

BARBOT

FICHA TÉCNICA

DATA: 06/12/2024

Rev.02

1046 PRIMÁRIO MULTISUPERFÍCIES AQUOSO



Primário baseado em resinas acrílicas de elevada aderência e pigmentos anticorrosivos.



FORMATOS

0,75 e 4 L.

PROPRIEDADES PRINCIPAIS

- Proteção anticorrosiva;
- Secagem rápida;
- Excelente aderência sobre múltiplos substratos;
- Fácil aplicação;
- Baixo odor.

USOS TÍPICOS

Primário acrílico de secagem rápida com excelente aderência a múltiplos substratos. Pode ser aplicado em ferro, aço, galvanizado, zinco, cobre, alumínio, vidro, PVC, policarbonato, cerâmica (incluindo vitrificado) e madeira. Adequado para pintura de superfícies na Indústria Metalomecânica e Indústria de Construção Civil, tanto em interiores como exteriores.

BARBOT

CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO

Categoria	Decoração
Segmento	Carpintaria e Serralharia
Sub-Segmento	Esmaltes
Exposição	Interior/ Exterior
Camada	Primário
Brilho	Mate
Textura/Acabamento	Liso
Cor	Branco
Sistema de Afinação	Não Aplicável
Substrato Principal	Ferro, aço, galvanizado, vidro, PVC, policarbonato, cerâmica e madeira.
Tipo de Resina	Acrílica
Norma Francesa NF T 36-005	Classe b, 2
Número de Componentes	1
Rendimento Prático	11 m ² /L/demão (para 40 µm secos)
Garantia	2 anos, quando em embalagens de origem. Armazenado em local seco ao abrigo da luz solar direta, entre 5 °C e 35 °C.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS (segundo certificados e ensaios)

Massa Volúmica (Densidade)	
ISO 2811-1	1,40 ± 0,05 kg/L
Viscosidade	
ASTM D562	90 ± 10 KU
Teor de Sólidos em Volume	
ISO 3233-1	44 ± 2%
Sustentabilidade	

Barbot Portugal - Indústria de Tintas, S.A. Rua dos Borneiros, 466 4410-295 Vila Nova de Gaia tel: +351 227 169 200 fax: +351 227 169 212 barbot.sede@barbot.pt

Barbot Angola: Rua Cônego Manuel das Neves, 53-55 Luanda - Angola tel: +244 921 199 998 barbot.angola@gmail.com

Barbot Cabo Verde: Z. I. Tira-Chapéu Cidade da Praia - Ilha de Santiago tel: +238 260 07 40 caboverde@barbot.pt

Barbot Moçambique: Av. do Rio Limpopo, no 185 Alto Maé - Maputo - Moçambique

Jallut Pinturas, S.L.U.: C/ Pintor Joan Miró, 26 Polígono Industrial Can Humet de Dalt 08213 POLINYA Barcelona

Descubra mais em barbot.pt



#novasemoções

BARBOT

COV (compostos orgânicos voláteis)

Valor limite da UE para este produto (Cat. A/i): 140 g/L. Este produto contém no máx. 35 g/L COV.

NOTA: * O valor indicado de COV refere-se ao produto pronto a aplicar, incluindo a tintagem, diluição, etc., com produtos da nossa empresa e por nós recomendados. Não nos responsabilizamos pelos produtos que sejam obtidos por misturas de produtos por nós não recomendados

CARACTERÍSTICAS DE APLICAÇÃO

Suportes Novos

Aço

Decapar com jato abrasivo ao grau Sa 2^{1/2} segundo a norma ISO 8501-1. Remover os resíduos de abrasivo e as poeiras de superfície. Remover óleos, gorduras ou outros contaminantes, com um detergente adequado. Para situações em que a decapagem do aço, por jato abrasivo seja impraticável recomenda-se escovagem mecânica de acordo com ST3 ou escovagem manual de acordo com ST2. (ISO 8501-1).

IMPORTANTE: Após decapagem, aplicar o PRIMÁRIO MULTISUPERFÍCIES AQUOSO logo que possível, para evitar contaminações e proteger o aço da oxidação. Não deixar o aço decapado por pintar, durante a noite.

Aço Galvanizado

As contaminações das superfícies galvanizadas novas, tais como gorduras, óleo, fluxo residual ou materiais de marcação devem ser removidos com detergente adequado. Em aços galvanizados envelhecidos os produtos de oxidação, sais e outros contaminantes devem ser removidos por limpeza com um detergente adequado. As superfícies galvanizadas devem ser tratadas por decapagem ligeira/ lixagem ligeira tendo cuidado para não remover o revestimento metálico.

Alumínio, cerâmica, vidro, PVC e policarbonato

Para o alumínio, o ideal será remover todos os vestígios de gorduras ou contaminações com um detergente adequado. No caso da cerâmica deve realizar-se uma lixagem ligeira e, posteriormente, remover todos os vestígios de gordura e contaminações. Para os restantes substratos deve também realizar-se uma limpeza, e mantê-lo isento de poeiras e gorduras.

Repinturas

Remover totalmente o esquema de pintura anterior e proceder como para substratos novos.

Barbot Portugal - Indústria de Tintas, S.A. Rua dos Borneiros, 466 4410-295 Vila Nova de Gaia tel: +351 227 169 200 fax: +351 227 169 212 barbot.sede@barbot.pt

Barbot Angola: Rua Cônego Manuel das Neves, 53-55 Luanda - Angola tel: +244 921 199 998 barbot.angola@gmail.com

Barbot Cabo Verde: Z. I. Tira-Chapéu Cidade da Praia - Ilha de Santiago tel: +238 260 07 40 caboverde@barbot.pt

Barbot Moçambique: Av. do Rio Limpopo, no 185 Alto Maé - Maputo - Moçambique

Jallut Pinturas, S.L.U.: C/ Pintor Joan Miró, 26 Polígono Industrial Can Humet de Dalt 08213 POLINYA Barcelona

Descubra mais em barbot.pt  #novasemoções

BARBOT

Condições ambientais

Aplicação e secagem

Temperatura ambiente – Superior a 5 °C

Humidade relativa – Inferior a 80%

Humidade do suporte – Inferior a 5%

Temperatura do suporte – 2 a 3 °C acima do ponto de orvalho.

Instruções de aplicação

Preparação do produto

Agitar até homogeneização completa.

Ferramentas de aplicação

Trincha, rolo, pistola convencional ou pistola airless.

Diluente

% Diluição

Pronto aplicar

Número de Demãos

1 a 2 demãos.

Intervalo entre Demãos

2 horas.

Tempo de Secagem (a 23°C e 50% de humidade relativa)

Tato/superficial

20 – 30 minutos

Profundidade

2 horas

Repintura mínimo

2 horas

Limpeza de Utensílios

Limpar os utensílios com água.

Riscos e Segurança

Para mais informação, solicitar Ficha de Segurança em fds@barbot.pt

OBSERVAÇÕES

As características deste produto poderão ser alteradas sem aviso prévio como consequência da política de contínua investigação e desenvolvimento da Barbot – Indústria de Tintas, S.A. Esta informação baseia-se no nosso atual conhecimento do produto, contudo, devido ao facto das suas condições de utilização se encontrarem fora do nosso controlo, não são dadas quaisquer garantias de resultados.