

EPOXIPRIMER 757R ATS

PRIMÁRIO EPOXI -POLIAMIDA

Ref.: 2465

(escrita segundo o novo acordo ortográfico)

IDENTIFICAÇÃO TÉCNICA

Tinta baseada em resinas epoxídicas e polimerizada com poliamidas.

Tem um alto volume de sólidos e alta espessura.

CAMPO DE UTILIZAÇÃO

É uma tinta frequentemente utilizada em áreas onde a decapagem é difícil ou impraticável.

De entre as utilizações possíveis citam-se as estruturas de aço em instalações industriais, pontes, exteriores de tanques, exteriores de tanques de gasolina, tubagens, coberturas, torres de refrigeração e outras estruturas expostas a ambientes húmidos.

No ramo marítimo também é recomendado em costados, convés, super-estruturas, tanques de balastro, dragas, etc

PROPRIEDADES

- Excelente durabilidade em ambientes industriais e marítimos.
- Adequado para esquemas em imersão.
- Tem desempenho superior ao das tintas convencionais quando aplicado em superfícies mecanicamente limpas.
- Recebe acabamentos acrílicos e de poliuretano.
- Permite obter espessuras muito diversas.

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS

- Cor	Óxido de ferro Vermelho
- Aspecto da película seca	Mate
- Teor de sólidos em volume	65 ± 2 %
- Rendimento prático	6,6 m ² /Lt calculado para 100 □ m secos.
- Espessura recomendada por demão	100 a 200 µm

- Tempos de secagem (T. 20°C e H. 50%)

Tato 2 horas

Profundidade 16 horas

Repintura 8 horas

- Compostos Orgânicos Voláteis (COV)

Valor limite da UE para este produto (Cat.A/j): 500 g/l (2010).

Este produto contém no máximo 410 g/l COV*.

CARACTERÍSTICAS DE APLICAÇÃO

- Preparação da superfície

A superfície deve estar tecnicamente limpa, desengordurada e decapada ao grau SA3 (5SSIS 05-5900 1967) ou SP10 (SSPC).

- Condições ambientais

Temperatura ambiente – Superior a 10 °C
Humidade relativa – Inferior a 80%
Humidade do suporte – Inferior a 5%
Temperatura do suporte – 2 a 3 °C acima do ponto de orvalho.

INSTRUÇÕES DE APLICAÇÃO

- Preparação do produto

Agitar até homogeneização completa.

- Proporção de mistura

Epoxiprimer 757 R – 1 p (volume)
Endurecedor 757 – 1 p (volume)

- Tempo de vida da mistura

3 horas a 21°C

- Processo de aplicação

“Airless”, pistola convencional.

- Diluentes e proporção de diluição

Diluyente 1922
P. Convencional – 5 a 15 %
Airless – Entre 0 e 5 %

- Capacidades disponíveis

Kit 2L e 10L

ESTABILIDADE EM ARMAZÉM

Temperatura Mínima – 10 °C
Temperatura Máxima – 35 °C

RISCOS E SEGURANÇA

Consultar a ficha de segurança em www.barbot.pt

agosto 2013

(substitui a de setembro de 2009)

As características deste produto poderão ser alteradas sem aviso prévio como consequência da política de contínua investigação e desenvolvimento da Barbot – Indústria de Tintas, S.A. Esta informação baseia-se no nosso actual conhecimento do produto, contudo, devido ao facto das suas condições de utilização se encontrarem fora do nosso controlo, não são dadas quaisquer garantias de resultados.

Página 2 de 2



BARBOT

BARBOT - Indústria de Tintas, S.A.
Rua dos Bombeiros, 466
4410-295, Canelas, Vila Nova de Gaia
tel.: 227 169 200 | fax: 227 169 218
www.barbot.pt