

**INDICA VIAL**

Tinta Marcação de Estradas

Ref.:3342

**IDENTIFICAÇÃO TÉCNICA**

Tinta baseada numa resina acrílica, pigmentos e cargas resistentes ao desgaste.

**CAMPO DE UTILIZAÇÃO**

Marcação de pavimentos asfálticos (sem sangramento) e para superfícies de cimento. Acabamento retro refletor por incorporação de microesferas de vidro T13 ou T14 por técnica de pré-mistura ou por projeção sobre o filme húmido

**PROPRIEDADES**

- Resistência à abrasão
- Rápida secagem
- Ótima aderência
- Fácil aplicação

**CARACTERÍSTICAS FÍSICAS**

(Referentes ao Branco)

**- Cor**

Branco, amarelo e vermelho

**- Aspeto da película seca**

Mate

**- Teor de sólidos em volume**

50 ± 2%

**- Rendimento teórico/prático**5 m<sup>2</sup> / L**- Tempo de secagem**

Tato

30 minutos

Profundidade

2 h

Utilização

3 h

**CARACTERÍSTICAS DE APLICAÇÃO****- Preparação da superfície**

As superfícies devem estar bem secas, e isentas de poeiras, óleos e gorduras.

**• Pinturas de raiz**

Em superfícies de cimento lisas ou alcatrão endurecido é necessário uma lixagem mecânica para promover adesão

**• Repinturas**

Lixar bem a tinta aderente e aplicar.

**- Condições ambientais**

Temperatura ambiente – Superior a 5°C

Humidade relativa – Inferior a 80%

Temperatura do suporte – 2 a 3° C acima do ponto de orvalho.

---

**- Equipamentos e ferramentas**

**Traçadores**

Cadete 8205; Júnior 9164, 8305, 8330, 83

**Bicos**

KREMLIN	KAMBER	FAIXA (cm)
1620	110-2	5 a 15
1920	160-2.5	10 a 12
2225	190- 2.5	15 a 18
	220-2.5	18 a 25

---

**INSTRUÇÕES DE APLICAÇÃO**

---

**- Preparação do produto**

Agitar até homogeneização completa.

**- Proporção de mistura (esferas)**

Indica Vial – 1p volume T13 – 0.6 em peso  
ou  
Indica Vial – 1p peso T13 – 0.374 em peso

**- Processo de aplicação**

Pistola, trincha e rolo

**- Diluentes e proporção de diluição**

Diluyente Marcação de Estradas  
Pistola - de 10 a 20%.  
Trincha e rolo - 5 %

**- Técnica de aplicação**

A aplicação pode ser feita por qualquer um dos seguintes métodos:

**Pré – mistura:** As microesferas de vidro são incorporadas na tinta líquida antes da aplicação. A proporção de microesferas a utilizar, é de 30 a 40% do peso de tinta, segundo as normas internacionais.

**Projeção:** As microesferas de vidro são projetadas imediatamente após a aplicação da tinta, por meio de máquina apropriada.

**Combinação:** Parte das microesferas são incorporadas na tinta antes da aplicação e parte são projetadas logo após a aplicação da tinta líquida

**- Intervalo entre demãos**

8-12 Horas

**- Diluente de limpeza**

Diluyente de Marcação de Estradas ou Celuloso

---

**ESTABILIDADE EM ARMAZÉM**

Temperatura Mínima – 5°C  
Temperatura Máxima – 35°C

---

**CERTIFICADOS /ENSAIOS**

Certificado pela norma UNE 135200-2

---

**RISCOS E SEGURANÇA**

Consultar ficha de segurança em [www.barbot.pt](http://www.barbot.pt)

As características deste produto poderão ser alteradas sem aviso prévio como consequência da política de contínua investigação e desenvolvimento da Barbot – Indústria de Tintas, S.A. Esta informação baseia-se no nosso actual conhecimento do produto, contudo, devido ao facto das suas condições de utilização se encontrarem fora do nosso controlo, não são dadas quaisquer garantias de resultados.

---

**Março 2013**



**BARBOT - Indústria de Tintas, S.A.**  
Rua dos Bombeiros, 400  
4410-250, Candeeiros, Vila Nova de Gaia  
tel.: 227 169 200 | fax: 227 169 218  
[www.barbot.pt](http://www.barbot.pt)