

BARBOT

FICHA TÉCNICA

DATA: 13/12/2024

REV. 3

1042 CONVERSOR DE FERRUGEM



Produto baseado em compostos hidrossolúveis e aditivos especiais conversores de ferrugem.

FORMATOS

1 e 5L.

PROPRIEDADES PRINCIPAIS

- Aquoso;
- Conversor de ferrugem;
- Fácil utilização;
- Origina uma película de proteção.

USOS TÍPICOS

Utilização para converter a ferrugem das superfícies (aço e ferro). Além de converter e passivar origina uma película que constitui uma boa base de aderência para esquemas posteriores de pintura.

Barbot Portugal - Indústria de Tintas, S.A. Rua dos Borneiros, 466 4410-295 Vila Nova de Gaia tel: +351 227 169 200 fax: +351 227 169 212 barbot.sede@barbot.pt

Barbot Angola: Rua Cônego Manuel das Neves, 53-55 Luanda - Angola tel: +244 921 199 998 barbot.angola@gmail.com

Barbot Cabo Verde: Z. I. Tira-Chapéu Cidade da Praia - Ilha de Santiago tel: +238 260 07 40 caboverde@barbot.pt

Barbot Moçambique: Av. do Rio Limpopo, no 185 Alto Maé - Maputo - Moçambique

Jallut Pinturas, S.L.U.: C/ Pintor Joan Miró, 26 Polígono Industrial Can Humet de Dalt 08213 POLINYA Barcelona

Descubra mais em barbot.pt #novasemoções

BARBOT

CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO

Categoria	Indústria
Segmento	Equipamentos e Estruturas
Sub-Segmento	Tratamento de ferrugem
Exposição	Exterior
Camada	Preparador
Textura/Acabamento	Liso
Cor	Incolor
Sistema de Afinação	Não aplicável
Substrato Principal	Aço e Ferro.
Patologias Adereçadas	Ferrugem
Número de Componentes	1
Rendimento Prático	8 m ² /L/demão

Estabilidade em Armazém e Validade

2 anos, quando em embalagens de origem. Armazenado em local seco ao abrigo da luz solar direta, entre 5 °C e 35 °C.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS (segundo certificados e ensaios)

Massa Volúmica (Densidade)

ISO 2811-1	1,02 ± 0,02 kg/L
------------	------------------

Viscosidade

ISO 2431	20 ± 5 segundos (copo ISO 3)
----------	------------------------------

CARACTERÍSTICAS DE APLICAÇÃO

Preparação de superfície

Aço e/ou ferro	Remover por escovagem toda a ferrugem solta.
----------------	--

Instruções de aplicação

Preparação do produto	Agitar até homogeneização completa. Utilizar luvas de plástico e óculos.
-----------------------	--

BARBOT

Ferramentas de aplicação

Trincha

Diluente

% Diluição

Aplicar sem diluição

Número de Demãos

1 demão

Intervalo entre Demãos

24 horas

Limpeza de Utensílios

A limpeza dos utensílios deve ser realizada com água.

Riscos e Segurança

Para mais informação, solicitar Ficha de Segurança em fds@barbot.pt

OBSERVAÇÕES

As características deste produto poderão ser alteradas sem aviso prévio como consequência da política de contínua investigação e desenvolvimento da Barbot – Indústria de Tintas, S.A. Esta informação baseia-se no nosso atual conhecimento do produto, contudo, devido ao facto das suas condições de utilização se encontrarem fora do nosso controlo, não são dadas quaisquer garantias de resultados.

Barbot Portugal - Indústria de Tintas, S.A. Rua dos Borneiros, 466 4410-295 Vila Nova de Gaia tel: +351 227 169 200 fax: +351 227 169 212 barbot.sede@barbot.pt

Barbot Angola: Rua Cônego Manuel das Neves, 53-55 Luanda - Angola tel: +244 921 199 998 barbot.angola@gmail.com

Barbot Cabo Verde: Z. I. Tira-Chapéu Cidade da Praia – Ilha de Santiago tel: +238 260 07 40 caboverde@barbot.pt

Barbot Moçambique: Av. do Rio Limpopo, no 185 Alto Maé - Maputo - Moçambique

Jallut Pinturas, S.L.U.: C/ Pintor Joan Miró, 26 Polígono Industrial Can Humet de Dalt 08213 POLINYA Barcelona

Descubra mais em barbot.pt  #novasemoções