

RB 103

REBOCO PARA USO EM INTERIORES E EXTERIORES COM CARACTERÍSTICAS MELHORADAS. APLICAÇÃO MANUAL E PROJECTADA

Ref.:8861

*(escrita segundo o novo acordo ortográfico)***CARACTERIZAÇÃO DO PRODUTO / UTILIZAÇÃO**

Argamassa de Alvenaria de Reboco de uso geral, Tipo GP CS IV Wc1, para interiores e exteriores. Ideal para a utilização de argamassas de regularização e acabamento, permitindo a colocação posterior de fixações, colagem de peças de grandes formatos e a reabilitação de fachadas.

Aplicação em interior/
exteriorArgamassa de
regularizaçãoArgamassa de
acabamentoProjectação manual e à
máquinaResistências
mecânicas melhoradas**PROPRIEDADES**

Argamassa com boa trabalhabilidade, consistência e retracção controlada, de modo a obter uma camada espessa sem desprendimento e/ou escorrimento. Versatilidade na aplicação manual ou mecânica. Reboco com resistências mecânicas superiores.

COMPOSIÇÃO

Composta por cimento, resinas, cargas minerais e aditivos específicos.

SUPORTE

Alvenaria de tijolo, bloco de cimento e rebocos cimentícios. Sobre ETICS – consultar serviços técnicos da Barbot.

PREPARAÇÃO DO SUPORTE

- Garantir que o suporte está isento de poeiras, óleos, descofrantes, materiais soltos.
- Verificar o bom estado do suporte: proceder ao enchimento de desnivelamentos acentuados, fendas e orifícios.
- Verificar a solidez do suporte e em casos de dureza duvidosa, erosão e materiais soltos, proceder à picagem do mesmo e/ou a uma aplicação de reboco de salpico/chapisco RB 101 (espessura máxima de 5 mm).
- Em superfícies de betão liso, efectuar previamente um reboco de salpico e/ou aplicar um primário ponte de união.
- Analisar a absorção do suporte e, em superfícies de grande absorção e/ou tempo quente ou ventoso, humedecer previamente.
- Evitar a aplicação de reboco sobre paredes quentes ou encharcadas de água.
- Em zonas de transição com materiais de alvenaria diferentes (ex.: betão/tijolo), topos de parede e mudança de secção, deve-se armar as paredes com rede (por ex.: Fibra de vidro). O reforço de esquinas com calha-perfil aramada é também recomendável.

OBSERVAÇÕES / EXCLUSÕES

- Prever a colocação de régua de espessuras e criação de mestras verticais.
- Evitar a aplicação do reboco na presença de tempo frio (temperaturas abaixo de 5° C), tempo quente e sol intenso (temperaturas acima de 30° C) e vento forte.
- Uma camada de reboco pode ter uma espessura até 2 cm, acima desta espessura, efectuar outra camada com uma diferença temporal de 24 horas.
- Na aplicação efectuar o aperto da argamassa.
- Entre camadas a superfície do reboco deve ser rugosa.
- Respeitar as juntas de dilatação.
- Com tempo quente e/ou seco, proceder à rega de cura do reboco após 24 horas da sua aplicação. Repetir a operação durante 2 dias.
- Planeza de paramentos: o desvio deverá ser inferior a 6 mm em 2 m de longitude (régua 2 m).
- Verticalidade de paramentos: o desvio deverá ser inferior a 15 mm em 3 m de altitude (fio de prumo).

As características deste produto poderão ser alteradas sem aviso prévio como consequência da política de contínua investigação e desenvolvimento da Barbot – Indústria de Tintas, S.A. Esta informação baseia-se no nosso actual conhecimento do produto, contudo, devido ao facto das suas condições de utilização se encontrarem fora do nosso controlo, não são dadas quaisquer garantias de resultados.

DADOS TÉCNICOS**Aplicação:** Interior e Exterior**Temperatura para a aplicação:** 5° C a 30° C.**Espessura da camada:** 5 a 15 mm.**Granulometrias:** 0 a 1 mm.**Tempo de vida da massa:** 50 min. aproximadamente, conforme condições ambientais presentes no local de aplicação.**Consumo:** 17 Kg pó / (m² x cm de espessura)**Cor:** cinza e branco**Embalagem:** Sacos de papel de 25 kg


Palete de 1200 kg (48 unidades)

Conservação: 1 ano em embalagem original fechada e ao abrigo de humidade.

As características deste produto poderão ser alteradas sem aviso prévio como consequência da política de contínua investigação e desenvolvimento da Barbot – Indústria de Tintas, S.A. Esta informação baseia-se no nosso atual conhecimento do produto, contudo, devido ao facto das suas condições de utilização se encontrarem fora do nosso controlo, não são dadas quaisquer garantias de resultados.



BARBOT - Indústria de Tintas, S.A.
Rua dos Bombeiros, 466
4410-295, Canelas, Vila Nova de Gaia
tel.: 227 169 200 | fax: 227 169 218
www.barbot.pt

 15		Produto: RB 103 Código de Identificação do Produto: 1886100125 Utilização: Argamassa de Alvenaria de Reboco de uso geral, Tipo GP CS IV Wc1, para interiores e exteriores.			
Norma de Referência: EN 998-1:2010 Sistema de Avaliação: 4 Declaração de Desempenho Nº: BRB – PT – 8861 – A					
BARBOT – INDÚSTRIA DE TINTAS, S.A Rua dos Borneiros, 466 4410-295 Canelas – V.N. Gaia					
CARACTERÍSTICAS ESSENCIAIS		DESEMPENHO		ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS HARMONIZADAS EN 998-1:2010	
Reacção ao fogo		Classe A1		Métodos de Ensaio	Decisão da Comissão 96/603/EC
Aderência		≥ 0,5 N/mm ² -FP:b			EN 1015-12
Resistência à Compressão		CS IV			EN 1015-11
Absorção de água por capilaridade		W1			EN 1015-18
Permeabilidade ao vapor de água, μ		μ ≤ 15			EN 1015-19
Condutividade Térmica (Valor tabelado)		0,47 / 0,54 W/m ² K			EN 1745:2002 (TAB A12) EN 1015-10
Resistência à flexão		≥ 2,5 MPa			EN 1015-11
Durabilidade		Validada pelas classes de desempenho declaradas			
Os dados técnicos apresentados estão de acordo com a Declaração de Desempenho do Produto. A data de produção, o tempo de vida útil, as condições de armazenamento, de aplicação e de segurança são mencionados na Embalagem e/ou na Ficha Técnica e/ou na Ficha de Segurança do produto.					

Outubro 2018

As características deste produto poderão ser alteradas sem aviso prévio como consequência da política de contínua investigação e desenvolvimento da Barbot – Indústria de Tintas, S.A. Esta informação baseia-se no nosso atual conhecimento do produto, contudo, devido ao facto das suas condições de utilização se encontrarem fora do nosso controlo, não são dadas quaisquer garantias de resultados.

