

INTERPOXI 528 MIC ATS

INTERMÉDIO EPOXI MICACEO ATS

Ref.: 2468

(escrita segundo o novo acordo ortográfico)

IDENTIFICAÇÃO TÉCNICA

Tinta baseada em resinas epoxídicas e polimerizada com poliamidas e pigmentos de alta resistência química.

Tem um alto volume de sólidos.

CAMPO DE UTILIZAÇÃO

De entre as utilizações possíveis citam-se as estruturas de aço em instalações industriais, pontes, exteriores de tanques, exteriores de tanques de gasolina, tubagens, coberturas, torres de refrigeração e outras estruturas expostas a ambientes húmidos.

Também é recomendada para tetos, paredes e pavimentos sujeitos a atmosferas húmidas, marítimas e ambientes quimicamente agressivos.

PROPRIEDADES

- Permite obter proteção económica com uma demão.
- Aceita aplicações diretas sobre primários de zinco inorgânico.
- Excelente resistência a ambientes marítimos.
- Aceita acabamentos acrílicos e de poliuretano em sistemas de alto brilho.

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS

| | |
|---|--|
| - Cor | Cinzento |
| - Aspecto da película seca | Mate |
| - Teor de sólidos em volume | 62 ± 2% |
| - Rendimento prático | 5 m ² /Lt. calculado para 125 µm secos. |
| - Espessura recomendada por demão | 125 µm |
| - Tempos de secagem (T. 20°C e H. 50%) | |
| Tato | 3 horas |
| Profundidade | 16 horas |

| | |
|--------------------------------------|--|
| - Resistência Térmica | Continua 93°C (ambiente seco) Intermitente 120°C (ambiente seco) |
| - Compostos Orgânicos Voláteis (COV) | Valor limite da UE para este produto (Cat.A/j): 500 g/l (2010). Este produto contém no máximo 490 g/l COV*. |

CARACTERÍSTICAS DE APLICAÇÃO

| | |
|----------------------------|--|
| - Preparação da superfície | De um modo geral o resultado de uma aplicação é proporcional ao grau de preparação da superfície |
| - Condições ambientais | Temperatura ambiente – Superior a 10 °C Humidade relativa – Inferior a 80% Humidade do suporte – Inferior a 5% Temperatura do suporte – 2 a 3 °C acima do ponto de orvalho. |

INSTRUÇÕES DE APLICAÇÃO

| | |
|-------------------------------------|---|
| - Preparação do produto | Agitar até homogeneização completa. |
| - Proporção de mistura | Interpoxi 528 Mic. – 4 p (volume) Endurecedor interpoxi – 1 p (volume) |
| - Tempo de vida da mistura | 8 horas (no mínimo) a 21°C |
| - Processo de aplicação | “Airless”, pistola convencional. |
| - Diluentes e proporção de diluição | Diluyente 1922 P. Convencional – 10 a 15 % Airless – Entre 0 e 5 % |
| - Capacidades disponíveis | Kit de 5L e 20 L |

ESTABILIDADE EM ARMAZÉM

Temperatura Mínima – 10 °C
Temperatura Máxima – 35 °C

RISCOS E SEGURANÇA

Consultar a ficha de segurança em www.barbot.pt

agosto 2013

(substitui a de setembro de 2009)

As características deste produto poderão ser alteradas sem aviso prévio como consequência da política de contínua investigação e desenvolvimento da Barbot – Indústria de Tintas, S.A. Esta informação baseia-se no nosso actual conhecimento do produto, contudo, devido ao facto das suas condições de utilização se encontrarem fora do nosso controlo, não são dadas quaisquer garantias de resultados.

Página 2 de 2