

EPOXIPRIMER 625G

PRIMÁRIO EPOXI POLIAMIDA

Ref.: 2462

(escrita segundo o novo acordo ortográfico)

IDENTIFICAÇÃO TÉCNICA

Tinta baseada em resinas epoxi, pigmentos (óxido de ferro e fosfato de zinco), cargas apropriadas e polimerizada com resinas de poliamidas.

CAMPO DE UTILIZAÇÃO

Em estruturas de aço, máquinas, exteriores de tanques em fábricas de papel, refinarias petrolíferas, centrais térmicas e fábricas de produtos químicos.

Em ambientes marítimos tais como conveses, costados, fundos e super estruturas de barcos, dragas e tanques de balastro.

PROPRIEDADES

- Primário epoxi - poliamida inibidor de corrosão
- Primário de grande duração e base ideal para uma vasta gama de acabamentos submersos e não submersos.
- Indicado para uma grande variedade de substratos.
- Excelente shop-primer em ambientes corrosivos.
- Excelente produto intermédio sobre etilsilicatos de zinco.

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS

- Cor	Cinzento
- Aspecto da película seca	Mate
- Teor de sólidos em volume	48 ± 2%
- Rendimento prático	9.8 m ² /Lt calculado para 50 µm secos.
- Espessura recomendada por demão	50 µm
- Tempos de secagem (T. 20°C e H. 50%)	
Tato	3 a 4 horas
Repintura	8 horas
- Resistência Térmica	Em contínuo 95°C seco Descontínuo 150°C seco

CARACTERÍSTICAS DE APLICAÇÃO

- Preparação da superfície	A superfície deve estar tecnicamente limpa, desengordurada e decapada ao grau SA3 (5SSIS 05-5900 1967) ou SP10 (SSPC).
- Condições ambientais	Temperatura ambiente – Superior a 10 °C Humidade relativa – Inferior a 80% Humidade do suporte – Inferior a 5% Temperatura do suporte – 2 a 3 °C acima do ponto de orvalho.

INSTRUÇÕES DE APLICAÇÃO

- Preparação do produto	Agitar até homogeneização completa.
- Proporção de mistura	Epoxiprimer 625G – 4 p (volume) Endurecedor 625 – 1 p (volume)
- Tempo de vida da mistura	4 horas a 21°C
- Processo de aplicação	Pistola "airless", pistola convencional ou rolo.
- Diluentes e proporção de diluição	Diluyente 1926 Rolo – 5 a 10 % Airless – Tal e qual Pistola convencional – 10 a 15%
- Número de demãos	1
- Capacidades disponíveis	Kit's de 5 Le 20L

ESTABILIDADE EM ARMAZÉM

Temperatura Mínima – 10 °C
Temperatura Máxima – 35 °C

RISCOS E SEGURANÇA

Consultar a ficha de segurança em www.barbot.pt

agosto 2013

(substitui a de abril de 2009)

As características deste produto poderão ser alteradas sem aviso prévio como consequência da política de contínua investigação e desenvolvimento da Barbot – Indústria de Tintas, S.A. Esta informação baseia-se no nosso actual conhecimento do produto, contudo, devido ao facto das suas condições de utilização se encontrarem fora do nosso controlo, não são dadas quaisquer garantias de resultados.

Página 2 de 2



BARBOT

BARBOT - Indústria de Tintas, S.A.
Rua dos Barrancos, 466
4410-295, Canelas, Vila Nova de Gaia
tel.: 227 169 200 | fax: 227 169 218
www.barbot.pt