

BARBOZINC 340

PRIMÁRIO EPOXI RICO EM ZINCO

Ref.: 2461

(escrita segundo o novo acordo ortográfico)

IDENTIFICAÇÃO TÉCNICA

Tinta baseada em resinas epoxídicas e polimerizada com poliamidas. Contem cargas apropriadas e zinco metálico.

Tem um alto teor de zinco.

CAMPO DE UTILIZAÇÃO

Em estruturas de aço, máquinas, exteriores de tanques e tubagens e dum modo geral na Indústria em áreas não submersas.

O BARBOZINC 340 adere sobre quase todas as superfícies já pintadas, como primários convencionais alquídicos, epoxis e também em reparação de galvanizados.

Dá proteção catódica se o filme for danificado.

PROPRIEDADES

- Proteção catódica do ferro.
- Secagem rápida.
- Aceita uma gama variada de acabamentos.
- Excelente primário de espera, reparação e manutenção.
- Boa resistência à água, intempérie e abrasão.

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS

- Cor	Cinzento
- Aspecto da película seca	Mate
- Teor de sólidos em volume	67 ± 2 %
- Densidade da mistura	2,5 Kg/Lt mistura
- Rendimento prático	7,5 m ² /Lt calculado para 75 µm secos.
- Espessura recomendada por demão	75 µm.
- Tempos de secagem (T. 20°C e H. 50%)	
Tato	30 minutos
Profundidade	1 hora
Repintura	12 horas

- Compostos Orgânicos Voláteis (COV)

Valor limite da UE para este produto (Cat.A/j): 500 g/l (2010).
Este produto contém no máximo 470 g/l COV*

CARACTERÍSTICAS DE APLICAÇÃO

- Preparação da superfície

A superfície deve estar tecnicamente limpa, desengordurada e decapada ao grau Sa3 (5SSIS 05-5900 1967) ou SP10 (SSPC).

- Condições ambientais

Temperatura ambiente – Superior a 10 °C
Humidade relativa – Inferior a 80%
Humidade do suporte – Inferior a 5%
Temperatura do suporte – 2 a 3 °C acima do ponto de orvalho.

INSTRUÇÕES DE APLICAÇÃO

- Preparação do produto

Agitar até homogeneização completa.

- Proporção de mistura

Barbozinc 340 – 4 p (volume)
Endurecedor 340 – 1 p (volume)

- Tempo de vida da mistura

8 horas a 21°C

- Processo de aplicação

Pistola "airless", e convencional, trincha ou rolo.
Pistola Airless
Taxa de compressão 28:1 e bicos entre 0.43 a 0,53 mm (0,017 a 0,021").
Pistola Convencional
Recomenda-se o uso de vaso pressurizado com agitação mecânica, reguladores de ar pulverização e pressurização do vaso e filtros de água e óleo.

- Diluentes e proporção de diluição

Rolo e trincha – Entre 10 a 15% 1ª demão, 5 a 10% na 2ª demão com Diluente 1926
Airless – Entre 0 e 5% com Diluente 1926
Pistola convencional – Entre 15 e 20 % com Diluente 1926.

- Capacidades disponíveis

Kit's de 5L e 20 L.

ESTABILIDADE EM ARMAZÉM

Temperatura Mínima – 10 °C
Temperatura Máxima – 35 °C

RISCOS E SEGURANÇA

Consultar a ficha de segurança em www.barbot.pt

agosto 2013

(substitui a de abril de 2009)

As características deste produto poderão ser alteradas sem aviso prévio como consequência da política de contínua investigação e desenvolvimento da Barbot – Indústria de Tintas, S.A. Esta informação baseia-se no nosso actual conhecimento do produto, contudo, devido ao facto das suas condições de utilização se encontrarem fora do nosso controlo, não são dadas quaisquer garantias de resultados.

Página 2 de 2