

# BARBOT

## FICHA TÉCNICA

DATA: 06/01/2024

REV. 2

## 2467 EPOXIPRIMER 826 MIC



**Primário epoxídico mate, com óxido de ferro micáceo, adequado para esquemas pintura em ambientes de elevada corrosividade, em interiores e exteriores**



## FORMATOS

Kit de 2 L (Base: 1 L; Endurecedor: 1 L)  
Kit de 10 L (Base: 5 L; Endurecedor: 5 L)

## PROPRIEDADES PRINCIPAIS

- Primário de grande duração e base ideal para uma vasta gama de acabamentos submersos e não submersos
- Indicado para estruturas de aço em ambientes marítimos
- Excelente barreira em ambientes húmidos

## PROPRIEDADES ADICIONAIS

- Pode ser utilizado como produto intermédio

## USOS TÍPICOS

### EM MEIOS INDUSTRIAIS

Estruturas de aço. Maquinarias, condutas e exteriores de tanques em fábricas de papel, refinarias petrolíferas, centrais térmicas e fábricas de produtos químicos.

### EM AMBIENTE MARÍTIMO

Conveses, costados, fundos e superestruturas de barcos, dragas e tanques de balastro.

# BARBOT

## CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO

|   |   |
|---|---|
| <b>Categoria</b>                          | Indústria   |
| <b>Segmento</b>                           | Equipamentos e estruturas   |
| <b>Sub-Segmento</b>                       | Epóxi   |
| <b>Exposição</b>                          | Interior e exterior   |
| <b>Camada</b>                             | Primário  |
| <b>Brilho</b>                             | Mate  |
| <b>Textura/Acabamento</b>                 | Texturado   |
| <b>Cor</b>                                | Cinzento Metálico   |
| <b>Substrato Principal</b>                | Aço   |
| <b>Tipo de Resina</b>                     | Epoxídica   |
| Norma Francesa NF T 36-005                | Classe 6, b   |
| <b>Número de Componentes</b>              | 2   |
| <b>Rendimento Prático</b>                 | 5-7 m <sup>2</sup> /L/demão   |
| <b>Estabilidade em Armazém e Validade</b> | 2 anos, quando em embalagens de origem. Armazenado em local seco ao abrigo da luz solar direta, entre 5 °C e 40 °C. |

## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS (segundo certificados e ensaios)

|                                   |   |
|-----------------------------------|---|
| <b>Brilho</b>                     |   |
| ISO 2813                          | < 10 UB a 60 °  |
| <b>Massa Volúmica (Densidade)</b> |   |
| ISO 2811-1                        | Base – 1,44 ± 0,02 Kg/L<br>Endurecedor – 1,28 ± 0,05 Kg/L |
| <b>Teor de Sólidos em Volume</b>  |   |
| ISO 3233-1                        | 69 ± 2 %  |
| <b>Pontos de Inflamação</b>       |   |
| ISO 1523                          | Base – 29 °C<br>Endurecedor – 27 °C                       |

# BARBOT

## Sustentabilidade

COV (compostos orgânicos voláteis)

Valor limite da UE para este produto (cat A/j): (inserir)g/L. Este produto contém no máx. 460 g/L COV.

NOTA: \* O valor indicado de COV refere-se ao produto pronto a aplicar, incluindo a tintagem, diluição, etc., com produtos da nossa empresa e por nós recomendados. Não nos responsabilizamos pelos produtos que sejam obtidos por misturas de produtos por nós não recomendados

## CARACTERÍSTICAS DE APLICAÇÃO

### Sistemas de pintura

### Interior e exterior

### Suportes Novos

Aço

Decapar com jato abrasivo ao grau Sa 2½ segundo a norma ISO 8501-1. Remover os resíduos de abrasivo e as poeiras da superfície. Remover óleos, gorduras ou outros contaminantes, com um detergente adequado.

Para situações em que a decapagem do aço, por jato abrasivo seja impraticável recomenda-se escovagem mecânica de acordo com ST3 ou escovagem manual de acordo com ST2 (ISO 8501-1).

**IMPORTANTE:** Após decapagem, aplicar o primário logo que possível, para evitar contaminações e proteger o aço da oxidação. Não deixar o aço decapado por pintar, durante a noite.

#### Sobre primário

Garantir que a superfície do primário se encontra limpa e seca antes de aplicar o EPOXIPRIMER 826 MICÁCEO

### Suportes Anteriormente Pintados

Remover o esquema de pintura mal aderente e pouco coeso e proceder como para obras novas.

### Condições ambientais

Aplicação e secagem

Temperatura ambiente – Superior a 10 °C

Humidade relativa – Inferior a 80 %

Humidade do suporte – Inferior a 5 %

Temperatura do suporte – 2 a 3 °C acima do ponto de orvalho

# BARBOT

## Instruções de aplicação

### Preparação do produto

1. Abrir as embalagens apenas no momento da utilização.
2. Adicionar o ENDURECEDOR 826 ao EPOXIPRIMER 826 MICÁCEO nas proporções recomendadas com misturador mecânico durante cerca de 5 minutos.

NOTA: uma vez que o “tempo de vida da mistura” é limitado, a temperaturas elevadas, não misturar mais material que o que for utilizado.

3. Após a completa homogeneização transferir a mistura para uma embalagem vazia e voltar a homogeneizar.

### Ferramentas de aplicação

Rolo, pistola convencional ou pistola *airless*

### Processos de aplicação

1. Aplicar o produto no substrato com os equipamentos recomendados.

2. Após utilização limpar rapidamente os equipamentos com o diluente recomendado.

3. Após aplicação, todo o produto que não foi utilizado continuará a reagir e após o tempo de vida da mistura não poderá ser aplicado. Neste caso, os resíduos devem ser tratados de acordo com a legislação em vigor.

## Mistura dos componentes

Proporção 1:1 em volume

Tempo de vida 3 horas a 21 °C

## Diluyente

Diluyente 1929

% Diluição

Rolo: 10 %

Pistola *airless*: até 5 %

Pistola convencional: até 15 %

## Espessura Recomendada

100 a 200 µm

## Número de Demãos

1

## Tempo de Secagem (a 23 °C e 50 % de humidade relativa)

Tato/superficial 6 horas

Profundidade 24 horas

Repintura mínimo 16 horas

Repintura máximo 24 horas

## Limpeza de Utensílios

Diluyente Celuloso

Barbot Portugal - Indústria de Tintas, S.A. Rua dos Borneiros, 466 4410-295 Vila Nova de Gaia tel: +351 227 169 200 fax: +351 227 169 212 barbot.sede@barbot.pt

Barbot Angola: Rua Cónego Manuel das Neves, 53-55 Luanda - Angola tel: +244 921 199 998 barbot.angola@gmail.com

Barbot Cabo Verde: Z. I. Tira-Chapéu Cidade da Praia - Ilha de Santiago tel: +238 260 07 40 caboverde@barbot.pt

Barbot Moçambique: Av. do Rio Limpopo, no 185 Alto Maé - Maputo - Moçambique

Jallut Pinturas, S.L.U.: C/ Pintor Joan Miró, 26 Polígono Industrial Can Humet de Dalt 08213 POLINYA Barcelona

Descubra mais em [barbot.pt](http://barbot.pt)



#novasemoções



# BARBOT

## Riscos e Segurança

Para mais informação, solicitar Ficha de Segurança em [fds@barbot.pt](mailto:fds@barbot.pt)

## OBSERVAÇÕES

As características deste produto poderão ser alteradas sem aviso prévio como consequência da política de contínua investigação e desenvolvimento da Barbot – Indústria de Tintas, S.A. Esta informação baseia-se no nosso atual conhecimento do produto, contudo, devido ao facto das suas condições de utilização se encontrarem fora do nosso controlo, não são dadas quaisquer garantias de resultados.