

BARBOZINC 320

PRIMÁRIO EPOXI DE ZINCO

Ref.: 2453

(escrita segundo o novo acordo ortográfico)

IDENTIFICAÇÃO TÉCNICA

Tinta baseada em resinas epoxídicas e polimerizada com poliamidas. Contem cargas apropriadas e pó de zinco.

CAMPO DE UTILIZAÇÃO

Em estruturas de aço, máquinas, exteriores de tanques e tubagens e dum modo geral na Indústria em áreas não submersas.

Em reparação de áreas pintadas e danificadas.

O BARBOZINC 320 adere sobre quase todas as superfícies já pintadas, como primários convencionais alquídicos, epoxis e também em reparação de galvanizados.

PROPRIEDADES

- Proteção anticorrosiva do ferro.
- Secagem rápida.
- Aceita uma gama variada de acabamentos.
- Primário de espera, reparação e manutenção.
- Boa resistência à água, intempérie e abrasão.

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS

- Cor	Cinzento
- Aspecto da película seca	Mate
- Teor de sólidos em volume	60 ± 2 %
- Densidade da mistura	1.9 Kg/Lt mistura
- Rendimento prático	8 m ² /Lt calculado para 75 μm secos.
- Espessura recomendada por demão	75 microns
- Tempos de secagem (T. 20°C e H. 50%)	
Poeiras	30 minutos
Tato	1 hora
Repintura	12 horas

CARACTERÍSTICAS DE APLICAÇÃO

- Preparação da superfície	A superfície deve estar tecnicamente limpa, desengordurada e decapada ao grau SA3 (5SSIS 05-5900 1967) ou SP10 (SSPC).
- Condições ambientais	Temperatura ambiente – Superior a 10 °C Humidade relativa – Inferior a 80% Humidade do suporte – Inferior a 5% Temperatura do suporte – 2 a 3 °C acima do ponto de orvalho.

INSTRUÇÕES DE APLICAÇÃO

- Preparação do produto	Agitar até homogeneização completa.
- Proporção de mistura	Barbozinc 320 – 3 p (volume) Endurecedor 320 – 1 p (volume)
- Tempo de vida da mistura	8 horas a 21°C
- Processo de aplicação	Pistola Airless Taxa de compressão 28:1 e bicos entre 0.43 a 0,53 mm (0,017 a 0,021"). Pistola Convencional Recomenda-se o uso de vaso pressurizado com agitação mecânica, reguladores de ar pulverização e pressurização do vaso e filtros de água e óleo do ar de alimentação.
- Diluentes e proporção de diluição	Rolo e trincha – 10 a 15% 1ºdemão, 5 a 10% na 2º demão com Diluente 1929. Airless – Entre 0 e 5% com Diluente 1929. Pistola convencional – Entre 15 e 20 % com Diluente 1926
- Número de demãos	1
- Diluente de limpeza	Diluente 1926 ou Celuloso
- Capacidades disponíveis	Kit's de 4L e 20L

ESTABILIDADE EM ARMAZÉM

Temperatura Mínima – 10 °C
Temperatura Máxima – 35 °C

RISCOS E SEGURANÇA

Consultar a ficha de segurança em www.barbot.pt

agosto 2013

(substitui a de abril de 2009)

As características deste produto poderão ser alteradas sem aviso prévio como consequência da política de contínua investigação e desenvolvimento da Barbot – Indústria de Tintas, S.A. Esta informação baseia-se no nosso actual conhecimento do produto, contudo, devido ao facto das suas condições de utilização se encontrarem fora do nosso controlo, não são dadas quaisquer garantias de resultados.

