

PRIMÁRIO S/R 116 W

PRIMÁRIO AQUOSO DE SECAGEM RÁPIDA PARA FERRO E AÇO

REVISÃO
julho 2022**BARBOT**

IDENTIFICAÇÃO TÉCNICA	Primário aquoso baseado em resinas aquosas alquídicas médias modificadas com poliuretano, pigmentos e cargas selecionadas.
CAMPO DE UTILIZAÇÃO	Destina-se à pintura de ferro e aço na indústria metalomecânica, pintura de estruturas metálicas, máquinas e equipamentos industriais, e equipamentos do mercado ACM – Agricultura, Construção e Movimentação de terras.
PROPRIEDADES	<ul style="list-style-type: none"> • Acabamento acetinado; • Excelente dureza; • Fácil aplicação; • Boa lacagem; • Secagem rápida; • Baixa emissão de COV's;
NÚMERO DE COMPONENTES	1
• Cor	Preto
• Aspeto da película seca	Liso e acetinado
• Rendimento prático	9,8 m ² /l (para espessura seca de 40 μm)
• Massa volúmica	1,180 ± 0,020 @25°C
• Viscosidade	68 ± 5 KU @25°C
• Teor de sólidos em volume	39 ± 2%
• Tempos de secagem	
– Tato	1 hora @ 10°C ; 30 min @ 20°C; 20 min @ 35°C
– Profundidade	2 horas @ 10°C ; 1 hora @ 20°C; 45 min @ 35°C
– Repintura mínimo	3 horas @ 10°C ; 90 minutos @ 20°C; 60 min @ 35°C
– Repintura máximo	Ilimitado
• Ponto de inflamação	Não inflamável.
• Compostos Orgânicos Voláteis (COV)	Contém 26 g/L COV, pronto a aplicar. Valor limite da EU (2004/42/CE) para este produto (Cat.A/i): 140 g/L. Nota: * O valor indicado de COV refere-se ao produto pronto a aplicar, incluindo a tinteagem, diluição, etc., com produtos da nossa empresa e por nós recomendados. Não nos responsabilizamos pelos produtos que sejam obtidos por misturas de produtos por nós não recomendados.
PREPARAÇÃO DAS SUPERFÍCIES	
• Obras novas	Aço novo: Decapar com jato abrasivo ao grau Sa 2½ segundo a norma ISO 8501-1 (SSPC-SP10 NACE No. 2). Remover os resíduos de abrasivo e as poeiras da superfície. Remover óleos, gorduras ou outros contaminantes, com um detergente adequado. Para situações em que a decapagem do aço, por jato abrasivo seja impraticável recomenda-se escovagem mecânica de acordo com St3 ou escovagem manual de acordo com St2 (ISO 8501-1).
• Pinturas de manutenção	Remover totalmente o esquema de pintura anterior e proceder como para substratos novos.
• Instruções de aplicação	<ul style="list-style-type: none"> • Abrir as embalagens apenas no momento da utilização; • Homogeneizar o PRIMÁRIO SR 116 W. • Aplicar a espessura de filme necessária com o método de aplicação selecionado (rolo, trincha, pistola convencional ou <i>airless</i>). • No aço, nas zonas de soldadura, rebites, zonas rugosas, cantos, arestas, etc. aplicar uma demão prévia do material, antes da demão geral. Nota: como os produtos aquosos têm dificuldade em cobrir adequadamente arestas angulares recomendamos que se faça ou o arredondamento das mesmas ou a aplicação de uma demão de reforço segundo as prescrições da norma ISO 12944-7. • Sobre o aço, controlar a espessura do filme seco com processos não destrutivos (segundo a norma ISO 2808). Se não foram atingidas as espessuras desejadas, aplicar uma nova demão. • As aplicações em áreas confinadas devem ser feitas com ventilação adequada de ar seco e com temperatura tal, que não provoque a formação de condensações de humidade. • Após utilização limpar rapidamente os equipamentos com água doce. • Após aplicação, todo o produto que não foi utilizado deverá ser armazenado em embalagens muito bem fechadas. Em embalagens parcialmente cheias poderá dar-se o aparecimento de pele na superfície.
• Processos de aplicação	Rolo ou trincha: Utilizar um rolo ou trincha especialmente desenhado para aplicar produtos a solvente. Depois da pintura retirar o excesso de produto e lavar com o diluente recomendado. Pistola <i>airless</i>: Bico = 0,43-0,53mm (0,017 – 0,021 polegadas). Pressão de trabalho = 140-170bar. Pistola convencional: Bico = 1,8-2,2mm (0,070 – 0,086 polegadas). Pressão de ar = 3 a 4 bar.

As características deste produto poderão ser alteradas sem aviso prévio como consequência da política de contínua investigação e desenvolvimento da Barbot – Indústria de Tintas, S.A. Esta informação baseia-se no nosso atual conhecimento do produto, contudo, devido ao facto das suas condições de utilização se encontrarem fora do nosso controlo, não são dadas quaisquer garantias de resultados.

• Proporção de mistura dos componentes	Não aplicável.
• Tempo de vida da mistura	Não aplicável.
• Diluentes e proporção de aplicação	Produto pronto a aplicar.
• Espessura recomendada	40 µm secos.
• Número de demãos	1 a 2 demãos.
• Intervalo de demãos	1 hora mínimo.
• Diluente limpeza	Água
ESTABILIDADE EM ARMAZÉM	2 anos, quando em embalagem de origem. Temperatura mínima: 5 °C Temperatura máxima: 40 °C
FORMA DE FORNECIMENTO	15L, 20L
RISCOS E SEGURANÇA	Solicitar o pedido para fds@barbot.pt

As características deste produto poderão ser alteradas sem aviso prévio como consequência da política de contínua investigação e desenvolvimento da Barbot - Indústria de Tintas, S.A. Esta informação baseia-se no nosso atual conhecimento do produto, contudo, devido ao facto das suas condições de utilização se encontrarem fora do nosso controlo, não são dadas quaisquer garantias de resultados.

2/2