

BARBOT

FICHA TÉCNICA

DATA: 12/12/2024

REV. 01

2029 PRIMÁRIO ALTO DESEMPENHO 4055M



Revestimento alquídico mate de secagem rápida, que pode ser utilizado como primário ou acabamento na indústria metalomecânica, em interiores e exteriores



FORMATOS

Embalagens de 1 L, 5 L e 20 L.

PROPRIEDADES PRINCIPAIS

- Proteção anticorrosiva
- Possibilidade de ser aplicado direto ao metal
- Secagem rápida
- Alto brilho
- Excelente adesão sobre ferro
- Excelente elasticidade

USOS TÍPICOS

Como acabamento na metalomecânica, em equipamentos agrícolas, máquinas e estruturas metálicas, e na serralharia em geral.



BARBOT

CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO

Categoria	Indústria
Segmento	Equipamentos e estruturas
Sub-Segmento	Sintético
Exposição	Interior e exterior
Camada	Direto à superfície
Brilho	Mate
Textura/Acabamento	Liso
Cor	Branco, cores claras e cores escuras
Sistema de Afinação	Barbotmix industrial
Substrato Principal	Ferro
Tipo de Resina	Alquídico
Norma Francesa NF T 36-005	Classe 4, a
Número de Componentes	1
Rendimento Prático	10 a 13 m ² /L
Estabilidade em Armazém e Validade	2 anos, quando em embalagens de origem. Armazenado em local seco ao abrigo da luz solar direta, entre 5 °C e 40 °C.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS (segundo certificados e ensaios)

Brilho	
ISO 2813	< 20 UB a 85 °
Massa Volúmica (Densidade)	
ISO 2811-1	Base TR – 1,00 ± 0,04 Kg/L Base P – 1,23 ± 0,02 Kg/L
Viscosidade	
ASTM D562	Base TR – 80 ± 5 UK Base P – 75 ± 5 UK
Teor de Sólidos em Volume	
ISO 3233-1	40 ± 2 %



BARBOT

Aderência

ISO 2409

Classe 0

Pontos de Inflamação

ISO 1523

Base TR – 32 °C

Base P – 31 °C

Sustentabilidade

COV (compostos orgânicos voláteis)

Valor limite da UE para este produto (A/j): 500g/L. Este produto contém no máx. 500 g/L COV.

NOTA: * O valor indicado de COV refere-se ao produto pronto a aplicar, incluindo a tintagem, diluição, etc., com produtos da nossa empresa e por nós recomendados. Não nos responsabilizamos pelos produtos que sejam obtidos por misturas de produtos por nós não recomendados

CARACTERÍSTICAS DE APLICAÇÃO

Sistemas de pintura

Interior e Exterior

Suportes Novos

Ferro

Decapar com jato abrasivo ao grau Sa 2½ segundo a norma ISO 8501-1 (SSPC-SP 10 NACE No. 2). Remover os resíduos de abrasivo e as poeiras da superfície. Remover óleos, gorduras ou outros contaminantes, com um detergente adequado.

Para situações em que a decapagem do aço, por jato abrasivo seja impraticável recomenda-se escovagem mecânica de acordo com St3 ou escovagem manual de acordo com St2 (ISO 8501-1).

IMPORTANTE: Após decapagem, aplicar o primário recomendado logo que possível, para evitar contaminações e proteger o aço da oxidação. Não deixar o aço decapado por pintar, durante a noite.

Esquema de Pintura

Primário: 1 x Primário Alto Desempenho 4055 B – 40 µm

Acabamento: Esmalte Barbolux (ver Ficha Técnica do produto)

Suportes Anteriormente Pintados

Em bom estado

Remover totalmente o esquema de pintura anterior e proceder como para substratos novos.

Em mau estado (com patologias)

Remover totalmente o esquema de pintura anterior e proceder como para substratos novos.



BARBOT

Condições ambientais

Aplicação e secagem

Temperatura ambiente – Superior a 5 °C
Humidade relativa – Inferior a 80%
Humidade do suporte – Inferior a 5%
Temperatura do suporte – 2 a 3 °C acima do ponto de orvalho

Instruções de aplicação

Preparação do produto

1. Abrir as embalagens apenas no momento da utilização
2. Homogeneizar o Primário de Alto Desempenho 4055 M

Ferramentas de aplicação

Pistola convencional ou pistola *airless*

Processos de aplicação

1. Aplicar a espessura de filme necessária com o método de aplicação selecionado

Diluyente

Diluyente 1426

% Diluição

Pistola convencional - 10 a 15%
Pistola *Airless* – 5%

Espessura Recomendada

40 µm

Número de Demãos

1

Tempo de Secagem (a 23 °C e 50 % de humidade relativa)

Tato/superficial

15 minutos

Repintura

Antes das 12 horas e após 48 horas

Limpeza de Utensílios

Diluyente 1426 ou Diluyente Celuloso

Riscos e Segurança

Para mais informação, solicitar Ficha de Segurança em fds@barbot.pt

OBSERVAÇÕES

As características deste produto poderão ser alteradas sem aviso prévio como consequência da política de contínua investigação e desenvolvimento da Barbot – Indústria de Tintas, S.A. Esta informação baseia-se no nosso atual conhecimento do produto, contudo, devido ao facto das suas condições de utilização se encontrarem fora do nosso controlo, não são dadas quaisquer garantias de resultados.

