu tratamento com IMUNIZADOR PARA MADEIRAS. Após o tratamento, aplicar uma demão de SUB-CAPA BRANCA. No caso de repintura deve-se lixar cuidadosamente a superfície aplicando de seguida o esmalte BARBOLUX.

•Ferro

A superfície deve estar bem seca e limpa, isenta de poeiras, gorduras e ferrugem. A remoção da ferrugem pode ser feita com o BARBOT ANTI-FERRUGEM, após o que pode ser aplicado um primário anticorrosivo, tipo PRIMÁRIO S/R 240 RF.

•Galvanizados e metais leves

A superfície deve estar bem seca e limpa, isenta de poeiras, gorduras e ferrugem. Deverá ser efetuada uma lixagem muito ligeira para promoção da aderência, após o que deve ser aplicado um primário, tipo PRIMÁRIO MULTISUPERFÍCIES.

- Condições ambientais

Temperatura ambiente – Superior a 5 °C
Humidade relativa – Inferior a 80%
Humidade do suporte – Inferior a 5%
Temperatura do suporte – 2 a 3 °C acima do ponto de orvalho.

INSTRUÇÕES DE APLICAÇÃO

- Preparação do produto

Agitar até homogeneização completa.

- Processo de aplicação

Trincha ou rolo de pelo curto.

- Diluentes e proporção de diluição

Diluyente Sintético, máximo 5%.

- Diluyente de limpeza

Diluyente Sintético ou Celuloso.

OBSERVAÇÕES

Este produto tal como todos os esmaltes sintéticos, tem tendência a amarelecer na cor branca quando aplicado em interiores.



ESTABILIDADE EM ARMAZÉM

Temperatura Mínima – 5 °C
Temperatura Máxima – 35 °C
Não se recomenda um tempo de armazenagem superior a 24 meses.

CERTIFICADOS E ENSAIOS

Classificado para reacção ao fogo como B-s1d0 pela norma EN 13501-1. Relatório de ensaio 18/17168-1392 do LGA Technological Center, S.A. (APPLUS)

RISCOS E SEGURANÇA

Solicitar o pedido para fds@barbot.pt

Setembro de 2019

(substitui a de novembro de 2018)

As características deste produto poderão ser alteradas sem aviso prévio como consequência da política de contínua investigação e desenvolvimento da Barbot – Indústria de Tintas, S.A. Esta informação baseia-se no nosso actual conhecimento do produto, contudo, devido ao facto das suas condições de utilização se encontrarem fora do nosso controlo, não são dadas quaisquer garantias de resultados.

Página 3 de 3



BARBOT

BARBOT - Indústria de Tintas, S.A.
Rua dos Bombeiros, 400
4410-295, Canelas, Vila Nova de Gaia
tel.: 227 169 200 | fax: 227 169 218
www.barbot.pt