

## EPOXIPRIMER 757G ATS

PRIMÁRIO EPOXI -POLIAMIDA

Ref.: 2466

*(escrita segundo o novo acordo ortográfico)*

### IDENTIFICAÇÃO TÉCNICA

Tinta baseada em resinas epoxídicas e polimerizada com poliamidas.

Tem um alto volume de sólidos e alta espessura.

### CAMPO DE UTILIZAÇÃO

É uma tinta frequentemente utilizada em áreas onde a decapagem é difícil ou impraticável.

De entre as utilizações possíveis citam-se as estruturas de aço em instalações industriais, pontes, exteriores de tanques, exteriores de tanques de gasolina, tubagens, coberturas, torres de refrigeração e outras estruturas expostas a ambientes húmidos.

No ramo marítimo também é recomendado em costados, convés, super-estruturas, tanques de balastro, dragas, etc

### PROPRIEDADES

- Excelente durabilidade em ambientes industriais e marítimos.
- Adequado para esquemas em imersão.
- Tem desempenho superior ao das tintas convencionais quando aplicado em superfícies mecanicamente limpas.
- Recebe acabamentos acrílicos e de poliuretano.
- Permite obter espessuras muito diversas.

### CARACTERÍSTICAS FÍSICAS

- Cor	Cinzento
- Aspecto da película seca	Mate
- Teor de sólidos em volume	65 ± 2 %
- Rendimento prático	6,6 m <sup>2</sup> /Lt calculado para 100 □ m secos.
- Espessura recomendada por demão	100 a 200 µm

<b>- Tempos de secagem</b> ( T. 20°C e H. 50%)	
Tato	2 horas
Profundidade	16 horas
Repintura	8 horas
<b>- Compostos Orgânicos Voláteis (COV)</b>	Valor limite da UE para este produto (Cat.A/j): 500 g/l (2010). Este produto contém no máximo 410 g/l COV*.

## CARACTERÍSTICAS DE APLICAÇÃO

<b>- Preparação da superfície</b>	A superfície deve estar tecnicamente limpa, desengordurada e decapada ao grau SA3 (5SSIS 05-5900 1967) ou SP10 (SSPC).
<b>- Condições ambientais</b>	Temperatura ambiente – Superior a 10 °C Humidade relativa – Inferior a 80% Humidade do suporte – Inferior a 5% Temperatura do suporte – 2 a 3 °C acima do ponto de orvalho.

## INSTRUÇÕES DE APLICAÇÃO

<b>- Preparação do produto</b>	Agitar até homogeneização completa.
<b>- Proporção de mistura</b>	Epoxiprimer 757 R – 1 p ( volume) Endurecedor 757 – 1 p ( volume)
<b>- Tempo de vida da mistura</b>	3 horas a 21°C
<b>- Processo de aplicação</b>	“Airless”, pistola convencional. Diluyente 1922
<b>- Diluentes e proporção de diluição</b>	P. Convencional – 5 a 15 % Airless – Entre 0 e 5 %
<b>- Capacidades disponíveis</b>	Kit 2L e 10L

## ESTABILIDADE EM ARMAZÉM

Temperatura Mínima – 10 °C  
Temperatura Máxima – 35 °C

## RISCOS E SEGURANÇA

Consultar a ficha de segurança em [www.barbot.pt](http://www.barbot.pt)

agosto 2013

(substitui a de setembro de 2009)

As características deste produto poderão ser alteradas sem aviso prévio como consequência da política de contínua investigação e desenvolvimento da Barbot – Indústria de Tintas, S.A. Esta informação baseia-se no nosso actual conhecimento do produto, contudo, devido ao facto das suas condições de utilização se encontrarem fora do nosso controlo, não são dadas quaisquer garantias de resultados.

Página 2 de 2