

EPOXIPRIMER 945 METALIC ATS

PRIMÁRIO EPOXI ATS ALUMINIO

Ref.: 2464

(escrita segundo o novo acordo ortográfico)

IDENTIFICAÇÃO TÉCNICA

Tinta baseada em resinas epoxídicas e polimerizada com poliaminas.
Tem um alto volume de sólidos.

CAMPO DE UTILIZAÇÃO

É uma tinta frequentemente utilizada em áreas onde a decapagem é difícil ou impraticável.
De entre as utilizações possíveis citam-se as estruturas de aço em instalações industriais, pontes, exteriores de tanques, exteriores de tanques de gasolina, tubagens, coberturas, torres de refrigeração e outras estruturas expostas a ambientes húmidos.
Não é indicado para imersão em ácidos e alcalis

PROPRIEDADES

- É uma tinta de manutenção geral que pode ser aplicada sobre superfícies mecanicamente limpas.
- Tem desempenho superior ao das tintas convencionais quando aplicado em superfícies mecanicamente limpas.
- Tem capacidade especial para molhar a superfície e penetrar quaisquer resíduos de corrosão.
- Pode ser aplicado sobre uma vasta gama de tintas existentes e pode receber uma grande variedade de acabamentos desde qualquer tinta convencional, borracha clorada, vinílica ou tintas de poliuretano.

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS

- Cor	Alumínio
- Aspecto da película seca	Semi-brilhante
- Teor de sólidos em volume	85 ± 2 %
- Rendimento prático	6,8 m ² /Lt calculado para 125 µm secos.
- Espessura recomendada por demão	125 µm
- Tempos de secagem (T. 20°C e H. 50%)	6 horas
Tato	24 horas
Profundidade	

Repintura	16 horas
- Resistência Térmica	Em contínuo 90°C seco Descontínuo 150°C seco
- Compostos Orgânicos Voláteis (COV)	Valor limite da UE para este produto (Cat.A/j): 500g/l (2010). Este produto contém no máximo 400 g/l COV*.

CARACTERÍSTICAS DE APLICAÇÃO

- Preparação da superfície	Recomenda-se escovagem mecânica de acordo com St3 ou escovagem manual de acordo com St2. As pinturas existentes e a recobrir, devem estar firmemente aderentes e devidamente limpas, antes da aplicação do EPOXIPRIMER 945 METALIC ATS como tinta de manutenção.
- Condições ambientais	Temperatura ambiente – Superior a 10°C Humidade relativa – Inferior a 80% Humidade do suporte – Inferior a 5% Temperatura do suporte – 2 a 3 °C acima do ponto de orvalho.

INSTRUÇÕES DE APLICAÇÃO

- Preparação do produto	Agitar até homogeneização completa.
- Proporção de mistura	EPOXIPRIMER 945 METALIC ATS – 1 p (volume) ENDURECEDOR 945 – 1 p (volume)
- Tempo de vida da mistura	4 horas a 21°C
- Processo de aplicação	"Airless", pistola convencional, trincha ou rolo.
- Diluentes e proporção de diluição	Diluyente 1929 Rolo e trincha – 5 a 10 % na 1ª demão 10 a 15 % na 2ª demão Airless – Entre 0 e 5%
- Capacidades disponíveis	Kit 2L e 10L

ESTABILIDADE EM ARMAZÉM

Temperatura Mínima – 10 °C
Temperatura Máxima – 35 °C

RISCOS E SEGURANÇA

Consultar a ficha de segurança em www.barbot.pt

agosto 2016

(substitui a de agosto de 2013)

As características deste produto poderão ser alteradas sem aviso prévio como consequência da política de contínua investigação e desenvolvimento da Barbot – Indústria de Tintas, S.A. Esta informação baseia-se no nosso actual conhecimento do produto, contudo, devido ao facto das suas condições de utilização se encontrarem fora do nosso controlo, não são dadas quaisquer garantias de resultados.

Página 2 de 2