

BARBOT

FICHA TÉCNICA

DATA: 02/01/2025

Rev. 1

2525 BARBOT BASIC



Mistura



Primário poliuretano mate para aplicações na indústria automóvel e de mobiliário, em interior e exterior



FORMATOS

KIT de 1,25 L (Base: 1 L; Endurecedor: 0,25 L)

KIT de 5 L (Base: 4 L; Endurecedor: 1 L)

PROPRIEDADES PRINCIPAIS

- Alta resistência química e mecânica
- Excelente enchimento e lixagem

USOS TÍPICOS

Primário para utilização na indústria em geral e em particular como aparelho na indústria automóvel e na indústria de mobiliário. Destinado a todos os tipos de madeiras maciças e aglomerados. Utilizado como enchimento e nivelamento de irregularidades do substrato. Como base para acabamentos de alta resistência mecânica e química.



BARBOT

CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO

Categoria	Indústria
Segmento	Equipamentos e estruturas
Sub-Segmento	Poliuretano
Exposição	Interior e exterior
Camada	Primário
Brilho	Mate
Textura/Acabamento	Liso
Cor	Branco
Substrato Principal	Aço
Substrato Adicionais	Madeira
Tipo de Resina	Poliuretano
Norma Francesa NF T 36-005	Classe 6, a
Número de Componentes	2
Rendimento Prático	9,8 m ² /L/demão
Estabilidade em Armazém e Validade	2 anos, quando em embalagens de origem. Armazenado em local seco ao abrigo da luz solar direta, entre 5 °C e 40 °C.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS (segundo certificados e ensaios)

Massa Volúmica (Densidade)

ISO 2811-1	Base – 1,57 ± 0,05 Kg/L Endurecedor – 1,05 ± 0,05 Kg/L
------------	---

Teor de Sólidos em Volume

ISO 3233-1	48 ± 2 %
------------	----------

Pontos de Inflamação

ISO 1523	Base – 22 °C Endurecedor – 15 °C
----------	-------------------------------------

COV (compostos orgânicos voláteis)	Valor limite da UE para este produto (cat A/j): 500 g/L. Este produto contém no máx. 461 g/L COV.
------------------------------------	---

NOTA: * O valor indicado de COV refere-se ao produto pronto a aplicar, incluindo a tintagem, diluição, etc., com produtos da nossa empresa e por nós recomendados. Não nos responsabilizamos pelos produtos que sejam obtidos por misturas de produtos por nós não recomendados



BARBOT

CARACTERÍSTICAS DE APLICAÇÃO

Sistemas de pintura

Interior e exterior

Suportes Novos

Madeira

Efetuar lixagem da madeira no sentido das fibras com lixa de papel de grão médio. O suporte deve estar seco, limpo e isento de poeiras, gorduras e outros contaminantes.

Aço

Decapar o aço com jato abrasivo ao grau Sa 2½ ou preparação mecânica ao grau St 3, só em pequenas áreas, de acordo com a norma ISO 8501-1. O perfil de rugosidade deverá ser de 25 – 50 µm, em função da espessura do produto a aplicar. Eliminar resíduos de pó e abrasivo da superfície. Eliminar óleos e gorduras com o diluente de limpeza.

Suportes Anteriormente Pintados

Madeiras

Raspar cuidadosamente a madeira sempre que haja degradação do verniz anterior. Proceder de seguida, como indicado para madeiras novas. Caso não haja degradação do verniz anterior, efetuar uma lixagem cuidadosa, de forma a garantir uma perfeita aderência entre o verniz novo e o anterior. A superfície deve estar seca, limpa e isenta de poeiras, gorduras e outros contaminantes.

Aço

Para assegurar a aderência entre demãos, é indispensável que a superfície se apresente completamente limpa. A superfície a repintar deverá estar livre de sujidade, óleos e gorduras, que deverão ser removidos com lavagem e detergente adequado. Os sais devem ser removidos por limpeza com água doce a alta pressão. De modo a assegurar a correcta limpeza da superfície recomenda-se a realização de um ensaio prévio numa pequena área, antes de se proceder à aplicação total. Se, por qualquer razão, não for possível realizar o ensaio prévio, a única forma de assegurar a aderência entre demãos é criando rugosidade na superfície. Se a repintura for realizada com outra tinta, o tempo é reduzido para as 72 horas; depois de ultrapassado este tempo, deve-se criar uma rugosidade adequada na demão anterior.

Condições ambientais

Aplicação e secagem

Temperatura ambiente – Superior a 5 °C
Humidade relativa – Inferior a 80%
Humidade do suporte – Inferior a 5%
Temperatura do suporte – 2 a 3 °C acima do ponto de orvalho



BARBOT

Instruções de aplicação

Preparação do produto

1. Abrir as embalagens apenas no momento da utilização.
2. Adicionar o ENDURECEDOR BASIC ao PRIMÁRIO BASIC nas proporções recomendadas com misturador mecânico durante cerca de 5 minutos.

NOTA: uma vez que o “tempo de vida da mistura” é limitado, a temperaturas elevadas, não misturar mais material que o que for utilizado.

3. Após a completa homogeneização transferir a mistura para uma embalagem vazia e voltar a homogeneizar.

Ferramentas de aplicação

Pistola *airless* ou pistola convencional

Processos de aplicação

1. Aplicar o produto no substrato com os equipamentos recomendados.
2. Após utilização limpar rapidamente os equipamentos com o diluente recomendado.
3. Após aplicação, todo o produto que não foi utilizado continuará a reagir e após o tempo de vida da mistura não poderá ser aplicado. Neste caso, os resíduos devem ser tratados de acordo com a legislação em vigor.

Mistura dos componentes

Proporção 4:1 em volume

Tempo de vida 2 horas

Diluyente Diluyente 1111D

% Diluição Até 10 %

Número de Demãos 1 a 2

Intervalo entre Demãos 8 horas

Tempo de Secagem (a 23 °C e 50 % de humidade relativa)

Tato/superficial 1 a 1,5 h

Profundidade 8 horas

Repintura mínimo 8 horas

Repintura máximo 24 horas

Limpeza de Utensílios (inserir)



BARBOT

Riscos e Segurança

Para mais informação, solicitar Ficha de Segurança em fds@barbot.pt

OBSERVAÇÕES

As características deste produto poderão ser alteradas sem aviso prévio como consequência da política de contínua investigação e desenvolvimento da Barbot – Indústria de Tintas, S.A. Esta informação baseia-se no nosso atual conhecimento do produto, contudo, devido ao facto das suas condições de utilização se encontrarem fora do nosso controlo, não são dadas quaisquer garantias de resultados.

