

BARBOT

FICHA TÉCNICA

DATA: 09/12/2024

REV. 02

1952 BARBOFLOOR ACW



Revestimento acrílico aquoso monocomponente para pavimentos com elevada resistência à abrasão



FORMATOS

Embalagens de 5 e 15 L. Disponível em Base P (5 L), D (4,65 L) e TR (4,65 L).

PROPRIEDADES PRINCIPAIS

- Excelente resistência à abrasão;
- Excelente retenção de brilho e cor no exterior;
- Boa resistência ao pneu quente (especialmente adequado a pneus de equipamentos industriais);
- Secagem rápida;
- Baixo odor.

PROPRIEDADES ADICIONAIS

- Baixo teor de COV's;
- Marcação CE segundo EN 13813.

USOS TÍPICOS

Revestimento monocomponente para a pintura de pavimentos em betão e cimento de arrecadações, garagens, pátios e outros locais com tráfego ligeiro. Pode ser aplicado diretamente ao betão, sem necessidade de primário. Pode ser utilizado para linhas e setas de marcação no pavimento, ou para marcação de estradas tanto em interiores como exteriores. Pode ser utilizado na pintura de pavimentos desportivos, terraços e arrumos.

BARBOT

CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO

Categoria	Indústria
Segmento	Pavimentos
Sub-Segmento	Base aquosa
Exposição	Interior/Exterior
Camada	Acabamento
Brilho	Mate
Textura/Acabamento	Liso
Cor	Catálogo RAL, NCS. Outras sob pedido.
Sistema de Afinação	Barbotmix
Substrato Principal	Betão
Type de Resina	Acrílica
Norma Francesa NF T 36-005	Classe 7, b 2
Solvente	Água
Número de Componentes	1
Rendimento Prático	8,5 m ² /L/demão
Estabilidade em Armazém e Validade	2 anos, quando em embalagens de origem. Armazenado em local seco ao abrigo da luz solar direta entre 5 °C e 40 °C.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS (segundo certificados e ensaios)

Brilho

ISO 2813 < 10 UB a 60 °

Massa Volúmica (Densidade)

ISO 2811-1 Barbofloor ACW Base P = 1,37 ± 0,02 kg/L
Barbofloor ACW Base D = 1,32 ± 0,02 kg/L
Barbofloor ACW Base TR = 1,26 ± 0,02 kg/L

Viscosidade

ASTM D562 105 ± 5 UK

Barbot Portugal - Indústria de Tintas, S.A. Rua dos Borneiros, 466 4410-295 Vila Nova de Gaia tel: +351 227 169 200 fax: +351 227 169 212 barbot.sede@barbot.pt
Barbot Angola: Rua Cônego Manuel das Neves, 53-55 Luanda - Angola tel: +244 921 199 998 barbot.angola@gmail.com
Barbot Cabo Verde: Z. I. Tira-Chapéu Cidade da Praia - Ilha de Santiago tel: +238 260 07 40 caboverde@barbot.pt
Barbot Moçambique: Av. do Rio Limpopo, no 185 Alto Maé - Maputo - Moçambique
Jallut Pinturas, S.L.U.: C/ Pintor Joan Miró, 26 Polígono Industrial Can Humet de Dalt 08213 POLINYA Barcelona

Descubra mais em barbot.pt      #novasemoções

BARBOT

Teor de Sólidos em Volume

ISO 3233-1 43 ± 2 %

Reação ao Fogo

ISO 13501-1 B_{FL}-S1¹

Aderência

ISO 4624 > 2,0 N/mm²

Pontos de Inflamação

ISO 1523 Não inflamável

Sustentabilidade

COV (compostos orgânicos voláteis) Valor limite da UE para este produto A/j: 140 g/L. Este produto contém no máx. 10 g/L COV.

NOTA: * O valor indicado de COV refere-se ao produto pronto a aplicar, incluindo a tintagem, diluição, etc., com produtos da nossa empresa e por nós recomendados. Não nos responsabilizamos pelos produtos que sejam obtidos por misturas de produtos por nós não recomendados

ANEXO III- Resistência Química

Produto derramado	Tempo de contacto	
	2 horas	24 horas
Petróleo	+	+
Gasóleo	+	+
Ác. Fosfórico	+	-
álcool isopropólico	±	±
MEK	+	+
Ciclohexanona	-	-
Água	+	+
Á. Clorídrico 10 %		
Hipoclorito 13%	+	+
Sonasol	+	±
KOH	+	+
Ác. Acético 20 %	+	-
Ác. Sulfúrico 10 %	+	+
Xileno (S1426)	-	±
Etanol 70 %	+	+
Hidróxido de sódio 15 %	+	±
Óleo motor	+	+

+ resiste; ± ligeiro ataque (cor; brilho; dureza); - não resiste

Barbot Portugal - Indústria de Tintas, S.A. Rua dos Borneiros, 466 4410-295 Vila Nova de Gaia tel: +351 227 169 200 fax: +351 227 169 212 barbot.sede@barbot.pt

Barbot Angola: Rua Cônego Manuel das Neves, 53-55 Luanda - Angola tel: +244 921 199 998 barbot.angola@gmail.com

Barbot Cabo Verde: Z. I. Tira-Chapéu Cidade da Praia - Ilha de Santiago tel: +238 260 07 40 caboverde@barbot.pt

Barbot Moçambique: Av. do Rio Limpopo, no 185 Alto Maé - Maputo - Moçambique

Jallut Pinturas, S.L.U.: C/ Pintor Joan Miró, 26 Polígono Industrial Can Humet de Dalt 08213 POLINYA Barcelona

Descubra mais em barbot.pt      #novasemoções

BARBOT

Quadro resumo declaração de desempenho marcação CE

	BARBOT – INDÚSTRIA DE TINTAS, S.A. Rua dos Borneiros, 466 4410-295, Vila Nova de Gaia, Portugal
	20
	EN 13813 Declaração de Desempenho: BRB-PT-1896-01
	Revestimento contínuo para pavimentos
Classificação	SR-B _{FL} S1-B2-IR7-AR0,5
Aderência por tração	> 2 N/mm ²
Reação ao fogo	B _{FL} - s1
Resistência ao impacto	7 Nm
Resistência à abrasão	AR 0,5
Substâncias perigosas	SR revestimento sintético
	www.barbot.pt

PREPARAÇÃO DE SUPERFÍCIE

Suportes novos

Betão/Cimento

O pavimento deverá ser inspecionado antes da preparação da superfície de forma a determinar a sua condição e determinar o método ou combinação de métodos a utilizar. O betão deve estar coeso com resistência à compressão e à tração mínima de 25 N/mm² e 1,5 N/mm² respetivamente. O betão novo deve ter pelo menos 28 dias de cura, e não deve conter aditivos nem endurecedores. O betão deve estar sem selantes, desaerantes, descofrantes e agentes de cura contendo ceras, silicones ou silicatos. O betão deve ter rugosidade fina, absorção média e estar isento de óleos gorduras e humidades. O teor de humidade residual no pavimento deverá ser inferior a 4% (medido com TRAMEX CME IV). No caso de existirem leitadas, estas devem ser eliminadas com uma solução de ácido ou através de granalhagem. O betão deve ser preparado por meios mecânicos (lixagem, granalhagem ou fresagem) ou químicos, de acordo com a sua porosidade. Uma lixagem do pavimento é necessária de modo a criar planaridade, assim como, a limpeza com detergente alcalino Barbofloor 970 Cleaner sempre que necessário.

Suportes anteriormente pintados

Remover o esquema de pintura anterior se mal aderente e com pouca coesão ou se for incompatível.

Barbot Portugal - Indústria de Tintas, S.A. Rua dos Borneiros, 466 4410-295 Vila Nova de Gaia tel: +351 227 169 200 fax: +351 227 169 212 barbot.sede@barbot.pt

Barbot Angola: Rua Cônego Manuel das Neves, 53-55 Luanda - Angola tel: +244 921 199 998 barbot.angola@gmail.com

Barbot Cabo Verde: Z. I. Tira-Chapéu Cidade da Praia – Ilha de Santiago tel: +238 260 07 40 caboverde@barbot.pt

Barbot Moçambique: Av. do Rio Limpopo, no 185 Alto Maé - Maputo - Moçambique

Jallut Pinturas, S.L.U.: C/ Pintor Joan Miró, 26 Polígono Industrial Can Humet de Dalt 08213 POLINYA Barcelona

Descubra mais em barbot.pt      #novasemoções

CARACTERÍSTICAS DE APLICAÇÃO

Sistemas de pintura

Pavimentos

Suportes Novos

Betão/Cimento

Pintura e proteção de pavimentos industriais e armazéns - Esquema liso.

Primário: Selar o pavimento com a aplicação de uma demão de BARBOFLOOR ACW diluído com água, diluição de 20%. Rendimento previsto de 12 m²/L. Se o pavimento tiver demasiada alcalinidade deve ser aplicada a primeira demão na cor branca.

Camada de desgaste: Aplicação de 2 - 3 demões de BARBOFLOOR ACW. Rendimento previsto de 8,5 m²/L/demão, para uma espessura seca de 50 µm em cada demão.

Pintura e proteção de pavimentos industriais e armazéns - Esquema antiderrapante.

Primário: Selar o pavimento com a aplicação de uma demão de BARBOFLOOR ACW diluído com água, diluição de 20%. Rendimento previsto de 12 m²/L. Se o pavimento tiver demasiada alcalinidade deve ser aplicada a primeira demão na cor branca.

Camada de desgaste: Aplicar uma demão de BARBOFLOOR ACW e polvilhar em húmido, até saturação, com SILICA IN17 (ref. 6995). Após 24h remover o excesso de SILICA IN17, aplicar 1 - 2 demão de BARBOFLOOR ACW.

Pintura de garagens e parques de estacionamento

Primário: Selar o pavimento com a aplicação de uma demão de BARBOFLOOR ACW diluído com água até 20%. Rendimento previsto de 12 m²/L. Se o pavimento tiver demasiada alcalinidade deve ser aplicada a primeira demão na cor branca.

Camada de desgaste: Aplicação de 2 demões de BARBOFLOOR ACW. Rendimento previsto de 8,5 m²/L/demão, para uma espessura seca de 50 µm em cada demão. Acabamento: para uma maior proteção contra o pneu quente deverá ser aplicado o VERNIZ AQUATHANE 900 (ref.1890, ref.1889 ou ref.1952). Aplicação de 1 - 2 demões.

Suportes Anteriormente Pintados

Remover o esquema de pintura anterior se mal aderente e com pouca coesão ou se for incompatível, procedendo posteriormente como para pavimentos novos.

Se o esquema anterior estiver em bom estado, efetuar um despolimento mecânico, para promover a aderência, e proceder à aplicação do esquema sem recurso ao primário.

Condições ambientais

Aplicação e Secagem

Temperatura ambiente – Entre 10 °C e 30 °C

Humidade relativa – Inferior a 80%

Humidade do suporte – Inferior a 4%

Temperatura do suporte – entre 10 °C a 30 °C (ATENÇÃO: a temperatura do suporte deverá estar no mínimo 3 °C acima do ponto de orvalho para evitar condensações).

BARBOT

Instruções de aplicação

Preparação do produto

1. Abrir as embalagens apenas no momento da utilização;
2. Homogeneizar o produto com misturador mecânico, a baixas rotações, durante 5 minutos.

Ferramentas de aplicação

Rolo, trincha, pistola convencional ou pistola *airless*.

Processos de aplicação

1. Aplicar o produto no substrato com os equipamentos recomendados.
2. Após utilização limpar rapidamente os equipamentos com água limpa.
3. Os resíduos devem ser tratados de acordo com a legislação em vigor.

Diluente	Água
% Diluição	Trincha, Rolo e Pistola <i>airless</i> : 3-5% Pistola convencional: até 15%
Espessura Recomendada	50 µm secos por demão
Número de Demãos	3 a 4 demãos
Intervalo entre Demãos	4 horas
Tempo de Secagem/cura	23º
Tráfego ligeiro	4 – 6 horas
Cargas ligeiras	24 horas
Repintura mínimo	4 horas
Repintura máximo	48 horas
Cura total	7 dias
Limpeza de Utensílios	Água
Riscos e Segurança	Para mais informação, solicitar Ficha de Segurança em fds@barbot.pt

NOTAS

¹ Classificação válida em esquema segundo a Declaração de Desempenho do produto.

BARBOT

OBSERVAÇÕES

As características deste produto poderão ser alteradas sem aviso prévio como consequência da política de contínua investigação e desenvolvimento da Barbot – Indústria de Tintas, S.A. Esta informação baseia-se no nosso atual conhecimento do produto, contudo, devido ao facto das suas condições de utilização se encontrarem fora do nosso controlo, não são dadas quaisquer garantias de resultados.

Barbot Portugal - Indústria de Tintas, S.A. Rua dos Borneiros, 466 4410-295 Vila Nova de Gaia tel: +351 227 169 200 fax: +351 227 169 212 barbot.sede@barbot.pt

Barbot Angola: Rua Cônego Manuel das Neves, 53-55 Luanda - Angola tel: +244 921 199 998 barbot.angola@gmail.com

Barbot Cabo Verde: Z. I. Tira-Chapéu Cidade da Praia – Ilha de Santiago tel: +238 260 07 40 caboverde@barbot.pt

Barbot Moçambique: Av. do Rio Limpopo, no 185 Alto Maé - Maputo - Moçambique

Jallut Pinturas, S.L.U.: C/ Pintor Joan Miró, 26 Polígono Industrial Can Humet de Dalt 08213 POLINYA Barcelona

Descubra mais em barbot.pt      #novasemoções