

FERRO EFEITO FORJADO

ESMALTE TIPO FERRO FORJADO

Ref.: 3017

(escrita segundo o novo acordo ortográfico)

IDENTIFICAÇÃO TÉCNICA

Esmalte baseado em resinas gliceroftálicas com pigmentos metálicos e inibidores de corrosão não tóxicos.

CAMPO DE UTILIZAÇÃO

Destina-se à aplicação sobre suportes ferrosos sem necessidade de aplicação de primários anticorrosivos, em exterior ou interior, tais como: gradeamentos, varandas, portões, portadas, mobiliário de jardim, etc.

PROPRIEDADES

- Aspeto gel.
- Pronto a usar.
- Elevada aderência a suportes ferrosos.
- Protege eficazmente contra a ferrugem. Efeito decorativo tipo ferro forjado

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS

(Referentes à base).

- Cor	Conforme catálogo.
- Aspecto da película seca	Metálico ligeiramente texturado.
- Teor de sólidos em volume	45 ± 2%
- Rendimento prático	6 a 8 m ² / L / demão
- Tempos de secagem (T. 20°C e H. 50%)	
Tato	4 horas.
- Compostos Orgânicos Voláteis (COV)	Valor limite da UE para este produto (Cat.A/i): 500 g/l (2010). Este produto contém no máximo 492 g/l COV.*

CARACTERÍSTICAS DE APLICAÇÃO

- Preparação da superfície

A superfície a pintar deve estar bem seca e isenta de poeiras e gorduras.

• Ferro

Nas superfícies enferrujadas deve-se remover a ferrugem solta por lixagem ou com uma escova metálica e retirar o pó.

**• Metais Leves
(Galvanizados, alumínio, etc)**

Aplicar uma demão de Primário para Galvanizados.

- Condições ambientais

Temperatura ambiente – Superior a 5 °C
Humidade relativa – Inferior a 80%
Humidade do suporte – Inferior a 5%
Temperatura do suporte – 2 a 3 °C acima do ponto de orvalho.

INSTRUÇÕES DE APLICAÇÃO

- Preparação do produto

Agitar até homogeneização completa.

- Processo de aplicação

Trincha, rolo de pêlo curto ou pistola.

- Diluentes e proporção de diluição

Trincha ou rolo: aplicar sem diluição
Pistola: diluir até 30% com Diluente 1425

- Intervalo entre demãos

8 horas no mínimo.

- Diluente de limpeza

Diluente 1425.

ESTABILIDADE EM ARMAZÉM

Temperatura Mínima – 5 °C
Temperatura Máxima – 35 °C

RISCOS E SEGURANÇA

Consultar a ficha de segurança em www.barbot.pt

agosto 2013

(substitui a de dezembro de 2008)

As características deste produto poderão ser alteradas sem aviso prévio como consequência da política de contínua investigação e desenvolvimento da Barbot – Indústria de Tintas, S.A. Esta informação baseia-se no nosso actual conhecimento do produto, contudo, devido ao facto das suas condições de utilização se encontrarem fora do nosso controlo, não são dadas quaisquer garantias de resultados.

Página 2 de 2



BARBOT

BARBOT - Indústria de Tintas, S.A.
Rua dos Românicos, 4R5
4110-295, Carnideiras, Vila Nova de Gaia
tel.: 227 109 200 | fax: 227 109 210
www.barbot.pt