

BARBOT

FICHA TÉCNICA

DATA: 31/10/2024

Rev.01

1111 BARBOLUX ACQUA ACETINADO



Esmalte aquoso baseado num copolímero acrílico de elevada durabilidade no exterior.



FORMATOS

0,375; 1 e 4 L.

PROPRIEDADES PRINCIPAIS

- Fácil aplicação;
- Boa lacagem;
- Boa resistência à luz e à intempérie;
- Sem cheiro;
- Não amarelece.

USOS TÍPICOS

Destina-se a acabamentos para a construção civil em exteriores e interiores, sobre madeira e metal em substituição dos esmaltes alquídicos convencionais.

Recomenda-se a sua aplicação em portões e cercas, gradeamentos, mobiliário tanto no interior como exterior, paredes e lambrins, fachadas de madeira.

CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO

Categoria	Decoração
Segmento	Carpintaria e Serralharia
Sub-Segmento	Esmaltes

Barbot Portugal - Indústria de Tintas, S.A. Rua dos Borneiros, 466 4410-295 Vila Nova de Gaia tel: +351 227 169 200 fax: +351 227 169 212 barbot.sede@barbot.pt

Barbot Angola: Rua Cônego Manuel das Neves, 53-55 Luanda - Angola tel: +244 921 199 998 barbot.angola@gmail.com

Barbot Cabo Verde: Z. I. Tira-Chapéu Cidade da Praia - Ilha de Santiago tel: +238 260 07 40 caboverde@barbot.pt

Barbot Moçambique: Av. do Rio Limpopo, no 185 Alto Maé - Maputo - Moçambique

Jallut Pinturas, S.L.U.: C/ Pintor Joan Miró, 26 Polígono Industrial Can Humet de Dalt 08213 POLINYA Barcelona

Descubra mais em barbot.pt



#novasemoções

 **BARBOT**
Novas emoções

BARBOT

Exposição	Interior/Exterior
Camada	Acabamento
Brilho	Acetinado
Textura/Acabamento	Liso
Cor	Branco e cores (catálogo RAL, NCS, NOVA)
Sistema de Afinação	Barbotmix
Substrato Principal	Madeira
Substratos Adicionais	Ferro, aço, galvanizado e alumínio
Tipo de Resina	Copolímero Acrílico
Norma Francesa NF T 36-005	Classe 7, d
Número de Componentes	1
Rendimento Prático	8 a 10 m ² /L
Garantia	2 anos, quando em embalagens de origem. Armazenado em local seco ao abrigo da luz solar direta, entre 5 °C e 35 °C.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS (segundo certificados e ensaios)

Massa Volúmica (Densidade)
ISO 2811-1 1,27 ± 0,02 kg/L
Viscosidade
ASTM D562 110 ± 5 KU
Teor de Sólidos em Volume
ISO 3233-1 40 ± 2%
Sustentabilidade

COV (compostos orgânicos voláteis)

Valor limite da UE para este produto (Cat. A/d): 130 g/L. Este produto contém no máx. 45 g/L COV.

NOTA: * O valor indicado de COV refere-se ao produto pronto a aplicar, incluindo a tintagem, diluição, etc., com produtos da nossa empresa e por nós recomendados. Não nos responsabilizamos pelos produtos que sejam obtidos por misturas de produtos por nós não recomendados

Barbot Portugal - Indústria de Tintas, S.A. Rua dos Borneiros, 466 4410-295 Vila Nova de Gaia tel: +351 227 169 200 fax: +351 227 169 212 barbot.sede@barbot.pt

Barbot Angola: Rua Cônego Manuel das Neves, 53-55 Luanda - Angola tel: +244 921 199 998 barbot.angola@gmail.com

Barbot Cabo Verde: Z. I. Tira-Chapéu Cidade da Praia - Ilha de Santiago tel: +238 260 07 40 caboverde@barbot.pt

Barbot Moçambique: Av. do Rio Limpopo, no 185 Alto Maé - Maputo - Moçambique

Jallut Pinturas, S.L.U.: C/ Pintor Joan Miró, 26 Polígono Industrial Can Humet de Dalt 08213 POLINYA Barcelona

Descubra mais em barbot.pt      #novasemoções

BARBOT

CARACTERÍSTICAS DE APLICAÇÃO

Suportes Novos

Madeira

A madeira a pintar deve encontrar-se seca (humidade inferior a 18-20%) e isenta de poeiras e gorduras. Recomenda-se que se faça a lixagem da madeira, no sentido dos veios da madeira, para abrir poro e melhorar a aderência. Como primário deve ser aplicada uma demão de 1081 SUB-CAPA AQUOSA. Em madeiras exóticas, ou em madeiras com elevada exsudação de taninos, aplicar duas demãos de um primário anti taninos antes da aplicação do BARBOLUX ACQUA ACETINADO. Após esta preparação aplicar entre 2 a 3 demãos do BARBOLUX ACQUA ACETINADO.

Aço

A superfície deve estar bem seca e limpa, isenta de poeiras, gorduras e ferrugem. A remoção da ferrugem pode ser feita com 6930 BARBOT ANTI-FERRUGEM. Para promoção de aderência e remoção de produtos de corrosão pode ser efetuada uma lixagem, com lixa fina, após o que deve ser aplicado o 1046 PRIMÁRIO MULTISUPERFÍCIES AQUOSO. Aplicar duas a três demãos de BARBOLUX ACQUA ACETINADO.

Metais não ferrosos

A superfície deve estar bem seca e limpa, isenta de poeiras, gorduras. Recomendamos uma limpeza com água e detergente para remoção dos produtos de oxidação, bem como poeiras e gorduras. Pode ser efetuada uma lixagem com lixa fina, mas no caso de galvanizados ela deverá ser efetuada com cuidado para não remover a camada superficial de zinco. Deve ser aplicada uma demão de 1046 PRIMÁRIO MULTISUPERFÍCIES AQUOSO. Aplicar duas a três demãos de BARBOLUX ACQUA ACETINADO.

Cerâmica absorvente

A superfície deve estar bem seca e limpa, isenta de poeiras, gorduras. Para promoção de aderência deve ser efetuada uma lixagem, com lixa fina, após o que deve ser aplicado 1046 PRIMÁRIO MULTISUPERFÍCIES AQUOSO. Aplicar duas a três demãos de BARBOLUX ACQUA ACETINADO.

Suportes Anteriormente Pintados

Em bom estado

Se o revestimento anterior se encontrar em bom estado recomendamos que se efetue uma lixagem e uma limpeza cuidadosa com água e detergentes adequados. Posteriormente poderão ser aplicadas duas a três demãos de BARBOLUX ACQUA ACETINADO.

Barbot Portugal - Indústria de Tintas, S.A. Rua dos Borneiros, 466 4410-295 Vila Nova de Gaia tel: +351 227 169 200 fax: +351 227 169 212 barbot.sede@barbot.pt

Barbot Angola: Rua Cônego Manuel das Neves, 53-55 Luanda - Angola tel: +244 921 199 998 barbot.angola@gmail.com

Barbot Cabo Verde: Z. I. Tira-Chapéu Cidade da Praia - Ilha de Santiago tel: +238 260 07 40 caboverde@barbot.pt

Barbot Moçambique: Av. do Rio Limpopo, no 185 Alto Maé - Maputo - Moçambique

Jallut Pinturas, S.L.U.: C/ Pintor Joan Miró, 26 Polígono Industrial Can Humet de Dalt 08213 POLINYA Barcelona

Descubra mais em barbot.pt      #novasemoções

BARBOT

Em mau estado (com patologias)

Se a pintura não se encontrar em bom estado, deverá ser removida por raspagem usando 6970 DECAPANTE DIODEC e proceder como para metais novos.

Condições ambientais

Aplicação e Secagem

Temperatura ambiente – Superior a 5 °C

Humidade relativa – Inferior a 80%

Humidade do suporte – Inferior a 5%

Temperatura do suporte – 2 a 3 °C acima do ponto de orvalho

Instruções de aplicação

Preparação do produto

Agitar até homogeneização completa. Proceder à sua correta diluição, seguindo as recomendações dadas para cada demão a ser aplicada.

Ferramentas de aplicação

Trincha ou rolo.

Diluente

Água

% Diluição

1^a demão: até 5%

2^a e 3^a demão: sem diluição

Espessura recomendada

40 a 50 µm por demão

Número de Demãos

2 a 3 demãos. A primeira demão deverá ser aplicada com menor espessura que as restantes demãos.

Intervalo entre demãos

6 horas

Tempo de Secagem (a 23°C e 50% de humidade relativa)

Tato/superficial

3 horas

Repintura mínimo

6 horas

Repintura máximo

12 horas

Limpeza de Utensílios

Limpar os utensílios com água.

Riscos e Segurança

Para mais informação, solicitar Ficha de Segurança em fds@barbot.pt

BARBOT

OBSERVAÇÕES

As características deste produto poderão ser alteradas sem aviso prévio como consequência da política de contínua investigação e desenvolvimento da Barbot – Indústria de Tintas, S.A. Esta informação baseia-se no nosso atual conhecimento do produto, contudo, devido ao facto das suas condições de utilização se encontrarem fora do nosso controlo, não são dadas quaisquer garantias de resultados.

Barbot Portugal - Indústria de Tintas, S.A. Rua dos Borneiros, 466 4410-295 Vila Nova de Gaia tel: +351 227 169 200 fax: +351 227 169 212 barbot.sede@barbot.pt

Barbot Angola: Rua Cônego Manuel das Neves, 53-55 Luanda - Angola tel: +244 921 199 998 barbot.angola@gmail.com

Barbot Cabo Verde: Z. I. Tira-Chapéu Cidade da Praia – Ilha de Santiago tel: +238 260 07 40 caboverde@barbot.pt

Barbot Moçambique: Av. do Rio Limpopo, no 185 Alto Maé - Maputo - Moçambique

Jallut Pinturas, S.L.U.: C/ Pintor Joan Miró, 26 Polígono Industrial Can Humet de Dalt 08213 POLINYA Barcelona

Descubra mais em barbot.pt      #novasemoções