

# ESMALTE EPOXI AQUOSO

ESMALTE EPOXI 2 COMPONENTES

Ref.: 3485

*(escrita segundo o novo acordo ortográfico)*

## IDENTIFICAÇÃO TÉCNICA

Esmalte de dois componentes aquoso à base de resinas epóxi curadas com aducto aminico.

## CAMPO DE UTILIZAÇÃO

Destina-se à pintura em interiores sobre todo o tipo de substratos minerais, tais como betão, cimento, ou em locais onde seja necessária uma elevada resistência química e mecânica (garagens, armazéns, lambrins, etc.). Devido a ser um produto aquoso, portanto com baixo odor, é particularmente adequado em hospitais, matadouros, infantários, etc.

## PROPRIEDADES

- Elevada dureza
- Excelente aderência
- Brilho elevado
- Elevada resistência ao choque
- Excelente resistência química (água, ácidos diluídos, óleos, solventes, etc.)

## CARACTERÍSTICAS FÍSICAS

(da mistura na cor branca)

- Cor

Consultar serviços técnicos

- Aspecto da película seca

Brilhante

- Teor de sólidos em volume

48 ± 2%

- Rendimento prático

6 m<sup>2</sup> / L (100 microns)

- Espessura recomendada por demão

Até 150 microns

- Tempos de secagem ( T.20°C e H. 50%)

Tato

2 a 4 horas

Trafego ligeiro

24 horas

Cargas leves

1 semana

Cura Total

1 semana

As características deste produto poderão ser alteradas sem aviso prévio como consequência da política de contínua investigação e desenvolvimento da Barbot – Indústria de Tintas, S.A. Esta informação baseia-se no nosso atual conhecimento do produto, contudo, devido ao facto das suas condições de utilização se encontrarem fora do nosso controlo, não são dadas quaisquer garantias de resultados.

Repintura	24 horas
- <b>Compostos Orgânicos Voláteis (COV)</b>	Valor limite da UE para este produto (Cat.A/j): 140 g/l (2010). Este produto contém no máximo 10 g/l COV*.

## CARACTERÍSTICAS DE APLICAÇÃO

- <b>Preparação da superfície</b>	A superfície deverá encontrar-se limpa, firme e isenta de gorduras e humidade.
• <b>Paredes</b>	Aplicar diretamente sobre o reboco, garantindo que a superfície se encontra em perfeitas condições.
• <b>Superfícies metálicas</b>	Remover a ferrugem existente antes da aplicação do primário, usando BARBOT ANTI-FERRUGEM. Sobre metais ferrosos aplicar PRIMÁRIO TOX-FREE e sobre metais não ferrosos aplicar PRIMÁRIO P/ GALVANIZADOS.
• <b>Pavimentos</b>	Limpeza de pavimentos com solução de detergente alcalino de baixa concentração. Nas repinturas de pavimentos deverão ser contactados os serviços técnicos.
- <b>Condições ambientais</b>	Temperatura ambiente – Superior a 12 °C Humidade relativa – Inferior a 80%
- <b>Condições de aplicação</b>	A temperatura da superfície tem de estar acima dos 12°C. A Humidade Relativa deve estar abaixo dos 80% Deve existir circulação de ar.

## INSTRUÇÕES DE APLICAÇÃO

- <b>Preparação do produto</b>	Misturar bem a base com o endurecedor (mecanicamente), deixar repousar 15 minutos e só depois diluir.
- <b>Proporção de mistura</b>	ESMALTE ÉPOXI AQUOSO (Base) - 4 partes (volume) ÉPOXI AQUOSO (end.) - 1 parte (volume)
- <b>Tempo de aplicabilidade</b>	60 minutos
- <b>Processo de aplicação</b>	Trincha ou rolo
- <b>Diluentes e proporção de diluição</b>	Primeira demão diluir a 20% e as restantes até 15%.
- <b>Número de demãos</b>	3 demãos
- <b>Intervalo entre demãos</b>	24 horas.
- <b>Diluyente de limpeza</b>	Água



**BARBOT - Indústria de Tintas, S.A.**  
Rua dos Bombeiros, 406  
4410-235, Camelas, Vila Nova de Gaia  
tel.: 227 169 200 | fax: 227 169 218  
www.barbot.pt

Nota: \* O valor indicado de COV refere-se ao produto pronto a aplicar, incluindo a tintagem, diluição, etc., com produtos da nossa empresa e por nós recomendados. Não nos responsabilizamos pelos produtos que sejam obtidos por misturas de produtos por nós não recomendados.

- Capacidades disponíveis	Kit de 5L e 15 L
<b>ESTABILIDADE EM ARMAZÉM</b>	Temperatura Mínima – 10 °C Temperatura Máxima – 35 °C
<b>RISCOS E SEGURANÇA</b>	Solicitar o pedido a <a href="mailto:fds@barbot.pt">fds@barbot.pt</a>

**maio 2017**  
(substitui a de agosto de 2013)

As características deste produto poderão ser alteradas sem aviso prévio como consequência da política de contínua investigação e desenvolvimento da Barbot – Indústria de Tintas, S.A. Esta informação baseia-se no nosso atual conhecimento do produto, contudo, devido ao facto das suas condições de utilização se encontrarem fora do nosso controlo, não são dadas quaisquer garantias de resultados.

Página 3 de 3